

ภาคผนวก



ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกชน เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศ



ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

- 1ก ลำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/785 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2565
- 2ก ลำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/785 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2565



ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 785



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม
คุณภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม
และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

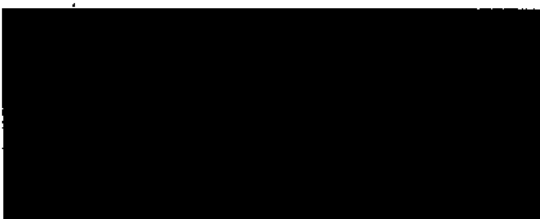
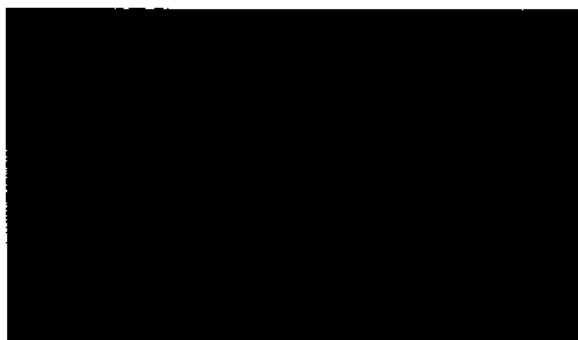
อ้างถึง หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ พท.สว.ล. 6503131 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อ
ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม คุณภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ
โรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์
ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง
มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และ
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่
1/2565 เมื่อวันที่ 27 มกราคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ที่บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 5/2564 โดยขอแก้ไขมาตรการฯ ใหม่นำ 2/145, 37/145, 38/145, 39/145 รายละเอียดดังกล่าวที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่นๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเลขที่ ทส. 1010.3/1262 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565
หน้า 1/145

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| 1. มาตรการทั่วไป | <ul style="list-style-type: none">ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัดเมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น | <ul style="list-style-type: none">ภายในพื้นที่โครงการภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none">ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none">บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัดบริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

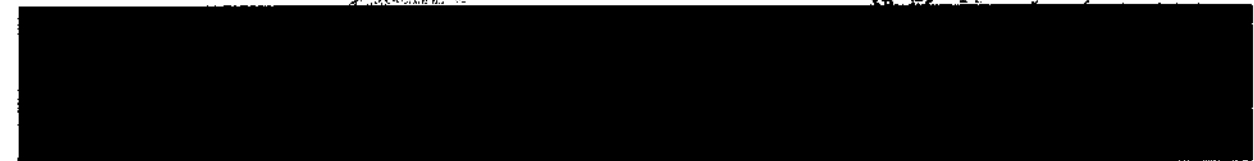
บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565
หน้า 2/145

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <p>โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ สุขภาพอนามัยและคุณภาพชีวิต บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



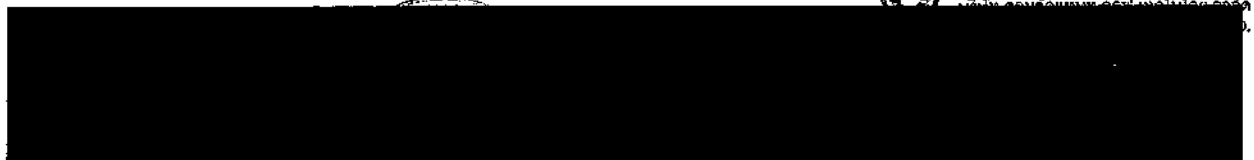
บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

3/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------------------|---|---|
| | <p>สิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ การเสนอรายงานฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่สำนักงานคณะกรรมการตรวจทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและพิจารณาเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

4/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <p>ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่ผลตรวจวัดเกินจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการดำเนินการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่ บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนนิง (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม กิจการโครงการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบ ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนนิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนนิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท ดอว์ เคมีคอลส์ ออฟ ไทยแลนด์ จำกัด



บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนนิง (ประเทศไทย) จำกัด

5/145

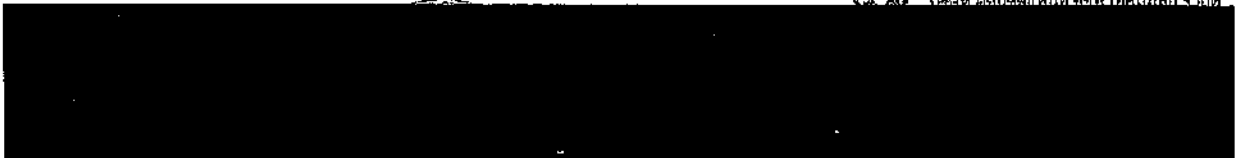
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(1) หากเห็นว่ากรณีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามบทบัญญัติและเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ค่อยไป พร้อมกับให้จัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> | | | |



บริษัท ดอว์ เคมีคอลส์ ออฟ ไทยแลนด์ จำกัด



บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนนิง (ประเทศไทย) จำกัด

6/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | (2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต มีความเห็นว่า การปรับปรุงแก้ไข รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบ ต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบ ถึงแวดล้อมฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการ พิจารณา อนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงาน กนอ. และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่ เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการ การเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และมีเมื่อ โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ ปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบแล้ว หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้อง | | | |



บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด

7/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | แจ้งผลกระทบแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน กนอ. และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณา - ประชาสัมพันธ์รายละเอียด โครงการ ผลดี-ผลเสียของ โครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ ตลอดจนการดำเนินการโครงการ - กรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของ โครงการ บริษัทฯ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและ ไม่ให้เกิดเป็นขบวนการฟ้องร้อง หากยังมีประเด็นปัญหาข้อขัดแย้งและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อขจัดปัญหา ความขัดแย้งของชุมชนในพื้นที่ - นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ ใช้ในโครงการ | - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงก่อสร้างและ ช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและ ช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและ ช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด

8/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบเชิงแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|-----------------------------|------------------------------------|---|
| 2. การแต่งตั้งคณะกรรมการสำรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อม | <p>- ทำการแต่งตั้งคณะกรรมการสำรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อเนื่องในช่วงของการก่อสร้างจนถึงช่วงดำเนินการ หรือกรณีที่มีการแต่งตั้งผู้ดูแลแล้วให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อเนื่องจากในปัจจุบัน ประกอบด้วย ตัวแทนจากภาคประชาชน ภาคราชการ และโครงการ</p> <p>(1) องค์ประกอบของคณะกรรมการ</p> <p>ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ</p> <p>(2) วิธีการสรรหา</p> <p>1) คณะกรรมการผู้แทนจากภาคราชการ จำนวน 4 ท่าน ประกอบด้วย</p> <p>(ก) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง หรือผู้แทน</p> <p>(ข) นายก อบต. มานางหร หรือผู้แทน</p> <p>(ค) นายก อบต. หนองขาม หรือผู้แทน</p> <p>(ง) นายก อบต. เขาไม้แก้ว หรือผู้แทน</p> | - ขอรณ โดยรอบพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ | - บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

9/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบเชิงแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>2) คณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน มาจากตัวแทนประชาชนในชุมชนพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนละ 1 ท่าน รวมจำนวน 13 ท่าน ประกอบด้วย</p> <p>(ก) ตัวแทนประชาชนตำบลบางยางพร จำนวน 6 ท่าน</p> <p>ก) ตัวแทนประชาชน หมู่ 1 บ้านบางเตย</p> <p>ข) ตัวแทนประชาชน หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์</p> <p>ค) ตัวแทนประชาชน หมู่ 3 บ้านบางยางพร</p> <p>ง) ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านหัวไผ่ปราบ</p> <p>จ) ตัวแทนประชาชน หมู่ 5 บ้านวังศาลท่อน</p> <p>ฉ) ตัวแทนประชาชน หมู่ 6 บ้านบางยางพรใหม่</p> <p>(ข) ตัวแทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 2 ท่าน</p> <p>ก) ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านหัวไผ่ปราบ</p> <p>ข) ตัวแทนประชาชน หมู่ 5 บ้านเขาไพร</p> <p>(ค) ตัวแทนประชาชนตำบลปลวกแดง จำนวน 1 ท่าน</p> <p>ก) ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านวังคันทน์</p> | | | |



บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

10/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(จ) ตัวแทนประชาชนตำบลบางเลน จำนวน 3 ท่าน</p> <p>ก) ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านเขาชะลุ</p> <p>ข) ตัวแทนประชาชน หมู่ 7 บ้านวังปลา</p> <p>ค) ตัวแทนประชาชน หมู่ 8 บ้านซอ 13</p> <p>(ฉ) ตัวแทนประชาชนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 ท่าน</p> <p>ก) ตัวแทนประชาชน หมู่ 7 บ้านหนองกึ่งปลา</p> <p>3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 ท่าน ประกอบด้วย</p> <p>(ก) กรรมการผู้จัดการโรงงาน</p> <p>(ข) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสัมพันธ์</p> <p>(ค) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงาน</p> <p>(3) โครงสร้างของคณะกรรมการ</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 13 ท่าน</p> <p>2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 4 ท่าน</p> <p>3) กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 3 ท่าน</p> <p>ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการ คณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้ง</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



บริษัท ไทวะ เมทลัส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

11/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>คณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน โดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>(4) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <p>1) กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรงหรือโดยโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ และกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ศึกษาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) ตรวจสอบโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> | | | |



บริษัท ไทวะ เมทลัส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

12/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>5) รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน</p> <p>6) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน</p> <p>7) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน ที่ผลกระทบการเกษตร ภัยแล้ง สุขภาพอนามัยของชุมชน</p> <p>(5) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่ง</p> | | | |



บริษัท โกลด์ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

13/145

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>ตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งก่อนปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งคราวระนั้น</p> <p>2) ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ ให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทน ภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้นับได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทน อยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งพ้นแทน</p> <p>3) ในกรณีที่วาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้</p> <p>ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> | | | |



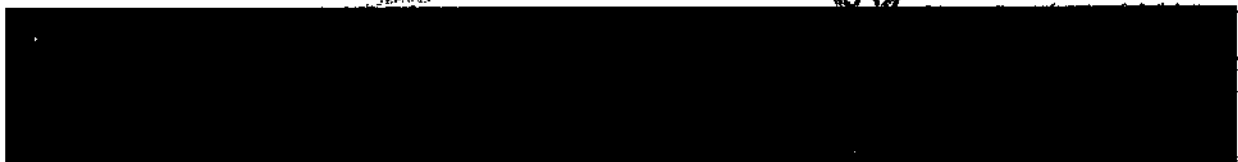
บริษัท โกลด์ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

14/145

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <ol style="list-style-type: none"> 1) คาย 2) ถาซอด 3) ทดเชยกรรมกรที่บาดเจ็บในสนาม ให้ถอดรองเท้าออกจากสนามแข่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียต่อทรัพย์สินหรือไม่สุจริตค่าน้ำที่เรือเหวี่ยงความเสียหาย 4) เป็นบุคคลดื่มเหล้า 5) เป็นบุคคลวิวาทวิวาทเรือชิงทรัพย์ 6) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ 7) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ <p>(6) ความถี่ในการประชุม</p> <p>การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นอย่างน้อย โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของ</p> | | | |



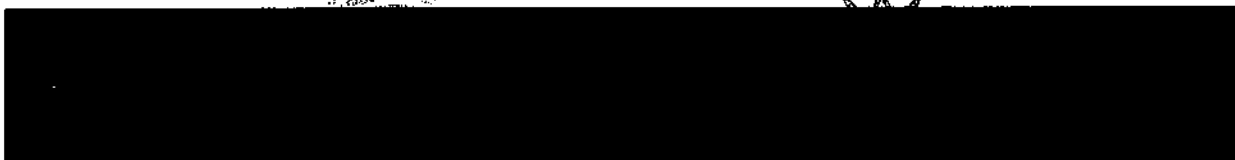
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

15/145

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <p>คณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้จ้างงาน 4 ให้ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้ว ให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการได้ ระงับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ก่อนเริ่มทำการก่อสร้าง เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและยอมรับให้ได้ว่าผู้เกี่ยวข้องกับการที่โครงการต้องปฏิบัติตามทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการ 4 - แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการได้ ระงับผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเริ่มต้นให้พ้นจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัทในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หรือจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินการของโครงการในอัตรา 100,000 บาท/ปี โดยเงินทุนที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของคณะกรรมการได้ ระงับผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปีถัดไป | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



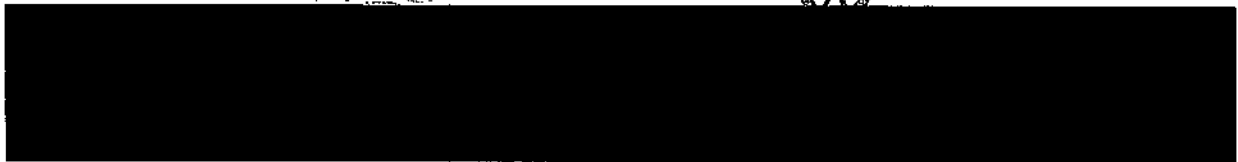
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

16/145

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบเชิงบวก | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงบวก | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|-----------------------|--|---|
| 3. การแต่งตั้งคณะกรรมการ ควบคุมสิ่งแวดล้อม | <p>- ทำการแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม โดยให้ปฏิบัติหน้าที่ ต่อเนื่องในช่วงของการก่อสร้างจนถึงช่วงดำเนินการ หรือ กรณีที่มีการแต่งตั้งก่อนแล้วให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อเนื่องจาก ในปัจจุบัน ทำหน้าที่เข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยข้อเสนอแนะ ต้องนำมากับมาตรการแก้ไขผลกระทบและวางแผนใน การดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อชีวิตความ เป็นอยู่ของประชาชน</p> <p>(1) องค์ประกอบของคณะกรรมการ</p> <ul style="list-style-type: none"> * กรรมการผู้จัดสรร ประธานคณะทำงาน * ผู้จัดการฝ่ายผลิต รองประธานคณะทำงาน * กรรมการบริหารฝ่ายขาย ที่ปรึกษาคณะทำงาน * ผู้จัดการทั่วไป ที่ปรึกษาคณะทำงาน * ผู้จัดการแผนกขาย ที่ปรึกษาคณะทำงาน * ผู้จัดการแผนกปรับปรุง หัวหน้าคณะทำงาน และพัฒนา * เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย คณะทำงาน * วิศวกรไฟฟ้า คณะทำงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงก่อสร้างและ ช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



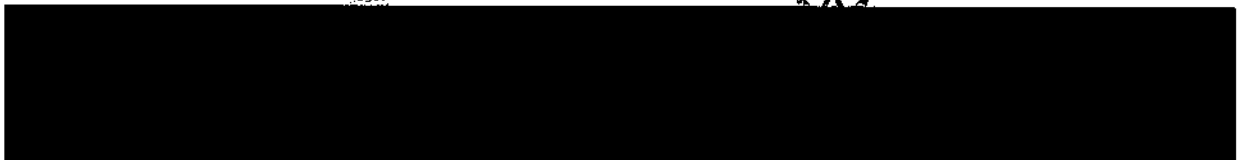
บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

17/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบเชิงบวก | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงบวก | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> * เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากร คณะทำงาน บุคคล * หัวหน้าส่วนบัญชี คณะทำงาน * เจ้าหน้าที่บัญชี คณะทำงาน * เจ้าหน้าที่ส่งเสริม การลงทุน * เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ คณะทำงาน * เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง คณะทำงาน * หัวหน้าส่วนจัดซื้อ คณะทำงาน * หัวหน้าส่วนบรรจุ และจัดส่ง * เจ้าหน้าที่ควบคุมสิ่งแวดล้อม คณะทำงานและ เลขานุการ <p>(2) อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> ศึกษา วางแผน และจัดทำงบประมาณงานควบคุม สิ่งแวดล้อมโครงการ รับเรื่องร้องเรียนหรือข้อทักท้วงจากหน่วยงานใน โครงการ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการ | | | |



บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

18/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>ปรับปรุงแก้ไข</p> <p>3) ติดตามประเมินผลการดำเนินงานตามแผนสัมพันธภาพ</p> <p>4) จัดประชุมแผนงานตามแผนสัมพันธภาพทุก 2 เดือน</p> <p>5) จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนสัมพันธภาพ</p> <p>6) ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ</p> <p>(3) ระยะเวลาในการสำรวจตำแหน่ง</p> <p>เนื่องจากการสำรวจตำแหน่งจะเป็นไปตามผังโครงสร้างการบริหารของโครงการ ดังนั้น ผู้สำรวจตำแหน่งจะต้องแสดงในองค์ประกอบของคณะกรรมการจึงจะถูกต้อง</p> <p>ช่วงเวลาในการสำรวจตำแหน่งและมีการเปลี่ยนแปลงเมื่อเจ้าหน้าที่คนเดิมพ้นจากตำแหน่งและทำการขบวนใหม่ ทุก 2 ปี</p> <p>(4) ระยะเวลาในการประชุม</p> <p>ประชุมอย่างน้อยทุก 2 เดือน</p> | | | |

บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

19/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูล 1. ให้รับการจัดทำแผนสัมพันธภาพก่อนเริ่มทำการก่อสร้างให้แจ้งความก้าวหน้าและขอรับความรู้เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติตาม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการ 1 (รวมการประชุมสัมพันธภาพโครงการ) และความรู้ใหม่ รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจักษ์ 2 ปี - นำต้นทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชุมสัมพันธภาพโครงการ) ให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัท ในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนี้ให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินการของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี โดยเงินทุนที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชุมสัมพันธภาพโครงการ) ในปีถัดไป - ให้พื้นที่ความรู้ ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจักษ์ทุก 2 ปี | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

20/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| 4. การขุดพบเยื่อใย | <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ขุดพบเยื่อใยจากชุมชนและกรมการมวลชนสัมพันธ์ต้องเข้าตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้เกี่ยวข้องเพื่อพิสูจน์ว่าเกิดจากโรงงานหรือไม่ กรณีที่เกิดจากโรงงานให้โรงงานต้องนำแผนปฏิบัติการแก้ไขและหรือบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญ ตามช่วงเวลาที่ตกลงกันระหว่างโรงงานและผู้เกี่ยวข้อง - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเป็นผู้รับผิดชอบขอใบสั่งให้หยุดหรือชะลอการดำเนินการที่ก่อให้เกิดผลกระทบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - ในกรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินการ ทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร ทัศนียภาพ สุขภาพอนามัยของชุมชน และผ่านกระบวนการตรวจสอบแล้วชี้แจงได้ก็ทางคณะกรรมการชุมชนทางสังคมในหลักการเชิงปริมาณ ตามข้อตกลงในคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมจังหวัดลงนามถึงแนวข้อปฏิบัติ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด

21/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <ol style="list-style-type: none"> (1) ค่าความเสียหายของพืชผลการเกษตรและสัตว์เลี้ยงที่เกิดขึ้นจริง โดยใช้ราคาของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือข้อตกลงของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมจังหวัด (2) ค่าใช้จ่ายที่ผู้เสียหายต้องเสียไปเป็นค่ารักษาพยาบาล ให้ค่าใช้จ่ายที่จ่ายจริงตามความจำเป็น (3) ค่าขาดประโยชน์ที่ตามมาได้ในระหว่างเจ็บป่วย <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ไม่แน่นอนหรือไม่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยต้องขาดประโยชน์การตามหาได้ไป ให้ชดเชยความเสียหายตามช่วงเวลาที่ได้รับบาดเจ็บไม่สามารรถไปทำงานได้ โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างขั้นต่ำรายวันตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน ตามเขตจังหวัดซึ่งเป็นภูมิลำเนาของผู้เสียหาย ณ วันที่ได้รับความเสียหาย 2) กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยไม่สามารถไปทำงานได้และไม่ได้รับค่าจ้างหรือค่าตอบแทนจากนายจ้างให้ชดเชยความเสียหายตามช่วงเวลาที่ได้รับบาดเจ็บไม่สามารรถไปทำงานได้ โดย | | | |



บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด

22/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | กำหนดเวลาชั่วคราวทำงานหรือลดรอบการทำงานชั่วคราวหรือหานักงานคืนสังเกตข้อให้ ๑๒ วันที่ได้รับความเสียหาย (4) ถ้าทำขั้ววัดตามข้อตกลงของคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อม | | | |

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด

23/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตถังเหล็กขึ้นทั้ง ตั้งกะตีสถสม และถวดตั้งกะตีส (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|---|
| 1. คุณภาพอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> ได้ดำเนินการควบคุมกระบวนการทุกขั้นตอนตั้งแต่ก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและกวดกมลพิษของวัสดุก่อสร้าง ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งปนเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการเพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น | <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. คุณภาพน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีที่กักน้ำ-ห้องสูบน้ำอย่างเพียงพอต่อแรงงานตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และกฎกระทรวง (กระทรวงมหาดไทย) ฉบับที่ 63 (พ.ศ. 2551) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 | <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด |

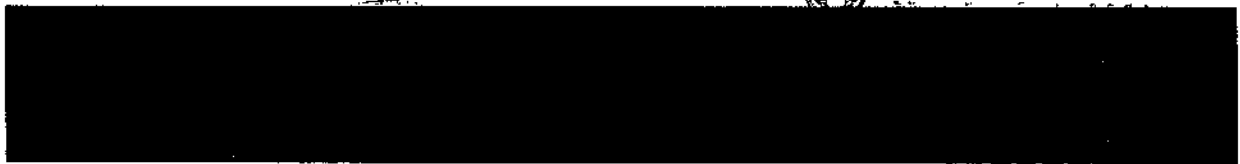
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โนบิล (ประเทศไทย) จำกัด

24/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|--|
| 3. เสียง | <ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 17.00-8.00 น. ของวันถัดไปเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนในช่วงเวลาดังกล่าว - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักร ในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำ และให้ทำการตรวจสอบบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ต่อเนื่องเพื่อลดระดับความดังของเสียง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของ โครงการลงพื้นที่เพื่อสอบถามชุมชนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากกิจกรรมการก่อสร้างของ โครงการเป็นระยะ ๆ ตลอดช่วงก่อสร้าง เพื่อหาแนวทางลดผลกระทบดังกล่าว | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4. การก่อกวน | <ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา - ความรุนแรงทางเสียงของรถบรรทุกให้ใช้ความระมัดระวังและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันผลกระทบของวัสดุ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



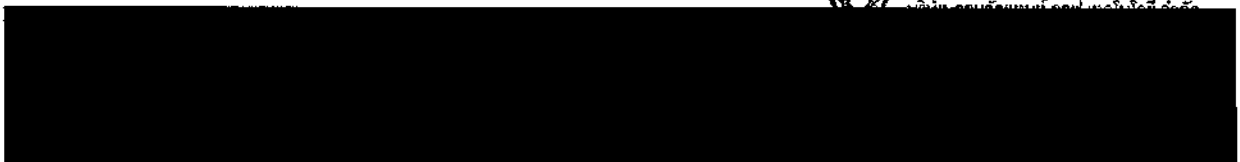
บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

25/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - จัดระบบและทิศทางการจราจร ในพื้นที่ก่อสร้าง โครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และเวลา 17.00-18.00 น. | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. การจัดการกากของเสีย | <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการแยกขยะตามหลักวิชาการและคัดแยกขยะของบริษัทรับเหมาก่อสร้าง - จัดเตรียมถังขยะพร้อมฝาปิดมิดชิดเพื่อจัดเก็บและรวบรวมขยะจากงานก่อสร้าง ไปกำจัดที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยหน่วยงานที่มีศักยภาพในการรองรับ - เศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใหม่ได้ และที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ให้นำไปใช้ประโยชน์หรือกำจัดภายนอกโครงการอย่างถูกวิธี โดยบริษัทรับเหมาก่อสร้างดำเนินการจัดการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

26/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|--|
| 6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม | <ul style="list-style-type: none"> - ห้ามบริษัทรับเหมามาใช้พื้นที่บนอาคารหรือวัสดุต่าง ๆ ลงสู่รางระบายน้ำ - ตรวจสอบสภาพการอุกคั่นของรางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือนและตรวจสอบการจัดวางวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างไม่ให้กีดขวางทางน้ำไหลหรือรางระบายน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7. สภาพธรรมชาติอันงดงาม 7.1 แนววงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยเน้นไว้หรือกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา - การรับแรงงานค่าจ้างจะต้องเป็นแรงงานค่าจ้างที่เข้าประเทศไทยอย่างถูกต้องตามกฎหมาย มีใบอนุญาตทำงานของตนค่าจ้างและมีประวัติการตรวจสุขภาพประกอบการพิจารณารับเข้าทำงานกับทางโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

27/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|--|---|
| 7.2 การประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ | <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ เช่น วันที่เริ่มก่อสร้าง ระยะเวลาในการก่อสร้าง บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง สถานที่ก่อสร้าง และระบบการจัดการชุมชน ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบการจัดการขยะ เป็นต้นสู่กลุ่มชุมชน โดยเฉพาะชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ ซึ่งอาจแจ้งข้อมูลด้วยสื่อต่าง ๆ ประสานงานผ่านผู้นำชุมชนและองค์กรต่างจากโครงการเข้าพบปะกับชุมชนโดยตรง | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7.3 การจัดการข้อร้องเรียน | <ul style="list-style-type: none"> - การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการ ดังนี้ (1) ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นหรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง (2) กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท โควะ เมทลิส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

28/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>อย่างชัดเจน</p> <p>(3) กรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ ต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาระยะสั้นตามแนวทางแก้ไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ ดังกิจกรรมรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ (รูปที่ ๕)</p> <p>- กำหนดให้มีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่</p> <p>(1) ผู้รับข้อคิดเห็นหรือทางจดหมาย จดหมายอิเล็กทรอนิกส์</p> <p>(2) ทางสื่อแจ้งรายงานการร้องเรียนจากหน่วยงานราชการที่รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน</p> <p>(3) ทางวาจาและทางโทรศัพท์</p> <p>(4) จากการแจ้งคำสนับทูลหรือพนักงานบริษัทหรือทีมมวลชนสัมพันธ์</p> <p>- ภายหลังโครงการได้รับเรื่องร้องเรียน โครงการต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <p>(1) ทำการตรวจสอบและแจ้งสาเหตุ แนวทางและกำหนดเวลาในการแก้ไขปัญหาให้แล้วเสร็จ โดยต้องแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบทางโทรศัพท์หรือหนังสืออย่างเป็นทางการแจ้งภายใน 24 ชั่วโมง</p> | <p>- บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

29/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(2) แจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบถึงความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาเป็นระยะทุก 7 วัน ในกรณีที่ข้อร้องเรียนใช้ในการแก้ไขปัญหายากกว่า 7 วัน ทางวาจาและหนังสือแจ้งอย่างเป็นทางการจนกว่าจะแก้ไขข้อร้องเรียนแล้วเสร็จ</p> <p>(3) แจ้งผลการแก้ไขปัญหาคงครอบคลุมเวลาที่กำหนดให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ และจัดให้มีการตรวจสอบสถานที่จริงถึงการแก้ไขข้อร้องเรียนโดยกระทำทาง โดยบุคคล</p> <p>(4) ในกรณีแก้ไขปัญหามิได้แล้วเสร็จภายในกรอบเวลาที่แจ้งไว้ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วัน ทางวาจาและหนังสือแจ้งอย่างเป็นทางการ พร้อมเหตุผลที่ไม่สามารถแก้ไขปัญหาคงครอบคลุมดังกล่าว โดยการเข้าพบผู้ร้องเรียนและเชิญมาตรวจสอบความคืบหน้าของการแก้ไขปัญหาก่อนแจ้งกำหนดการแก้ไขปัญหามาให้แล้วเสร็จอีกครั้งพร้อมกับทำบันทึกไว้เป็นหลักฐานของทั้งสองฝ่ายและทำการแก้ไขปัญหามาให้แล้วเสร็จ โดยแจ้งความก้าวหน้าการแก้ไขปัญหามาให้ทราบทุก 7 วัน ทางวาจาและหนังสือแจ้งอย่างเป็นทางการ เช่นเดิมจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ</p> | | | |

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

30/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจาก โครงการ ทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหา มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี - จัดทำระบบการรับเรื่องร้องเรียน การออกบันทึกและการแก้ไขปัญหาให้รวดเร็ว | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 8. การรบกวน | <ul style="list-style-type: none"> - อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกัน โรค ความประพฤติ การไม่ก่อการุญาญ ถึงเสพผิด - กำกับให้ผู้นับตามปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง - จัดให้มีอุปกรณ์และชุดปฐมพยาบาล เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ - กำกับและดูแลให้บริษัทปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด - จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

31/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|--|--|
| 9. อากาศและมลพิษ 9.1 การจัดทำคู่มือและกฎระเบียบพื้นฐานในงานก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ศึกษาเลือกบริษัทรับเหมาที่มีมาตรการด้านสุขอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนสุขภาพอนามัยของคนงานก่อสร้างที่ได้มาตรฐานและปฏิบัติตามระเบียบงานโรงงานเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุตั้งแต่ต้นทาง - กำหนดให้ผู้นับตามมีการพิจารณาถึงคนที่มีความเหมาะสมกับงานมีความเชี่ยวชาญในการใช้เครื่องมือ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดผลกระทบด้านสุขภาพ - ให้บริษัทรับเหมาพิจารณาคนงานในพื้นที่ที่มีความสามารถเหมาะสม ตามเกณฑ์ที่กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อลดการแอ่งใช้ทรัพยากรทางด้านสาธารณสุขจากคนงานต่างถิ่น - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

32/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - กันรั้วพื้นที่ก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน - จัดหาที่พักในร่มให้กับคนงานก่อสร้าง - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลในพื้นที่ฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - เลือกใช้เครื่องมือที่ถูกต้องตามหลักเออร์โกโนมิกส์ (Ergonomic) - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาระบบการป้องกันฝุ่นให้เพียงพอต่อความต้องการของคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง - ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัทรับเหมา | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

33/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|--|--|
| 9.2 งานอบรม | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มดำเนินการทำงาน - มีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากความร้อน การป้องกันและการปฐมพยาบาล กรณีเจ็บป่วยเนื่องจากความร้อนให้กับคนงานทุกระดับ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 9.3 การบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเอกสารชี้แจงให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังจนการจำแนกพื้นที่เสียงกับโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง - กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดาหู ที่ครอบหูสำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)) - คนงานก่อสร้างที่ต้องทำงานในที่ใ้แสงแจ้ง ควรสวมใส่ชุดทำงานที่ทึบจากความร้อนและดูดซับเหงื่อได้ดี | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท คอนสตรัคชั่นเพอร์เฟกต์ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

34/145

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|--|---|
| 9.4 การจัดการกรณีฉุกเฉิน ฉุกเฉิน | <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่พร้อมเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย - ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหามาใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 10. มาตรการด้านสุขภาพ 10.1 ความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน | <ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับชุดนักสำรวจในพื้นที่เพื่อร่วมในการดำเนินการกิจกรรมต่าง ๆ ในการป้องกันปราบปรามปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด

35/145

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|--|---|
| 10.2 การประสานความร่วมมือ กับหน่วยงานด้านสุขภาพ ในพื้นที่ | <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้างเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคต่าง ๆ และการเตรียมความพร้อมของหน่วยงานด้านสุขภาพในการติดต่อขอรับบริการหรือประสานสุขภาพ - ประสานงานกับหน่วยงานด้านสุขภาพในท้องถิ่นในการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขอนามัยส่วนบุคคล โรคติดต่อ และการดูแลป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่แรงงานก่อสร้างทุกระดับ - จัดทำแผนการส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินและจัดเตรียมรถพยาบาลให้พร้อมใช้งานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในงานก่อสร้าง เพื่อลดภาระงานในการส่งต่อผู้ป่วยของหน่วยงานสุขภาพและหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด |

หมายเหตุ: บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการฯ โดยต้องระบุแนวภัยสุขภาพไว้กับบริษัทผู้รับเหมาเป็นผู้ดำเนินการและต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัด

บริษัท ไควะ เมทอลล์ แอนด์ โนบิง (ประเทศไทย) จำกัด

36/145

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------------------|--|---|---|--|
| 1. การดำเนินการผลิต/รายละเอียดโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องทำการควบคุมกำลังการผลิตที่มีกำลังการผลิต (Output) ที่ 90 ตัน/วัน โดยทำการควบคุมทั้งเวลาและปริมาณการป้อนสังกะสี รวมถึงปริมาณการผลิตในแต่ละวันและนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี - ควบคุมการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่องค์กรธุรกิจทั่วโลกยอมรับ - ภายหลังการขยายกำลังการผลิตสังกะสีแคโทดที่มีกำลังการผลิต (Output) ไม่เกิน 90 ตัน/วัน โครงการทำการผลิตสังกะสีแท่ง (Tailored Zinc) จากเดิม 12 รอบ และสังกะสีผสม (Zinc Alloy) จากเดิม 8 รอบ (Batch) เป็นการเพิ่มผลิตสังกะสีแท่งสูงสุดจะผลิตสังกะสีแท่งได้ไม่เกิน 74.060 ตัน/วัน คิดเป็น 22.86 รอบ (Batch) ซึ่งจะผลิตสังกะสีผสมได้ไม่เกิน 14.516 ตัน/วัน คิดเป็น 3.92 รอบ (Batch) หรือกรณีทำการผลิตสังกะสีผสมสูงสุดจะผลิตสังกะสีผสมได้ไม่เกิน 69.120 ตัน/วัน คิดเป็น 18.68 รอบ (Batch) ซึ่งจะผลิตสังกะสีแท่งได้ไม่เกิน 20.880 ตัน/วัน คิดเป็น 6.44 รอบ (Batch) | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565
หน้า 37/145

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ทำการควบคุมการผลิตสังกะสีแท่ง (Tailored Zinc) และสังกะสีผสม (Zinc Alloy) ไม่ให้เกินจำนวนรอบ (Batch) สูงสุดที่โครงการผลิตได้ในแต่ละวัน - ให้สรุปรายละเอียดจำนวนสายการผลิตของโครงการ ขนาดการผลิต (Output) และขนาดกำลังการผลิตแยกสายผลิตกันทั้ง ก่อนและหลังขยายกำลังการผลิต (แนบแผนผังแสดงขอบเขตและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ) • ภายหลังการขยายกำลังการผลิต (กำลังการผลิตสังกะสีแคโทด (Output) ไม่เกิน 90 ตัน/วัน) <ul style="list-style-type: none"> * สายการผลิตสังกะสีแท่ง (Tailored Zinc) 1 สายการผลิตมีกำลังการผลิต (Output) สูงสุด 74.060 ตัน/วัน โดยเมื่อผลิตสังกะสีแท่งสูงสุดจะสามารถผลิตสังกะสีผสมได้ไม่เกิน 14.516 ตัน/วัน * สายการผลิตสังกะสีผสม (Zinc Alloy) 1 สายการผลิตมีกำลังการผลิต (Output) สูงสุด 69.120 ตัน/วัน โดยเมื่อผลิตสังกะสีผสมสูงสุด จะสามารถผลิตสังกะสีแท่งได้ไม่เกิน 20.880 ตัน/วัน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

มีนาคม 2565
หน้า 38/145

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้อยู่ในอัตราการระบายที่โครงการได้รับสิทธิ์ ตามขนาดพื้นที่ 9.0675 ไร่ และยกเลิกสัญญาเช่าพื้นที่แปลง F38 ขนาด 12.4 ไร่ (รูปที่ 9) - ใช้ไฟฟ้าเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอม (Melting Furnace) และใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงของส่วนผสม (Mixing Furnace) | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. คุณภาพอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดสุด และ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุดหรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสมและสวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่1) สำหรับโครงการ กิจการหรือการ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

มกราคม 2565
หน้า 39/145

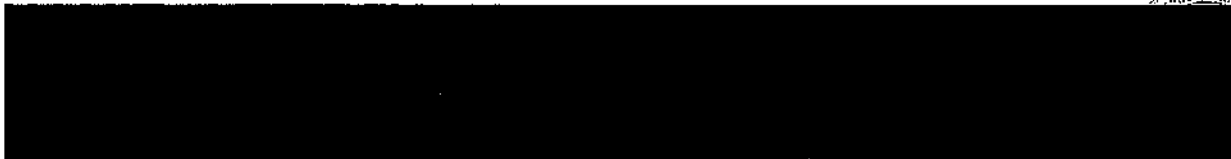
บริษัท เทคโนโลยีสถิตภัณฑ์ไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <p>ดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ (ตารางที่ 4) ดังนี้ (1) ผุนละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 5.80 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.06 กรัม/วินาที (2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 2.00 พีพีเอ็ม หรือ 0.0389 กรัม/วินาที (3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 0.05 พีพีเอ็ม หรือ 0.0014 กรัม/วินาที - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้เป็นไปตามเงื่อนไขสิทธิ์การระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่ความสูงปล่อง 20 เมตร ภายใต้พื้นที่โครงการ 9.0675 ไร่ ดังนี้ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | (1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 5.8032 กิโลกรัม/วัน หรือ 0.0671 กรัม/วินาที (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) 12.1505 กิโลกรัม/วัน หรือ 0.1405 กรัม/วินาที (3) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) 3.3550 กิโลกรัม/วัน หรือ 0.0390 กรัม/วินาที - กำหนดให้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้อยู่ในอัตราที่โครงการได้รับสิทธิ์ ตามขนาดพื้นที่ 9.0675 ไร่ - จัดเตรียมอุปกรณ์กรอง (Big Filter) ในบริเวณพื้นที่โครงการ กรณีที่พบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง โครงการต้องหยุดการผลิตชั่วคราวก่อนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ - ตรวจสอบความเพียงพอของอุปกรณ์กรอง โดยกำหนดให้มีอุปกรณ์สำรองไว้อย่างน้อย ร้อยละ 10 ของอุปกรณ์ทั้งหมด | - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



หน้า 41/45

ตารางที่ 3 (ต่อ)

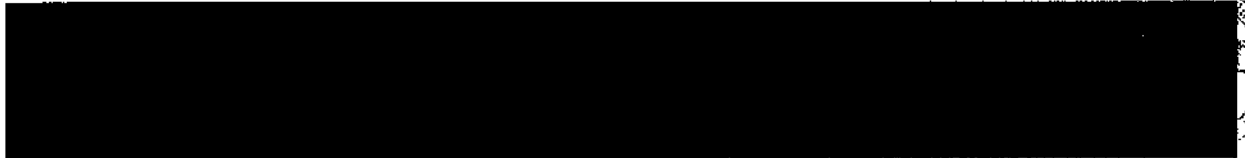
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | และเพียงพอที่ถูกต้องตามมาตรฐาน โครงการต้องหยุดการผลิตชั่วคราว ก่อนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ โดยต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ก่อนอุปกรณ์หมดอายุการใช้งาน - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอ และมีแผนรองรับเมื่อระบบบำบัดเกิดการขัดข้อง - จัดให้มีกิจกรรม รส วันละ 2 ครั้ง โดยจัดวางส้วมความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานตามจุดต่าง ๆ และแบ่งพื้นที่ความรับผิดชอบของพนักงานแต่ละคนทุกกะการทำงาน และมีการตรวจสอบประเมินผลการดำเนินงานทุกสัปดาห์ - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการชำรุด โครงการต้องหยุดการปล่อยสารทำความเย็นในเตาหลอมสังกะสี และเผาผลาญ โดยดำเนินการให้อีกครั้งเมื่อแก้ไขซ่อมแซมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแล้วเสร็จ หรือรวมทั้งต้องมีการบันทึกผลการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง ทั้งนี้ต้องแจ้งให้ทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมทราบโดยทันที | - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนแทค เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

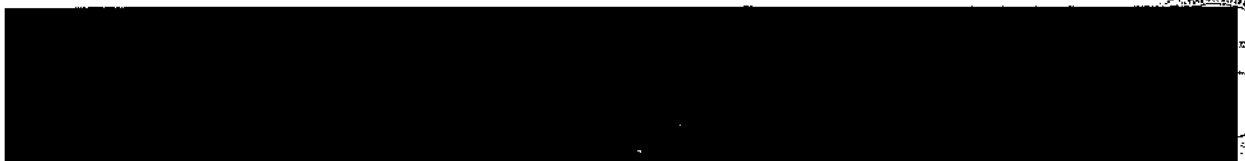
ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> กรณีพบว่าผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด หรือค่าข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสิ่งกึ่งแห้ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) ให้ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ให้โครงการวิเคราะห์หาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขในพื้นที่ พร้อมจัดทำบันทึกผลการดำเนินการเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ • ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องซ้ำอีกครั้ง เพื่อมั่นใจได้ว่าโครงการได้ทำการแก้ไขปัญหาดังกล่าวแล้ว • กรณีที่ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่ทำการตรวจซ้ำ ยังคงมีค่า | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | <p>เกินเกณฑ์มาตรฐานข้างต้น ให้โครงการหยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว และวิเคราะห์หาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำอีกครั้ง พร้อมจัดทำบันทึกผลการดำเนินการเสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ และพิจารณาติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพิ่มเติมหรือวิธีอื่นใดในการปรับปรุงประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อลดอัตราการระบายจากปล่องที่เกินค่ามาตรฐาน หรือค่าตามข้อกำหนดที่ระบุในรายงานฯ</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากไม่สามารถควบคุมมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมได้ โครงการต้องหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จ และอยู่ในสภาพพร้อมการใช้งานก่อนเริ่มเดินระบบใหม่อีกครั้ง - จัดทำเอกสารขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติการเฝ้าระวังควบคุมมลพิษอย่างต่อเนื่อง เพื่อสามารถควบคุมและเฝ้าระวังการเดินเครื่องให้มีค่าคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตลอดเวลา | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศหรือบริษัทที่ปรึกษา ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียหรือพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหาลักษณะการขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ให้กับพนักงานทุกคนที่ ต้องใช้ในการกำจัดฝุ่นตรอก และตรวจสอบให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันกับตัวบุคคลอย่างเข้มงวด - จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ หนี้ออกเกิน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนด ระยะเวลาและรายการตรวจให้ชัดเจน ได้แก่ การตรวจวัด ปริมาณการไหลของอากาศ การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด (1) กำหนดแนวทางปฏิบัติในการเดินเครื่องของ โครงการ เพื่อให้พนักงานเดินเครื่องให้เป็นแนวทางในการทำงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> (2) ทำการตรวจวัดปริมาณการไหลของอากาศ (3) ทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด (4) ตรวจสอบประสิทธิภาพถุงกรองเป็นประจำทุกปี - ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการชำรุด โครงการต้องแจ้งให้ทางนิคมฯ และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมจังหวัดทราบ โดยทันที รวมทั้งแจ้งสาเหตุ ผลการตรวจสอบและวิธีการแก้ไข อีกทั้งกำหนดให้เจ้าของโครงการ รวบรวมรายชื่อและรายละเอียดการติดต่อผู้นำชุมชน และการขอเลขกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ดังนี้ (1) รวบรวมรายชื่อและรายละเอียดการติดต่อผู้นำชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (2) กรณีที่พิสูจน์ได้ว่ากิจกรรมของโครงการก่อให้เกิดความเสียหาย หรือมีการกระจายมลสารออกสู่ชุมชนที่เป็นอันตรายของการเกิดผลกระทบ โครงการต้องมีมาตรการจ่ายค่าชดเชยที่เหมาะสม | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| 3. คุณภาพน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียขั้นต้นก่อนส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดเก็บวัสดุ และผลิตภัณฑ์ไว้ในอาคารที่มีหลังคาคลุมเพื่อกันน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนน้ำฝน - จัดให้มีบ่อดักไขมัน (Grease Trap) เพื่อแยกไขมันจากน้ำทิ้งจากห้องอาหาร ก่อนส่งน้ำทิ้งไปบำบัดถึงถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองต่อไป) - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ - หมั่นเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตของโรงงานให้มากที่สุด - จัดให้มี Inspection Pond ขนาด 2.64 ลูกบาศก์เมตร หรือมติดังอุปกรณ์ตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ (Online Detector) ตรวจวัดค่า pH, Temperature, BOD, COD, | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

1

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | <p>TDS และ Oil&Grease เพื่อใช้ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการ บริเวณ Inspection pond ขนาด 2.64 ลูกบาศก์เมตร ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาของประเทศไทย ที่ 762560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม - กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งจากสำนักงานและน้ำเสียที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดระบบผลิตน้ำใช้ (น้ำล้างระบบ) มีค่าไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด โครงการต้องเก็บกักน้ำเสียดังกล่าวไว้ที่ Sump pit#1 ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งทำหน้าที่เก็บบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding pond) สามารถกักเก็บน้ำทิ้งของโครงการได้มากกว่า 1 วัน ก่อนสูบส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป - จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้ง (น้ำหล่อเย็น) จาก | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

1

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|---|
| | <p>กระบวนการผลิต ก่อนทำการประสานหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>- กรณีน้ำหล่อเย็นของโครงการ มีค่าการนำไฟฟ้าสูงกว่าค่าควบคุม ๑๐๐ ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการต้องทยอยนำน้ำหล่อเย็นในถังเก็บน้ำไปกักเก็บไว้ชั่วคราวที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร มีความสามารถในการกักเก็บน้ำทิ้งจากโครงการได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนทำการประสานหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>- หากน้ำเสียจากโครงการหรือน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น มีคุณสมบัติไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โครงการต้องเก็บน้ำทิ้งทั้งหมดไว้ในพื้นที่โครงการโดยไม่มีการปล่อยออก และจัดหารถบรรทุกน้ำเพื่อสูบถ่ายและขนส่งน้ำเสียไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>- ไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <p>- ให้มีการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบจากสำนักงานมาตรฐานการผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยความถี่ในการสอบเทียบเครื่องมือวัดคุณภาพน้ำขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำเสียที่ทำการบำบัด</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความสมบูรณ์ของระบบท่อและรางระบายน้ำเป็นประจำทุก 1 เดือน และหากมีสภาพไม่พร้อมในการใช้งานต้องทำการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยเร็ว</p> <p>- กำหนดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) บริเวณพื้นที่โครงการ จำนวน 3 จุด ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ทิศเหนือของอาคารโหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด และบ่อสังเกตการณ์ทิศท้ายน้ำของการโหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อน้ำใต้ดิน ดังับตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TDS) ของแข็งทั้งหมด (TS) บีโอดี (BOD) ความกระด้างทั้งหมด การนำไฟฟ้า (EC) สังกะสี (Zn) แมกนีเซียม (Mg) และอลูมิเนียม (Al)</p> <p>- จัดตั้งน้ำเสียจากการล้างระบบ Wier Scrubber ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| 4. เสียง | <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการดำเนินการกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงบริเวณบริเวณโครงการ มีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล (เอ) ตามหน่วยวัดระดับเสียงบริเวณบริเวณโครงการที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด คือค่าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไข กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. การใช้รถ | <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ตรวจพบว่าน้ำรั่วไหลหรือการรั่วซึมของน้ำมันจากอุปกรณ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน โครงการต้องหาบุคลากรรับน้ำชั่วคราวและทำการตรวจสอบค่าการนำไฟฟ้าเป็นระยะจนกว่าจะเย็นไปจนที่ระดับมาตรฐานที่กำหนด ทำการตรวจสอบระดับน้ำมันป้องกันตะกอนและกำจัดตะกอนที่เติมลงในระบบและตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรเป็นประจำทุกวัน อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เฉพาะวันที่มีการผลิต) | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

11

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและระบบควบคุมการเติมน้ำเข้าป้องกันตะกอนให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นประจำทุกวัน จัดทำใบตรวจสอบประจำวัน (Checklist) โดยมีหน้าที่คอยตรวจหารอยแตกหรือรั่วรอบถังเก็บน้ำก่อนกรีตของโครงการ รวมไปถึงตรวจสอบคุณสมบัติทางเคมีของน้ำในถังเตือนละ 1 ครั้ง วางแผนตรวจสอบการรั่วไหลประจำปี บริเวณถังเก็บน้ำก่อนกรีตของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง ในกรณีพบว่าการรั่วไหลปนเปื้อน ทางโครงการต้องประสานไปยังเจ้าหน้าที่หรือผู้รับเหมาเพื่อเข้ามาซ่อมแซม แก้ไขทันที | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 6. การใช้ไฟฟ้า | <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเคลื่อนย้าย (Mobile Diesel Generator) เพื่อจ่ายไฟฟ้าใช้ประกอบการผลิตเป็นกรณีไฟฟ้าขัดข้อง | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7. การจัดการกากของเสีย | <ul style="list-style-type: none"> การจัดการขยะและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่ง | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

11

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>ปฏิรูปหรือวิธีที่ดีกว่าที่ใหม่ พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 รวมไปถึงเงื่อนไขหรือกฎหมายฉบับอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้ประกาศบังคับใช้ในภายหลัง</p> <p>- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้</p> <p>(1) การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้ใช้วิธีการ ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพิเศษ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</p> <p>(2) การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลให้ใช้วิธีการ ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพิเศษ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</p> <p>- จัดเตรียมถังขยะเพื่อรองรับขยะทั่วไปที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอก่อนรวบรวมไปกำจัดตามวิธีการที่</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนมิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนมิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------------------|----------------------------|---|
| | <p>เหมาะสม ส่วนมากของเสียอันตรายตั้งกักตุนยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือคบวิธีการที่เหมาะสม</p> <p>- เก็บรวบรวมขยะและกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม โดยให้มีการติดฉลากขยะ กากของเสียอุตสาหกรรม โดยเฉพาะการจำแนกของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายเพื่อการจัดการอย่างเหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก ดังนี้</p> <p>(1) มูลฝอยทั่วไป/ขยะจากส่วนพนักงาน รวบรวมไว้ในถังรองรับขยะ แยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิดวางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ และกำหนดความถี่ในการจัดเก็บ 2 ครั้งต่อสัปดาห์</p> <p>(2) กากของเสียอุตสาหกรรม ทำการลักแยกประเภทกากของเสียที่เกิดขึ้น กากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้รวบรวมนำไปจัดเก็บไว้ในพื้นที่จับเก็บกากของเสีย (ส่วนของเสียรีไซเคิล) ภายในอาคารเก็บกากของเสีย สำหรับกากของเสียที่ไม่</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โนมิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

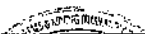
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | <p>สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้หรือเป็นกากของเสียที่จัดเป็นกากของเสียอันตรายที่ต้องส่งไปจัดการโดยหน่วยงานภายนอก ให้รวบรวมนำไปจัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (ส่วนของเสียอันตราย) ภายในอาคารหลัก กำหนดความถี่ในการจัดเก็บแยกตามประเภทกากของเสียอุตสาหกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานีที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำหนดการขนส่ง (Manifest) โดยต้องดำเนินการโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - การจับเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและกากของเสียอื่น ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยต้องดำเนินการ โดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - โครงการ ต้องจัดให้มีการจัดการของเสียตามหลัก 3R ทั้งในส่วนของการขนจากสำนักงาน และกากของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิต | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคว้ เบริลล์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคว้ เบริลล์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคว้ เบริลล์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>แนวทางการปฏิบัติในการจัดการของเสียภายในโครงการ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) การจัดให้มีภาชนะรองรับของเสีย ให้แยกตามจุดทำงานที่เกิดของเสีย โดยเลือกใช้ภาชนะที่เหมาะสมตามประเภทของเสียแต่ละชนิด หรือมีติดป้ายสัญลักษณ์ให้ชัดเจน (2) มีการแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายและของเสียที่ไม่เป็นอันตราย และกำหนดการจัดการที่ถูกต้องตามหลักของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (3) ประชาสัมพันธ์และให้ความรู้ต่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องกับการคัดแยกของเสีย และประเภทของเสีย วิเคราะห์จุดประสงค์ที่ต้องมีการคัดแยกของเสีย เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจที่ตรงกับในการจัดการของเสีย (4) การใช้ภาชนะบรรจุของเสียที่เหมาะสมกับลักษณะคุณสมบัติของเสีย (5) การกำหนดกฎระเบียบในการคัดแยกของเสียเป็นมาตรการที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานยึดเป็นแนวทางในการปฏิบัติอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ | | | |



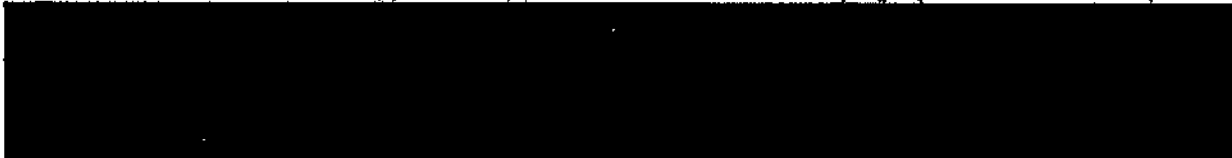
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(6) การกำหนดสถานที่จัดเก็บของเสียทั้งหมดไว้ในอาคารที่มั่นคงแข็งแรง และมีสภาพพื้นที่ที่ปลอดภัย สามารถเข้าถึงได้โดยง่าย เมื่อมีเหตุไฟไหม้สามารถระงับเหตุได้ทันเวลาที่ มีการระบายอากาศที่เพียงพอ</p> <p>(7) การกำหนดวิธีการจัดเก็บที่ปลอดภัย ในวางภาชนะที่บรรจุของเสียซ้อนกัน มีชั้นวางภายในสถานที่จัดเก็บของเสียอย่างมั่นคง แข็งแรง ไม่มีการสั่นสะเทือน</p> <p>(8) มีการติดตั้งระบบป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉินในบริเวณโรงงาน</p> <p>(9) มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน</p> <p>(10) ดำเนินการบำบัดกำจัดของเสียทุกประเภท ให้มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย และดำเนินการขออนุญาตในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>(11) เลือกใช้หน่วยงานผู้ให้บริการรับบำบัดกำจัดของเสียที่ได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> | | | |

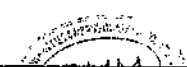


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

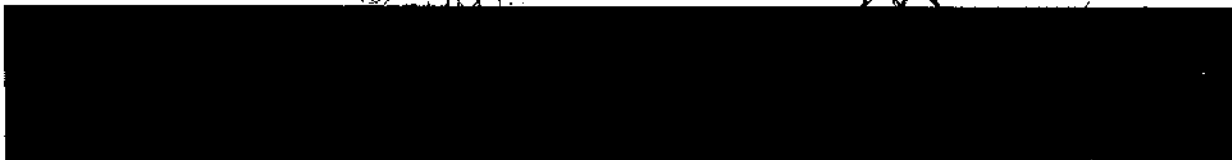


ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(12) จัดเตรียมภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสียอันตรายที่เหมาะสม และมีฝาปิดมิดชิด</p> <p>(13) ดำเนินการจัดเก็บของเสียไว้ในโรงงาน ไม่เกิน 90 วัน หากมีการเก็บเกิน 90 วัน ต้องดำเนินการขออนุญาตขอเวลาตามแบบ สก.1</p> <p>(14) ดำเนินการปฏิบัติตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด ในการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานทุกขั้นตอนและดำเนินการขออนุญาตขนส่งของเสียทุกชนิด ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อมีการนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน ต้องมีใบคำขออนุญาตขนส่ง (Manifest) ทุกครั้ง</p> <p>(15) ดำเนินการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงานโดยให้แบบ สก. 2 และดำเนินการส่งรายงานประจำปีให้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ สก. 3 ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป โดยดำเนินการเป็นประจำปี</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>แนวทางการปฏิบัติในการคัดแยกของเสียตามหลัก 3R</p> <p>(1) กำหนดให้วิธีการคัดแยกขยะจากสำนักงาน และขยะจากโรงอาหาร เป็น 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย</p> <p>(2) กำหนดให้มีการจัดการของเสียจากโรงงาน ได้แก่ ของเสียจากกระบวนการผลิต และของเสียอื่น ๆ ในโครงการ</p> <p>(3) กำหนดให้พนักงานทุกคนในบริษัท ฯ ต้องคัดแยกของเสียก่อนทิ้งตามประเภทและชนิดที่กำหนดไว้ตามป้ายที่ระบุไว้ที่ถังแต่ละประเภท</p> <p>(4) พนักงานทุกคนในบริษัท ฯ ต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการคัดแยกของเสียตามหลัก 3R อย่างเคร่งครัด เพื่อให้มีการจัดการของเสียที่ปลอดภัย ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรวม</p> <p>แนวทางการปฏิบัติสำหรับการนำของเสียไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่</p> <p>(1) ศึกษาศักยภาพการใช้ประโยชน์ของของเสียแต่ละประเภท และแนวทางรูปแบบการนำของเสียไปใช้ประโยชน์</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------------------|----------------------------|--|
| | <p>(2) ศึกษาว่าของเสียที่นำไปใช้ประโยชน์ มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือไม่ โดยคำนึงถึงความเหมาะสมทางเศรษฐกิจ</p> <p>(3) มีการตรวจสอบติดตามอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมจากการนำของเสียไปใช้ประโยชน์</p> <p>(4) จัดทำขั้นตอนการทำงานสำหรับนำของเสียไปใช้ประโยชน์ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ทำการวิเคราะห์องค์ประกอบของตะกั่วสังกะสี (Zinc Powder Dross) และฝุ่นสังกะสีจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Zinc Dust) เป็นประจำทุกปี เพื่อบันทึกเป็นข้อมูลสำหรับการประกอบการขออนุญาตและ/หรือใบอนุญาตทางเส่งกาศของเสียอันตรายออกนอกประเทศไปรีไซเคิลที่บริษัท ไบโคว เบริดจ์ ไลน์ จำกัด ที่ประเทศไต้หวัน</p> <p>ว่าด้วยการควบคุมการเคลื่อนย้ายและการกำจัดของเสียอันตรายข้ามแดน (Basel Convention) หรือเงื่อนไขอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไบโคว เบริดจ์ ไลน์ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

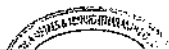
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------------------|----------------------------|---|
| | <p>- บำบัดและกำจัดของเสียโดยหน่วยงานที่ได้รับการรับรองตามกฎหมาย ดังนี้</p> <p>(1) ของเสียที่ส่งกำจัดภายในประเทศ</p> <p>1) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และน้ำมันหล่อเย็นเสื่อมสภาพ โครงการต้องติดต่อหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ นำไปกำจัดความถี่ในการจัดเก็บ 1 เทียว/3 เดือน (รวบรวมน้ำมันสิ่งสกปรกที่พร้อมกัน)</p> <p>2) เศษไม้เศษเหล็ก กระดาษ และพลาสติก ที่เป็นภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย และสารเคมีโครงการต้องนำส่งต่อไปให้ผู้รับเหมานำไปใช้รีไซเคิล กำหนดความถี่ในการจัดเก็บ 1 เทียว/เดือน</p> <p>3) เป้าเขรามีกส์ของเตาผสม เซรามิกส์ โดยรอบเตาผสมที่ใช้แล้วของโครงการ ต้องถูกส่งไปกำจัดเป็นของเสีย โดยบริษัทผู้รับเหมากำจัดของเสียเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ กำหนดความถี่ในการจัดเก็บ 1 เทียว/ปี</p> <p>4) <u>น้ำเสียจากการล้างรถบน Wet Scrubber โครงการต้องติดต่อหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</u> <u>กำหนดความถี่ในการจัดเก็บอย่างน้อย 4 เทียว/ปี</u></p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



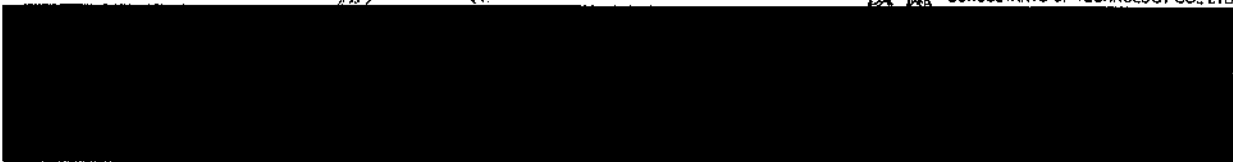
หน้า 61/195

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(2) ของเสียที่ส่งกำจัดภายนอกประเทศ</p> <p>กำหนดความถี่ในการจัดเก็บรวบรวมโดยหน่วยงานที่รับกำจัด 30 เทียว/ปี</p> <p>1) ตะกรันสังกะสี (Zinc Powder Dross) โครงการต้องขนส่งตะกรันสังกะสีกลับไปยังบริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง จำกัด (ประเทศไทย) เพื่อแปรรูปเป็นแผ่นสังกะสีเกรดโทด โดยปฏิบัติตามอนุสัญญาว่าด้วยการควบคุมการเคลื่อนย้ายและการกำจัดของเสียอันตรายข้ามแดน (Basel Convention) หรือเงื่อนไขอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>2) ฝุ่นสังกะสีจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ (Zinc Dust) ต้องจัดเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งอยู่ในอาคารกระบวนการผลิต เพื่อรอขนส่งฝุ่นสังกะสีกลับไปยัง บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง จำกัด (ประเทศไทย) เพื่อแปรรูปเป็นแผ่นสังกะสีเกรดโทด ปฏิบัติตามอนุสัญญาว่า</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | <p>ด้วยการควบคุมการเคลื่อนย้ายและการกำจัดของเสียอันตราย ข้ามแดน (Basel Convention) หรือเงื่อนไขอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม หรือบริษัทที่ปรึกษา ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และเจ้าพนักงานพิจารณาประเมิน ผู้ควบคุมดูแล ดำเนินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 - ทำการจับบันทึกความถี่ในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ให้เป็นปัจจุบัน เพื่อให้เป็นข้อมูลสนับสนุนในการวางแผนป้องกันปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนถ่ายขนส่งของโครงการ - ทำการสรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยาระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว (แบบ สก. 1) | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------------------|--|---|--|--|
| | <p>เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 2) และเอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว (แบบ สก. 3) เป็นประจำทุกปี</p> | | | |
| 8. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ โดยแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย และระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - ห้ามทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการกำจัดรวมสะสม และเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 9. การกวนตะกอน | <ul style="list-style-type: none"> - จำกัดความเร็วของรถที่วิ่งอยู่ในบริเวณโครงการ ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ และจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการคลุกเคล้าของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร และ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางจราจร | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคว้ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <p>ประชาชนที่อยู่บริเวณเส้นทางทางรถไฟ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำพนักงานในโรงงาน โดยเชิญตำรวจจราจรในท้องถิ่นเป็นวิทยากรร่วมในการฝึกอบรมการขับขี้อย่างปลอดภัย การรักษากฎจราจรและควบคุมความเร็วของการขับขี้อยู่โดยระยะเวลาในการเปลี่ยนกะ การเข้าทำงานและหลังเลิกงานเพื่อลดปัญหาการสร้างความเดือดร้อนให้กับชุมชน และลดมลพิษให้พนักงานขับรถไฟใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหิน วัสดุก่อสร้าง ภาชนะของเสีย และสารเคมีในช่วงเวลาช่วงค่ำหรือช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง และให้ใช้เส้นทางทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางทางขนส่งจากคันทางถึงปลายทาง - กำหนดให้รถขนส่งวัสดุหิน วัสดุก่อสร้าง สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาผิดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางขนส่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

๒

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์จราจรและป้ายเตือนต่าง ๆ บริเวณทางเข้า-ออก โครงการและบริเวณพื้นที่โครงการ - จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์จราจรและป้ายเตือนต่าง ๆ บริเวณทางเข้า-ออก โครงการและบริเวณพื้นที่โครงการ - รถบรรทุกที่มามีควันและละอองฝุ่นละออง ต้องมีสภาพของตู้คอนเทนเนอร์ที่สมบูรณ์พร้อมใช้งาน กรณีรถที่เข้ามารับเป็นรถบรรทุกทั่วไปต้องมีวัสดุรองพื้นบรรทุก มีกระเบื้องข้างและปิดฝาหัวรถบรรทุกด้วยผ้าใบให้มิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและตกค้าง โดยรถบรรทุกดังกล่าวต้องเข้ารับฝุ่นและละอองฝุ่นละอองที่จุดที่โครงการกำหนด และต้องตรวจสอบความเรียบร้อยในการบรรทุกฝุ่นและละอองฝุ่นละออง โดยไม่ให้มีจุดรั่วไหลออกจากรถ ก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ - ในการขนส่งสารเคมี กำหนดมาตรการดังนี้ (1) กรณีปกติ 1) กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีวิ่งตามเส้นทางสายหลักที่กำหนดเท่านั้น คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 (สายทะเลชุบศร-ลัดบัว) | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางขนส่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>2) พดิกเสียงการเดินทางเข้าสู่โครงการ ในช่วงเวลา จราจรหนาแน่น และจำกัดความเร็วในการวิ่งเข้าสู่โครงการ ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p> <p>3) จัดอบรมพนักงานขับรถให้รับทราบกฎระเบียบ ของทางโครงการและกำกับดูแลร่วมกับตัวแทน เจ้าหน้าที่ หากไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อ กฎหมายสามารถปฏิเสธการรับซื้อถาวรเคมีจาก หน่วยงานดังกล่าว</p> <p>(2) กรณีฉุกเฉิน</p> <p>กรณีที่ 1 เกิดการหกรั่วไหลเล็กน้อย ให้ดำเนินการ ดังต่อไปนี้</p> <p>1) ดับเครื่องยนต์ ประเมินสถานการณ์ แล้วจากจุด ขับรถเร็วให้รถและพยานฉุกเฉินเร็ว</p> <p>2) คัดตั้งกรวยจราจรบนถนนเพื่อเตือนให้ผู้ใช้รถที่ ี่อยู่จวนผ่าน ไปมาทราบ (อย่างน้อย 50 เมตร ด้านหลังรถหรือรถพ่วง)</p> <p>3) ปิดกั้นไม่ให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ และ ป้องกันการหกรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>4) ทำความสะอาดพื้นที่โดยใช้อุปกรณ์ดูดซับ</p> <p>5) จัดเก็บสารเคมีที่รั่วไหลลงในภาชนะที่ปลอดภัย และทำความสะอาด และต้องมั่นใจว่าไม่มี การปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ</p> <p>6) รายงานเหตุการณ์ต่อโครงการ หัวหน้าทีมฉุกเฉิน และผู้บังคับบัญชา</p> <p>กรณีที่ 2 เกิดการหกรั่วไหลในปริมาณมาก ให้ ดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <p>ก) พนักงานขับรถและผู้ช่วย (ถ้ามี)</p> <p>(ก) ดับเครื่องยนต์ ประเมินสถานการณ์ แล้วจากจุด ขับรถเร็วให้รถและพยานฉุกเฉินเร็ว</p> <p>(ข) คัดตั้งกรวยจราจรบนถนนเพื่อเตือนให้ผู้ใช้รถที่ ี่อยู่จวนผ่าน ไปมาทราบ (อย่างน้อย 50 เมตร ด้านหลังรถหรือรถพ่วง)</p> <p>(ค) กรณีที่เป็นสารเคมีที่มีคุณสมบัติไวไฟ ต้อง ปิดกั้นไม่ให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ</p> <p>(ง) ใช้วัสดุดูดซับปิดกั้นให้อยู่ในวงจำกัด และ ป้องกันการหกรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|----------------------------|---|
| | <p>(จ) ติดตั้งถังไปจับน้ำมันและ ไขมันจากครัวเรือน</p> <p>(ฉ) สังเกตสถานการณ์ในพื้นที่ที่เกิดเหตุระหว่างรอทีมฉุกเฉินเข้ามายังพื้นที่</p> <p>2) ท้าวกักเก็บฉุกเฉินทีมฉุกเฉิน</p> <p>(ก) ประเมินสถานการณ์ และสั่งการให้มีการแก้ไขและป้องกันอย่างเหมาะสม</p> <p>(ข) ทีมฉุกเฉินทำการตรวจสอบการรั่วไหลหรือสภาพความเสียหาย</p> <p>(ค) ขนถ่ายสารเคมีออกจากกรณีเกิดอุบัติเหตุหากเป็นไปได้</p> <p>(ง) ทำความสะอาดพื้นที่อย่างถูกต้องและปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติ หรือที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด</p> <p>- ประสานงานกับตัวแทนจำหน่ายสารเคมี เพื่อกำหนดแนวทางการปฏิบัติเบื้องต้นในการขนส่งสารเคมีดังนี้</p> <p>(1) แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการจัดหาและกำหนดมาตรฐานรถขนส่งและพนักงานขับรถ โดยมี</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

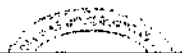
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|----------------------------|---|
| | <p>การตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน อาทิ การติดป้ายสัญลักษณ์อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถ</p> <p>(2) แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการขนส่งสารเคมีทุกครั้ง โดยตัวแทนต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet: SDS) ซึ่งมีข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย</p> <p>(3) แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการกำหนดให้รถทุกคันที่บรรทุกสารเคมีต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน เพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>- ประสานงานกับกรมทางหลวงหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนการจัดแนวทางเส้นทางรถขนส่งเพื่อบรรเทาผลกระทบจากกิจกรรมการคมนาคมขนส่งของโครงการเพื่อเป็นการลดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



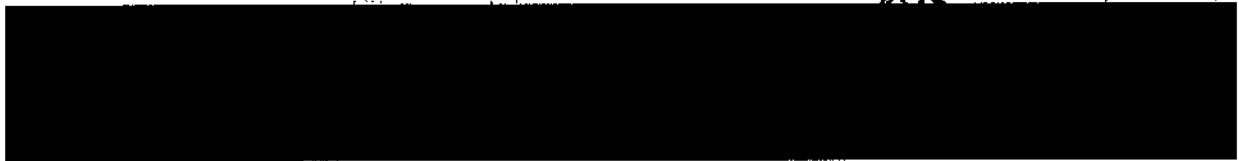
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|---|--|
| 10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 การจัดหาแรงงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่าง ๆ ในโครงการ เป็นอันดับแรกโดยพิจารณาจากความรู้และความสามารถตามระดับตำแหน่ง และต้องมีการฝึกประจักษิอาชญากรรม เพื่อเป็นการลดข้อขัดแย้งกีดกันและเฝ้าระวังปัญหาการก่ออาชญากรรมในชุมชน ที่อาจเกิดขึ้นจากแรงงานที่เข้ามาทำงาน ทั้งการเปิดรับสมัครพนักงานใหม่ และการรับพนักงานทดแทนในตำแหน่งเดิม | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 10.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ ความรับผิดชอบต่อสังคมและงานมวลชนสัมพันธ์ | <ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง โครงการและสังคมโดยรอบโครงการ ซึ่งรวมถึงความรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดและพิสูจน์ได้ อย่างแน่ชัดว่ามาจาก การดำเนินงานของโครงการ - นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ มาจัดทำแผนงานประจำปีและดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล โดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |

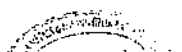


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

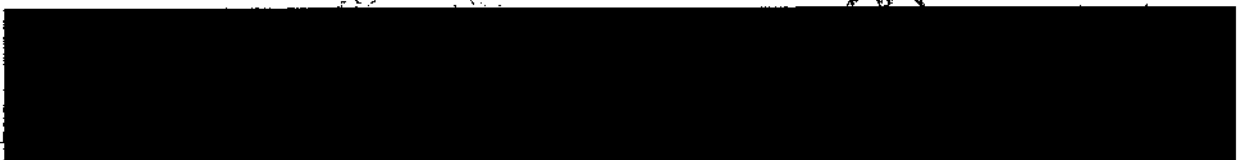


ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(1) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ มีระดับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการ ไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความเสียหายหรือการดำเนินการใดๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดทำสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการ ยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอนตะจีธิ์ระของ เมืองสายในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น 2) การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ หรือศึกษาดูงาน ในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างองค์ความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชุมชนและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>3) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการ แก่สาธารณะใน โอกาสที่เหมาะสม</p> <p>(2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>1) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังชุมชนสัมพันธ์เฉพาะเขตชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินงานปกติ ซึ่งผลที่ได้รับนอกเหนือจากการเปิดเผยข้อมูลยังเป็นการทำความเข้าใจและรับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานจากชุมชนโดยตรง</p> <p>2) การตั้งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกับผู้นำ ผู้ใหญ่ของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการ และรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่าง ๆ เพื่อนำมาปรับปรุง</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปี

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>แผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้นได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p> <p>3) การประชาสัมพันธ์โดยวิธีสื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ใบประกาศ เป็นต้น</p> <p>(3) การส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการใน 5 ด้านหลัก ดังนี้</p> <p>1) กิจกรรมด้านการศึกษา</p> <p>2) กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย</p> <p>3) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>4) กิจกรรมด้านการพัฒนาชุมชน</p> <p>5) กิจกรรมด้านศาสนาและวัฒนธรรม</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(4) การกำกับดูแลแนวทางการระดมระงับในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>1) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้มีการเปิดเผยให้ชาวบ้านตามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ที่เหมาะสมหรือประสานงานช่องทางการสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>2) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบของโครงการ</p> <p>3) การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่าง ๆ ในการพัฒนาการเฝ้าระวังตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชน</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

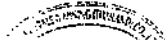
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <p>ใกล้พื้นที่ที่มีใบป้องกันหรือในอนาค</p> <p>- มีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนใกล้เคียง สนับสนุนทุนการศึกษา พัฒนาศูนย์การเรียนรู้ ออกก่าสังคาย กิจกรรมทางศาสนา ประเพณีท้องถิ่นอาชีพเสริม กิจกรรมอนุรักษ์และรักษาประเพณีท้องถิ่น กิจกรรมการท่องเที่ยวภายในชุมชนร่วมกับหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้การสนับสนุนหน่วยงานด้านการเกษตรและวิสาหกิจชุมชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านการเกษตรในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ</p> <p>- สนับสนุนกิจกรรมปลูกป่าเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p> <p>- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ โครงการ ข่าวสาร และความเคลื่อนไหวของโครงการ เช่น การพบปะและสร้างความรู้เข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ ผู้นำชุมชน และชุมชนประชิดโครงการ การนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนโดยรอบโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อการมีส่วนร่วมใน</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

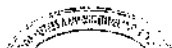
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>โครงการของชุมชน โดยรอบ ตั้งแต่ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้างและเสร็จสิ้นในกิจกรรมนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งชมรม โรงเรียนทั้งผู้นำชุมชนและชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ รวมทั้งกลุ่มผู้สนใจ เพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชน โดยเน้นการสื่อสาร 2 ทาง (Two Way Communication) แลกเปลี่ยนความคิดเห็น และนำมาปรับปรุงพัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม - การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทนชุมชน ประชาชน ผู้นำ ผู้ใหญ่บ้านผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่นเพื่อแจ้งให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป - คณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเพื่อสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน โดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวล | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <p>จากชุมชนรวมทั้งการวิจัยทั้งทางความคิดในของประชาชนด้านช่องทางต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล้องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนเพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการ ไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนา ปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการประเมินผลกระทบด้านงานด้าน ชุมชน สังคมทั้งปวงเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลกระทบด้านงานและกำหนดแผนงาน ในปีถัด ๆ ไปไม่มีความเหมาะสม | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------------|---|--|--|--|
| 10.3 การจัดการข้อร้องเรียน | <ul style="list-style-type: none"> - การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ของโครงการ และขึ้นคอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบค่าทางธุรกิจ ประสิทธิภาพของนิคมอุตสาหกรรมรอบคอบจัดตั้งกลไกรับฟังความคิดเห็นหรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง (2) กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาร้องเรียนอย่างชัดเจน (3) กรณีที่ได้รับกรร้องเรียนโครงการ ต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้แล้วเสร็จจึงส่งการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ (รูปที่ 1) - กำหนดให้มีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> (1) ผู้รับผิดชอบหรือทางจดหมาย จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (2) หนังสือแจ้งรายงานการร้องเรียนจากหน่วยงานราชการที่รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| | <ol style="list-style-type: none"> (3) ทางวาจาและทางโทรศัพท์ (4) จากการแจ้งคำนำชุมชนหรือหน่วยงานบริษัทหรือทีมมวลชนสัมพันธ์ <ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการได้รับเรื่องร้องเรียน โครงการต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) ทำการตรวจสอบและแจ้งสาเหตุแนวทางการและกำหนดเวลาในการแก้ไขปัญหาให้แล้วเสร็จ โดยต้องแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบทางโทรศัพท์หรือหนังสืออย่างเป็นทางการแจ้งภายใน 24 ชั่วโมง (2) แจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบถึงความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาเป็นระยะทุก 7 วัน ในกรณีที่ต้องใช้เวลานานในการแก้ไขปัญหาเกินกว่า 7 วัน ทางวาจาและหนังสือแจ้งอย่างเป็นทางการจนกว่าจะแก้ไขข้อร้องเรียนแล้วเสร็จ (3) แจ้งผลการแก้ไขปัญหาความครอบคลุมที่กำหนดให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ และจัดให้มีการตรวจสอบสถานที่จริงหลังการแก้ไขข้อร้องเรียน โดยกระทำโดยเปิดเผย (4) ในกรณีแก้ไขข้อร้องเรียนไม่แล้วเสร็จภายในกรอบเวลาที่แจ้งไว้ ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วัน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| | <p>ทางวาจาและหนังสืออย่างเป็นทางการ พร้อมเอกสาร ที่ไม่สามารถแก้ไขปัญหาคานการเวลาค้างช้า โดย การเข้าพบผู้ร้องเรียนและเชิญมาตรวจเยี่ยมความคืบหน้า ของการแก้ไขปัญหาคานการเวลาค้างช้าให้ ปัญหาให้ แล้วเสร็จอีกครั้ง หรือกรณีที่เกินกว่า 1 ปีเป็นหลักฐานของ ทั้งสองฝ่ายและทำการแก้ไขปัญหาคานการเวลาค้างช้า โดยแจ้ง ความก้าวหน้าการแก้ไขปัญหาคานการเวลาค้างช้า ทุก 7 วัน ทาง วาจาและหนังสืออย่างเป็นทางการเช่นเดิม จนกว่าจะ แก้ไขแล้วเสร็จ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ทุกครั้งและการ แก้ไขปัญหาคานการเวลาค้างช้าเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันกำกวมกิดซ้ำ และ สรุปเสนอผู้บริหาร โครงการทุกปี - จัดทำระบบการรับเรื่องร้องเรียน การจดบันทึกและการ แก้ไขปัญหาคานการเวลาค้างช้าโดยเร็ว | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|---|--|
| 11. ด้านสาธารณสุข | <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพและอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้าน ในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรม ส่งเสริมและป้องกันสุขภาพประชาชนทั่วไปและกลุ่มโรค การรับวัคซีน และติดตามภาวะสุขภาพของประชาชนใน ชุมชนใกล้เคียงโครงการ โดยเก็บรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของประชาชนในพื้นที่ศึกษา และวิเคราะห์แนวโน้ม ของการเกิดโรคเปรียบเทียบกับปี หรือทั้งสรุปและ วิเคราะห์ผลปีละ 1 ครั้ง - ให้การสนับสนุนและจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนที่เน้นการ ป้องกันและส่งเสริมสุขภาพชุมชน - ให้การสนับสนุน โครงการหน่วยงานแพทย์เคลื่อนที่สำหรับ หน่วยงานด้านสุขภาพระดับอำเภอขึ้นไปออกตรวจสุขภาพ ชุมชนรอบโครงการ โดยเฉพาะโรคที่เกิดจากชุมชนของสังกะสี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ให้การสนับสนุน โครงการหน่วยงานแพทย์เคลื่อนที่สำหรับ หน่วยงานด้านสุขภาพออกตรวจสุขภาพชุมชนรอบโครงการ โดยเฉพาะปัจจัยเสี่ยงการก่อโรคที่อาจเกิดจากโครงการ อาทิ การตรวจหาปฏิกิริยาแพ้สังกะสีในเลือด เป็นต้น | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ โดยรอบ - ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ โดยรอบ - ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ โดยรอบ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ให้การสนับสนุนงบประมาณในการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์และวัสดุอุปกรณ์กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา - แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน - ชี้นำแผนป้องกันและระงับอุบัติเหตุในสถานที่ประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี - ให้มีการปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้รักษาผู้ป่วยเบื้องต้น พร้อมยานพาหนะในการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน หรือกรณีที่ประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงไว้ล่วงหน้า - เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับโรคหิวอดอาหารของโรคที่เกิดจากฝุ่นของถังขยะให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่รับทราบเพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพในประชาชนร่วมกัน | <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ผลการตรวจติดตามสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทางบกเกินค่าอ้างอิงด้านสุขภาพที่ทางโครงการเลือกไว้ คือ 50 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร โดยเหตุอย่างนี้ในพื้นที่อำเภอ ไหว้งต่างๆ ที่อยู่ในพื้นที่โครงการ ซึ่งเป็นบริเวณที่มีความเข้มข้นของฝุ่นสูงที่สุด ทางโครงการต้องแจ้งข้อมูลดังกล่าวให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นละออง เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนังอักเสบ และรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยด้วยโรคดังกล่าวของประชาชนในชุมชนโดยรอบโรงงานจากหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง และนำข้อมูลสถิติโรคนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์เปรียบเทียบแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงและเฝ้าระวังสุขภาพของชุมชนที่อาจมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการเป็นระยะ โดยใช้ข้อมูลย้อนหลังทุก 5 ปี - ในกรณีประชาชนเกิดอาการเจ็บป่วยและผลการสอบสวนสาเหตุพบว่ามาจากกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการต้องให้ความรับผิดชอบตามข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกประการ | <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|---|---|--|
| 12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 12.1 การอบรม | <ul style="list-style-type: none"> จัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ทำงาน อาทิ <ol style="list-style-type: none"> (1) ความรู้เกี่ยวกับความอันตรายและอันตรายจากสารเคมี สารเคมี และสภาพของเสีย (2) ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย (3) การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน (4) การใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการทำงานที่ถูกต้อง (5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (6) การฝึกอบรมและให้อุปกรณ์พกชูเพลิง จัดอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในแต่ละระดับให้ทราบถึงความข้อกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมด จัดให้มีการฝึกอบรมและพัฒนาศักยภาพความสามารถของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานให้มีศักยภาพเพิ่มขึ้น เช่น การยกระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคชั้นสูง เป็นต้น เพื่อให้การปฏิบัติงานด้าน | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------------|---|---|---|--|
| | อาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น | | | |
| 12.2 การบริหารจัดการทั่วไป | <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการโฆษณาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เหมาะสม ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจการของโครงการ แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง เพื่อดำเนินการตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ดังต่อไปนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุอื่นอันอาจเกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน หรือทวนไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(2) รายงานและเสนอแผนมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาให้บริการในสถานประกอบการ</p> <p>(3) ส่งเสริม ฝึกอบรม กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ</p> <p>(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย (3) รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ การเสนอข้อแนะนำ</p> <p>(5) ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบข้อผิดพลาดประจำสัปดาห์ที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการอย่างสม่ำเสมอและครั้ง</p> <p>(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|-----------------------|---------------------|--|
| | <p>และบุคลากรทุกระดับเพื่อความปลอดภัยก่อนเข้าทำงาน</p> <p>(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ</p> <p>(8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอมา</p> <p>(9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการหรือผู้ปฏิบัติงานที่รับมอบหมาย เพื่อเสนอข้อแนะนำ</p> <p>(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ</p> <p>(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย</p> <p>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะที่ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของโครงการทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ทุกสัปดาห์</p> | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ทำการออกแบบระบบดับเพลิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA) - จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือมาตรฐานกำหนดไว้ - จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจเงินและสัญญาณเตือนภัยเพื่อเตือนภัยแก่พนักงาน ในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ทำการติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety valve) ไว้ตามจุดต่าง ๆ ของโครงการเพื่อป้องกันและคุ้มครองความปลอดภัย โดยมีรายละเอียดของจุดติดตั้งต่าง ๆ ดังนี้ (1) วาล์วนิรภัย (Safety valve) ของ Air compressor ทำหน้าที่ระบายความดันภายในถังกรณีที่พบว่าระดับความดันสูงกว่าปกติ เพื่อป้องกันการระเบิดของ Air compressor | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> (2) วาล์วนิรภัย (Safety valve) ของระบบขนส่งก๊าซธรรมชาติไปที่เตาเผา (3) วาล์วนิรภัย (Safety valve) ที่บริเวณสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ (Metering station) - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น - พิจารณาหาบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำไทม์ไลน์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและเข้าใจปัญหาการเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทัน่วงที | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - มาตรการเกี่ยวกับสารเคมี <ul style="list-style-type: none"> (1) เลือกโรงงานสารเคมีให้เหมาะสม มีอุปกรณ์รั่วซึมและตรวจสอบความพร้อมเรียบร้อยก่อนเคลื่อนย้าย (2) เลือกซื้อถังให้ใช้มาตรฐานเพื่อป้องกันการรั่วไหลของใช้สารและทำการตรวจสอบขณะใช้งาน (3) ต้องไม่จัดเก็บวัตถุอันตรายกับสารเคมี (4) ทำแผนการตรวจสอบและตรวจสอบรั่วซึมของถังของสารเคมีตามแผนงานที่กำหนด - การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ออกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง - หน่วยงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องได้รับการอบรม และดำเนินการความปลอดภัยควบคู่กันกับด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ - ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (รูปที่ 2) ตลอดจนการฝึกอบรมตามแผน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โคเว เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเว เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

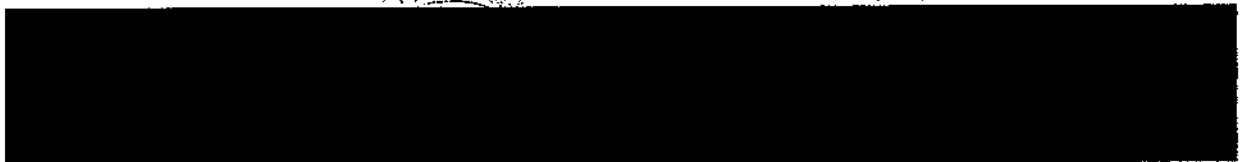


ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <p>ดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้กับพนักงานของแต่ละแผนก โดยหน่วยงานที่ได้รับวิทยากรจากทางราชการและต้องมีความเหมาะสมเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแผนกนั้น ๆ ของการฝึกอบรมในแต่ละครั้ง ซึ่งพนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรดังกล่าวนี้และต้องได้รับการทบทวนการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นตามความเห็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการหรือสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดของ สาขารับมีเอกสารของวิชาภาคทฤษฎีไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ได้แก่ ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้ จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย การป้องกัน การแจ้งกำเนิดการติดไฟ วิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย การจัดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย การประยุกต์ใช้ระบบและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในสถานประกอบการ ส่วนเนื้อหาของวิชาภาคปฏิบัติเป็นอย่างน้อยที่ทำการฝึกอบรม ได้แก่ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง ทั้งเครื่องมือดับเพลิงแบบมือถือและสายดับเพลิง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โคเว เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------------|---|--|--|--|
| 12.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งมีแผนการดูแลรักษา ตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและอันตรายจากอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 12.4 เสียง | <p>การลดผลกระทบที่แหล่งกำเนิดเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดหาวัสดุหรืออุปกรณ์ที่ช่วยลดเสียงในกรณีที่สามารถหาได้ ตามหลักวิศวกรรมที่ต้นทุนในกรณีที่สามารถดำเนินการได้ โดยไม่มีข้อจำกัดด้านวิศวกรรม รวมถึงการบำรุงรักษา | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <p>อย่างเป็นระบบและสม่ำเสมอที่ลดระดับความเสี่ยงของเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - การบำรุงรักษาชิ้นส่วนของเครื่องจักรหรือลดการสั่นสะเทือนและการเสียดสีที่เป็นสาเหตุของการเกิดเสียงดัง รวมทั้งทำการตรวจสอบความถี่ของการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอเพื่อสามารถทำการแก้ไขปัญหาระหว่างที่อาจเป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง - ดูแลตรวจสอบสภาพการใส่ฟันและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักรด้วยชุดเครื่องมือวัดและตรวจสอบผ่านยึดชิ้นเครื่องจักร - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ต้องมีวิธีการลดระดับเสียงที่เหมาะสม เช่น การห่อฉนวน การลดความเร็วรอบ การปิดครอบ เป็นต้น - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยระบุช่วงเวลาและถี่ความถี่ดำเนินการอย่างชัดเจน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและคาน้ำปั่นงานตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงจากการควบคุมทิศทางเดินเสียง (ลดโอกาสของการรับสัมผัส) - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85.0 เดซิเบล (เอ) โครงการต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดมาประกาศกระทรวงและกฎกระทรวงที่เกี่ยวข้อง - สลับเปลี่ยนตารางเวลาการปฏิบัติงานและสถานที่ทำงานในที่ที่มีเสียงดังเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดให้หรือลดจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่จะต้องสัมผัสกับเสียงดังลง - ควบคุมระดับเสียงที่ผู้จ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดมาประกาศกระทรวงที่เกี่ยวข้อง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่โครงการ ขณะที่มีการดำเนินการผลิต เพื่อจัดทำแผนระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายใน 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้ได้ในการวางแผนการจัดการลดผลกระทบทางเสียงที่เหมาะสมต่อไป - การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง สวมหน้ากากอนามัยขณะทำงานทุกครั้ง - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว โดยต้องจัดอุปกรณ์ที่มีความเหมาะสมกับระดับเสียงแต่ละบริเวณ เช่น บริเวณที่มีระดับเสียงมากกว่า 85.0 เดซิเบล (เอ) ให้พนักงานสวมใส่หูฟัง - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|-----------------------|---------------------|--|
| | - แจ้งจ่ายอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหรือที่ครอบหูให้พนักงาน หากตรวจพบพนักงานไม่สวมใส่เกิน 3 ครั้ง ให้ทำหนังสือแจ้งเตือนอย่างเป็นทางการ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 12.5 ความร้อน | - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในที่ที่มีความร้อนสูง เช่น บริเวณหน้าคานหลอม ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 12.6 อุบัติเหตุ | - จัดให้มีห้องพยาบาล เสียงตามใช้ เวชภัณฑ์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการ สังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด โดย (1) นิยามและเขตพื้นที่โครงการปฐมพยาบาล รวม 29 รายการ (2) จัดทำข้อตกลงเพื่อส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานพยาบาลที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง และในสถานพยาบาลที่สามารถส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลได้โดยสะดวกและรวดเร็ว - จัดให้มีบุคลากรที่รับผิดชอบดูแลด้านการปฐมพยาบาลประจำโครงการ จำนวน 1 คน โดยเป็นผู้ที่ผ่านการอบรม | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---------------------|--|
| | - หลักสูตรการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐานสำหรับประชาชน ซึ่ง เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 รวมถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2549 และระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานว่าด้วยหลักสูตรการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| | - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาดังกล่าว และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคลากรในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| | - จัดเตรียมหาหนวดสำรองไว้เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| | - กรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ โครงการต้องทำการประสานงานกับโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อส่งตัวผู้บาดเจ็บเข้ารับการรักษา โดยในเบื้องต้นให้ทำการส่งตัวผู้บาดเจ็บไปยัง | - ภายในพื้นที่โครงการและสถานพยาบาลในบริเวณใกล้เคียง | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|---|
| | <p>สถานพยาบาลระดับปฐมภูมิในพื้นที่ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุสามารถให้การให้บริการให้โครงการประสานงานขอส่งตัวผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลระดับที่สูงขึ้นและมีความพร้อมในการให้บริการต่อไป</p> <p>- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</p> | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 12.7 สุขภาพพนักงาน | <p>- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และจัดให้มีห้องพยาบาลประจำอยู่ในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎหมาย (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563</p> <p>- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาล บริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของโรงพยาบาลของบริษัท ฯ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บร

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|---|
| | <p>- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำไม่ว่าทุกคนและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง ทั้งนี้รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ด้านเวชเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กำหนด</p> <p>- ให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงาน แต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดภายใต้ที่กำหนด</p> <p>- มาตรการดูแลสุขภาพพนักงาน</p> <p>(1) สมรรถภาพการได้ยิน</p> <p>1) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ กำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน โดยใช้อุปกรณ์ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประกอบการกำหนดมาตรการ ได้แก่</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

17

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(ก) กรณีผลการตรวจผลกระทบการได้ขุ่นไม่ผ่านเกณฑ์ ให้ทำการตรวจซ้ำ โดยพักก่อนการตรวจ มลพิษเสียงการสั่นสะเทือนเสียงดัง ๆ ก่อนเข้ารับการตรวจและตรวจอีกครั้งถึงอย่างน้อยที่สุดนาน 12 ชั่วโมง ก่อนเข้ารับการตรวจเพื่อหลีกเลี่ยงการมีสภาวะเสื่อมสภาพการได้ยินชั่วคราว (TTS)</p> <p>(ข) การใช้อุปกรณ์คุ้มครองการปลดปล่อยส่วนบุคคล ซึ่งจุดมุ่งหมายของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อลดระดับเสียงที่ผ่านเข้ามาในช่องหู</p> <p>(ค) ตรวจซ้ำปีละ 1 ครั้ง โดยเกณฑ์ในการพิจารณาเสียง ควรพิจารณาผลการตรวจที่พบความผิดปกติที่ความถี่สูงตั้งแต่ 3,000-5,000 Hz และความถี่ของเสียงระหว่าง 40-50 dB (A) เป็นลักษณะของหูเสียงอันตราย</p> <p>(ง) ตรวจสอบสภาพแวดล้อม เครื่องมือและเครื่องมือจักรในการทำงานว่ามีผลทำให้เกิดความ</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>ศึกษาผลกระทบด้านสุขภาพหรืออื่น ๆ โดยการตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง</p> <p>(ก) ลดการสัมผัสเสียงดังตลอดเวลา โดยการกำหนดจุดพักที่ชัดเจนภายในห้องที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังตลอดเวลา</p> <p>(ข) คำนึงสาเหตุในการบดพ่นการได้ขุ่นอย่างจริงจังว่าเกิดจากพยาธิสภาพของผู้ป่วยเองหรือจากสาเหตุอื่นโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</p> <p>(ค) การจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง (Hearing Conservation Program/Hearing Survey Program)</p> <p>2) การป้องกันที่ตัวพนักงาน</p> <p>(ก) ให้ความรู้ในหัวข้อที่นำเสนอ เช่น เรื่องอันตรายของเสียงทั้งต่อร่างกายและวิธีการควบคุมเสียงดัง</p> <p>(ข) การปรับเปลี่ยนตารางเวลาการปฏิบัติงานและสถานที่ทำงานในที่ที่มีเสียงดังเป็นไปตามที่</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>มาตรฐานกำหนดไม่ให้รถลดจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่จะต้องสัมผัสกับเสียงดัง</p> <p>(ก) การใช้เครื่องครอบหูหรือเครื่องอุดหูก่อนเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p> <p>(ข) ผู้ที่ทำงานในที่เสียงดังจำเป็นต้องตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(จ) หากในปีถัดไปตรวจพบพนักงานที่มีโรคไตเสื่อม มีความผิดปกติมากขึ้นให้ดำเนินการปรับเปลี่ยนหน้าที่การทำงานหรือปรับปรุงสภาพแวดล้อมจักร</p> <p>3) การเฝ้าระวังด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพของพนักงาน</p> <p>(ก) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง</p> <p>(ข) ตรวจสอบสภาพแวดล้อมแยกแยะความดังในแต่ละบริเวณเป็นเท่าไร เปรียบเทียบกับพนักงานที่ผิดปกติ อัตราต้องเสียงเกินมาตรฐานแนะนำให้ลดผลกระทบเสียง</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(ก) ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานก่อนเข้าทำงานกับโครงการและตรวจประจำปีเพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน</p> <p>(ข) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง (Hearing Conservation Program /Hearing Survey Program)</p> <p>4) ประเมินความเข้มข้นของผลการตรวจระดับเสียงในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินทุกปี โดยทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของค่าสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญห เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่การสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(2) มาตรการป้องกันการพังทลายของดิน</p> <p>ได้กำหนดมาตรการป้องกันการสูญเสียมวลดินจากการทำงานปศุสัตว์ดังนี้</p> <p>1) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ กำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการสูญเสียมวลดินจากการทำงานปศุสัตว์ของพนักงาน โดยใช้ข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประกอบการกำหนดมาตรการ ได้แก่</p> <p>(ก) ก่อนการตรวจสมรรถภาพปอด ให้ฉีดวัคซีนและทดสอบการเปิดทางของพนักงานก่อนเพื่อความสะดวกของผลการตรวจ ส่วนผู้ควบคุมการตรวจในวันทำการตรวจวัดจะต้องกระตุ้นให้พนักงานได้ใช้ความสามารถในการเปิดปอดเต็มที่</p> <p>(ข) ในกรณีผลการตรวจผิดปกติและโรงพยาบาลแนะนำพบแพทย์ให้รับดำเนินการตรวจและทำการรักษาต่อไป หากพบว่ามีความผิดปกติจริง</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
| | <p>(ก) จัดเก็บฟิล์มเอกซเรย์ปอดและเก็บสุขภาพเก่าไว้เพื่อเปรียบเทียบกับฟิล์มเอกซเรย์ใหม่เพื่อสามารถใช้เป็นหลักฐานเพื่อการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ได้</p> <p>2) การเฝ้าระวังด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพของพนักงาน</p> <p>(ก) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) ฝุ่นขนาดเล็กที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) ฝุ่นสังกะสีรวม ไปจนถึงไอระเหยจากสารเคมีตามประเภทสารเคมีที่ใช้ ปีละ 2 ครั้ง บริเวณพื้นที่การผลิต</p> <p>(ข) ตรวจสมรรถภาพปอดของพนักงานก่อนเข้าทำงานกับโครงการและตรวจประจำปีเพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน</p> <p>3) ประเมินความเข้มข้นของผลการตรวจระดับฝุ่นละอองในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสมรรถภาพ</p> | | | |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|-----------------------|---------------------|--|
| | <p>การทำงานขุดลอกทุกปี โดยทำการเตรียมเทียบหลอด การดำเนินการขุดลอกอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณา แนวโน้มของการสูญเสียสมรรถภาพการทำงาน ของ ปอด อันมีความบกพร่องของการจัดการและทำการ แก้ไขปัญหาที่ลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการ ที่นำไปสู่การสูญเสียสมรรถภาพการทำงานขุดลอก</p> <p>- ในแต่ละปีต้องประเมินความเสี่ยงขั้นของผลกระทบขุดลอก สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพ ประจำปีที่อยู่สภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบด้วยความเสี่ยงของ เกณฑ์ชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน ต้องทำการ โอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มี โอกาสได้รับ ในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้ร่วมถึงทำการเตรียมเทียบหลอดดำเนินการ เกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงาน ขุดลอกอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มนของภาวะสุขภาพ ความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหาลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน</p> | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

1.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|-----------------------|---------------------|--|
| | <p>- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ ต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการปรึกษาแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นให้ต้องตรวจซ้ำและแนะนำ การดูแลสุขภาพ ให้ให้ระวังผลการตรวจซ้ำในอดีตไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยัง สถานะวิธีการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพ ครั้งที่ 2) ซึ่งทำให้จ่ายในการดำเนินการให้ถือในการดูแลของทางโครงการ</p> <p>(2) เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพ ครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่า ผลการตรวจซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ลงความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความผิดปกติ เช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็แล้วแต่พนักงานคนดังกล่าวนี้ต้องได้รับการส่งตัว</p> | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|---|
| | <p>เข้ารับการ ปรึกษาหารือ ร่วมทั้งให้ทำการ โอนย้ายอาคาร ไปยังสถานที่ที่มีโอกาสในการ ได้รับความเสียหาย</p> <p>ปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หาพบว่าผลการตรวจจำปาศักดิ์ให้ จัดเป็นกลุ่มเสี่ยงที่ต่ำในความเสี่ยงอย่างใกล้ชิด</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการ วิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความเสี่ยงของผลกระทบ สุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ ค่าเฉลี่ยงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือระยะของของโรงงานที่ทำงาน ในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลกระทบเพื่อ เปรียบเทียบกับสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและ ผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ใน พื้นที่ของโรงงานเป็นประจำ ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบ ใน การตรวจสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการ หยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประสิทธิภาพ (Shutdown/Turn-around) ในฐานข้อมูลสุขภาพของ โรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจาก การทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------|---|---|---|---|
| | <p>* กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานเกินโครงการเป็น ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูล สุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจาก การทำงาน</p> <p>* กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการให้ส่ง บันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมา หรือไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างหรือไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงาน และผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอรับบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนโครงการจะ เลิกดำเนินการ</p> | | | |
| 12.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย | <p>- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบ อัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงาน ในการเตรียมพร้อมใน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการ ออกแบบที่เป็นที่ ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</p> <p>- จัดให้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ในบริเวณ พื้นที่โครงการ ดังนี้</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | (1) ระบบน้ำดับเพลิง หรือรวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เกี่ยวข้อง เช่น เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ระบบท่อดับเพลิง หัวร่นน้ำดับเพลิง (2) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detectors) (3) ระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detectors) (4) สัญญาณแจ้งเหตุ (Fire Alarm) (5) ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) (6) เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (7) ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ - กำหนดให้มีป้อมสำรองน้ำเพื่อการดับเพลิง ขนาด 60.0 ลูกบาศก์เมตร ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อให้เป็นแหล่งน้ำสำรองสำหรับการดับเพลิง สามารถสำรองน้ำเพื่อการดับเพลิงไว้ได้ไม่น้อยกว่า 30 นาที - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษา ระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำแผนการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ | - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|-----------------------|---------------------|--|
| | - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 13. พื้นที่สีเขียว | - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด รวม 2,077 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 14.32 ของพื้นที่โครงการ (โครงการมีพื้นที่รวม 14,508 ตารางเมตร) (รูปที่ 3 และรูปที่ 4) ส่วนบริเวณพื้นที่ปลูกนั้น กำหนดให้โครงการพิจารณาไม้ประดับที่ทนในบริเวณพื้นที่โครงการและพื้นที่ภายในบริเวณ ๑ ไร่ต่อไร่ ๑ ไร่ต่อไร่ เป็นลำดับแรก ร่วมกับพันธุ์ไม้ยืนต้นทรงสูง 15-20 เมตร ชนิดอื่น ๆ (ตัวอย่างพันธุ์ไม้ยืนต้นทรงสูง เช่น ต้นจานประติพัทธ์ กล้วยไม้แดง เป็นต้น) ปลูกแบบสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้นและระหว่างแถว 2x2 เมตร กรณีที่พบว่ามีพื้นที่ว่างที่ไม่สามารถปลูกเป็นไม้ทรงสูงในพื้นที่โครงการ ให้โครงการพิจารณาพันธุ์ไม้ชนิดอื่นที่ทนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นลำดับถัดไป โดยพิจารณาเลือกพันธุ์ไม้ที่มีลักษณะเป็นไปตามหลักภูมิสถาปัตย์ ได้แก่ กัลปพฤกษ์ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|----------------------------|--------------------------|---|
| | <p>อินทนิลบก ราชพฤกษ์ มลพิษจากอากาศอื่นเป็นต้น</p> <p>จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ ซึ่งประกอบไปด้วยกิจกรรมดังนี้</p> <p>(1) การตัดหญ้าและกำจัดวัชพืช โครงการต้องจ้างบริษัทผู้รับเหมาเข้ามาดำเนินการตัดหญ้าและกำจัดวัชพืชในพื้นที่สนาม โดยมีความถี่ในการดำเนินการทุก 2 เดือน</p> <p>(2) การรณรงค์ต้นไม้ โครงการต้องทำการรณรงค์เป็นประจำทุกวัน ยกเว้นในวันพักผ่อน ด้วยระบบรถยนต์นำวิทยุ โคมไฟ ไฟทุกต้น พร้อมทั้งจัดให้มีเครื่องมือวัดความชื้นดิน โคมไฟเพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ที่เก็บสถิติ</p> <p>(3) การใส่ปุ๋ย โครงการต้องรับผิดชอบในการจัดบุคลากรในโครงการ ใส่ปุ๋ยให้กับต้นไม้ทุก 3 เดือน</p> <p>(4) การตรวจสอบการเจริญเติบโต และปลูกทดแทนกรณีที่ต้นไม้ตาย โครงการต้องรับผิดชอบในการจัดบุคลากรในโครงการ ตรวจสอบขนาดและความสมบูรณ์ของต้นไม้เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> | <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|--|---|
| | <p>ในกรณีดินไม่ในพื้นที่สีเขียวภายในโครงการต้องทำการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็วเพื่อให้สามารถใส่ปุ๋ยตามใบในการป้องกันและลดการพังทลายของพื้นที่</p> <p>ปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชนในบริเวณพื้นที่โครงการที่ติดกับพื้นที่สาธารณะและที่ดิน บุคคลอื่น</p> <p>ทำการวิเคราะห์หาความชื้นในดิน โดยใช้เครื่องมือทางวิทยาศาสตร์หรือการประยุกต์วิธีการอื่นใดที่ใช้ในการประเมินได้ เช่น การสังเกตสภาพดิน เพื่อใช้ประเมินปริมาณการให้น้ำในการรดน้ำต้นไม้ในช่วงฤดูฝน หากผลการประเมินพบว่าดินยังคงมีความชื้นอยู่ ให้พิจารณางดการรดน้ำต้นไม้ในช่วงวันดังกล่าว</p> | <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |
| <p>14. อันตรายร้ายแรง</p> <p>14.1 มาตรการป้องกันและลดอุบัติเหตุ</p> | <p>มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้</p> <p>(1) การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance) หารว่งพื้นที่วางท่อขนส่งส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolting) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำ</p> | <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|---------------------|--|
| | <p>ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>(2) การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey)</p> <p>1) สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</p> <p>2) ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือผิดปกติหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง</p> <p>(3) การบำรุงรักษาระบบป้องกันการลุกไหม้</p> <p>ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ บริเวณบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการลุกไหม้ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31.8 และ ASME B31.5 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</p> | | | |
| 14.2 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม | <p>- บริเวณ Metering /Gate station</p> <p>(1) ถังรับความดัน โลหะรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูกว้าง 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไปหรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม</p> | - บริเวณ Metering /Gate station ภายนอกพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|---------------------|--|
| | <p>(2) มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วตัดสำรองในกรณีเกิดความผิดปกติของท่อเดิม</p> <p>(3) ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>(4) ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งานและวิสัยทัศน์ให้ทีมดับเพลิง</p> <p>(5) มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจสอบความหนาแน่นและสภาพความปลอดภัยเป็นประจำทุกสัปดาห์</p> <p>- ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>(1) ตรวจสอบการรั่วของก๊าซ (Leak) ที่บริเวณข้อต่อทุกจุด ทุก 3-6 เดือน</p> <p>(2) ถ้าพบการรั่วของก๊าซ (Leak) ให้ปิดวาล์วที่ใกล้ที่สุด ให้ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อ ถ้าส่วนที่รั่วใกล้กับวาล์วเป็น 0.8 เท่าของความหนาแน่นของท่อ ให้ทำการซ่อมโดยเปลี่ยนท่อส่วนนั้นออก</p> | - ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท โควะ เมทิลส์ แอนด์ โนเม็ท (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------------|---|---|---|--|
| | (3) ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อมทางอากาศจากสถานีตรวจวัด Comode ให้มีความสะอาดและทาสี | | | |
| 14.3 ข้อปฏิบัติเมื่อพบว่ามีก๊าซรั่ว | <ul style="list-style-type: none"> - ปิดวาล์วที่ด้านทางของท่อที่พบว่ามีก๊าซรั่ว - ดำเนินการซ่อมแซมของพื้นที่ที่พบว่ามีก๊าซรั่ว โดยให้พบ หรือ เชือกคล้องบริเวณที่พบก๊าซรั่ว เขียนป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปใกล้บริเวณที่พบว่ามีก๊าซรั่ว - ดำเนินการให้มีอากาศถ่ายเท เพื่อนำเอาก๊าซออกสู่อากาศภายนอกโดยปกติก๊าซธรรมชาติ เมื่อรั่วไหลออกจากกระบวนการจะลอยสูงเหนือพื้นดิน - หลีกเลี่ยง และป้องกัน ไม่ให้เกิดประกายไฟขึ้นในบริเวณที่มีก๊าซรั่ว - ทำการระดม และแก้ไขรอยรั่วของก๊าซ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------------|---|--|--|--|
| 14.4 แผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน | <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมทีมคอยโต้ตอบเหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินให้สอดคล้องกับแผนของหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง และครอบคลุมการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานที่อยู่บริเวณใกล้เคียงแนวท่อส่งก๊าซ - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินของท่อส่งก๊าซธรรมชาติหรือท่อส่งก๊าซที่มีความเสี่ยง - จัดให้มีการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องในเรื่องการระงับและป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีการซักซ้อมแผนเหตุการณ์ฉุกเฉิน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์กู้ภัย ให้พร้อมใช้งาน - จัดเตรียมเส้นทางอพยพพนักงานในกรณีเกิดเหตุการณ์ร้ายแรง - จัดให้มีการฝึกซ้อมทั้งการดับเพลิง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมคนอพยพ เพื่อรับข้อควรระวังรั่วไหลของก๊าซ หรือเคหาหลอมแตกและสารเคมีรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานเกิดความรู้และสามารถปฏิบัติตามแผนอพยพได้ทันที นำผลที่ได้จากการฝึกอบรมคนฉุกเฉินมาปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 4

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

| แหล่งกำเนิด | ลักษณะ ปล่อย | ระบบบำบัด มลพิษ ทางอากาศ | จุดปล่อย | | ข้อมูลก๊าซเรือนกระจก | | | | ข้อมูลส่วนเกินทางอากาศ | | | | | | | |
|---|-----------------|--------------------------------|-----------------------|---------|----------------------|----------|---------------------|----------------------|------------------------|---------|-----------------|-------------------|-----------------|------|-------------------|--------|
| | | | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง | ความสูง | อุณหภูมิ | ความเร็ว | อัตราไหล | | TSP | | SO ₂ | | NO _x | | | |
| | | | (ม.) | (ม.) | (K) | (ม/ส) | (ม ³ /ส) | (Nm ³ /ส) | mg/m ³ | g/s | ppm | mg/m ³ | g/s | ppm | mg/m ³ | g/s |
| ก่อนขยายกำลังการผลิต | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ปล่องระบายมลพิษ | ปลายตรง | แบบลงร่อง | 0.96 | 16 | 325.3 | 13.12 | 9.30 | 8.57 | 0.245 | 0.0021 | 0.0053 | 0.014 | 0.0001 | 1.15 | 2.169 | 0.0166 |
| อัตราการระบายมลพิษตามขนาดพื้นที่โครงการ 9.0675 ไร่ (กิโลกรัม/วัน) ^{1/} | | | | | | | | | 3.3550 | 7.0727 | | | 1.9949 | | | |
| หรือคิดเป็นอัตราการระบายที่โครงการได้รับสิทธิ์ (กรัม/วินาที) | | | | | | | | | 0.0388 | 0.0819 | | | 0.0231 | | | |
| คงเหลืออัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (กรัม/วินาที) | | | | | | | | | 0.0367 | 0.0818 | | | 0.0045 | | | |
| หลังขยายกำลังการผลิต | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ปล่องระบายมลพิษ | ปลายตรง | แบบลงร่องและ Wet Scrubber | 0.97 | 20 | 341 | 16.00 | 11.83 | 10.34 | 5.80 | 0.06 | 0.05 | 0.14 | 0.0014 | 2.00 | 3.74 | 0.0389 |
| อัตราการระบายมลพิษตามขนาดพื้นที่โครงการ 9.0675 ไร่ (กิโลกรัม/วัน) ^{2/} | | | | | | | | | 5.8032 | 12.1505 | | | 3.3550 | | | |
| หรือคิดเป็นอัตราการระบายที่โครงการได้รับสิทธิ์ (กรัม/วินาที) | | | | | | | | | 0.0671 | 0.1405 | | | 0.0390 | | | |
| คงเหลืออัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (กรัม/วินาที) | | | | | | | | | 0.0071 | 0.1391 | | | 0.0001 | | | |
| มาตรฐาน ^{3/} | | | | | | | | | 320 | - | 60 | - | - | 200 | - | - |

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณจากค่าความถี่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานอุตสาหกรรมชนิดนี้ ระบุไว้ที่ระดับความสูงปล่อย 10 เมตร (TSP = 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน SO₂ = 0.78 กิโลกรัม/ไร่/วัน NO_x = 0.22 กิโลกรัม/ไร่/วัน)

^{2/} คำนวณจากค่าความถี่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานอุตสาหกรรมชนิดนี้ ระบุไว้ที่ระดับความสูงปล่อย 20 เมตร (TSP = 0.68 กิโลกรัม/ไร่/วัน SO₂ = 1.34 กิโลกรัม/ไร่/วัน NO_x = 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน)

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่งที่ ๒ จังหวัดสระแก้ว และลวดสังกะสี (เขตนานาชาติ) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|---|
| <p>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป</p> <p>ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 2.5 ไมครอน (PM-2.5) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม <p>ในการวัดค่าดัชนีวัดคุณภาพอากาศให้พิจารณาติดตั้งให้ห่างจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศอื่น เช่น ถนน เป็นต้น และหลีกเลี่ยงการตรวจวัดในช่วงเวลาที่มีกิจกรรม ซึ่งมีอิทธิพลต่อการตรวจวัด เช่น กิจกรรมการขุดทางการขุด การรวมการก่อสร้าง เป็นต้น</p> | <p>- จุดตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 5)</p> <ul style="list-style-type: none"> * บ้านภูไทร * บ้านไผ่ใหญ่ * บ้านวังคันทน์ * บ้านนาบ่าง <p>(สำหรับทิศทางลมและความเร็วลมทำการตรวจวัด 1 จุดที่บ้านภูไทร)</p> | <p>- ตรวจวัด 1 ครั้งในช่วงก่อสร้างครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 5 (ต่อ)

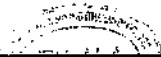
| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|---|
| <p>2. ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริเวณพื้นที่ชุมชน โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) * ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) * ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) * ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) * ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L_{dn}) * ระดับเสียงรวม - ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริเวณบริเวณรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน โดยดัชนีในการตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) | <p>- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (รูปที่ 6) คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * ชุมชนบ้านนาบ่าง <p>- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 6) คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * รั้วรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน | <p>- ตรวจวัด 1 ครั้งในช่วงก่อสร้างครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</p> <p>- ตรวจวัด 1 ครั้งในช่วงก่อสร้างครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไปบริเวณพื้นที่ชุมชน</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



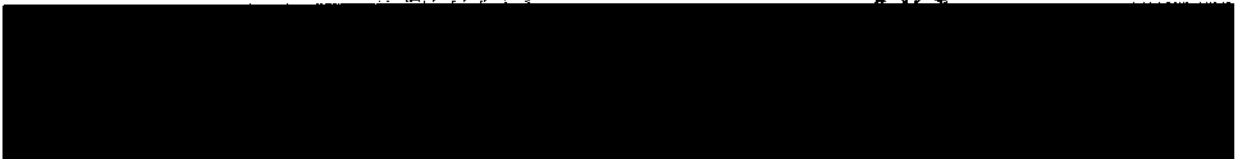
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 5 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|--|
| <p>3. คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน</p> <p>ทำการตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำในบ่อพักน้ำของโครงการ โดยมีลักษณะการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - บีโอดี - ซีโอดี - ความเป็นกรด-ด่าง - น้ำหนักและไขมัน - ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) - ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids) - อุณหภูมิ - ดินเหนียว (Zn) - อะลูมิเนียม (Al) - แมกนีเซียม (Mg) | <ul style="list-style-type: none"> - Inspection Pond (รูปที่ 6 และรูปที่ 7) | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด : ทุกวันในช่วงก่อสร้าง และ หลังผลการตรวจวัด ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองรับทราบ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เบทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

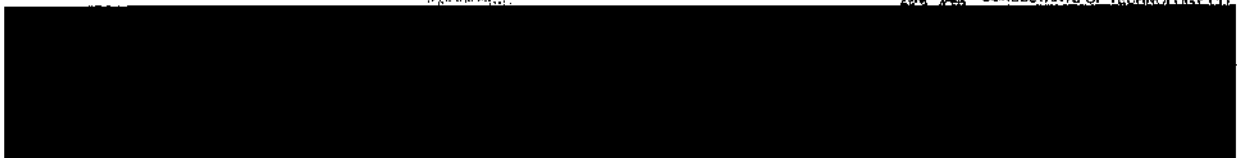


ตารางที่ 5 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|--|
| <p>4. การกบดาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - บำบัดกักเก็บน้ำฝนเข้า-ออก - บำบัดกักเก็บน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหามลพิษ (ถ้ามี) | <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ทุกวัน - ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เบทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โควะ เบทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| <p>5. อากาศภายในและภายนอกอาคาร</p> <p>บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - อุบัติเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสียชีวิต - การแก้ไขปัญหามลพิษ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โควะ เบทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ตารางที่ 6

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง ห้วยกระเจาและถลุงสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|--|
| 1. คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศของปล่องดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง | - ปล่องระบบหมักของโครงการ จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - จุดตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 5) * บ้านภูไทร * บ้านห้วยไผ่น้ำ * บ้านวังศาลาหม่อน * บ้านนาบยางพร (สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม) | - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันก่อนเนื่อง โดยตรวจวัดก่อนและหลังเวลาทำการตรวจวัดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง | - บริษัท โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 2.5 ไมครอน (PM-2.5) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม (3) ตรวจวัดประสิทธิภาพของระบบดูดอากาศโดยใช้กระบอกควัน (Smoke tube) หรือวิธีการอื่นใดที่เหมาะสม | - บริเวณเครื่องดูดอากาศของเตาหลอม และบริเวณ Hood ของเตาหลอม รวม 5 จุด (รูปที่ 6) * บริเวณเตาหลอม 1 จุด * บริเวณเตาเผาสังกะสีแห่ง 2 จุด * บริเวณเตาหลอมสังกะสีแห่ง 2 จุด | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. คุณภาพน้ำ 2.1 ลักษณะทั่วไปน้ำเสียจากโครงการ ทำการตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำเสียในบ่อพักน้ำเสียของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - บีโอดี | - Inspection Pond (รูปที่ 6 และรูปที่ 7) | - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ | - บริษัท โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - ซีโอดี - ความเป็นกรด-ด่าง - น้ำหนักแขวนแขวน - ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) - ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids) - อุณหภูมิ - ฟอสเฟต (Zn) - อะลูมิเนียม (Al) - แมกนีเซียม (Mg) | | <p>ระบอง เป็นประจำทุกเดือน</p> | |
| <p>2.2 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดของเสียจากการที่ระบองบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)</p> <p>กรณี โครงการ ท้าการระบองน้ำทิ้งจากระบบบำบัดของเสียที่มีค่าการนำไฟฟ้าสูงเกินค่าควบคุม (900 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร) มาถึงบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อรวบรวม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป</p> | <p>- บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) (รูปที่ 6 และรูปที่ 7)</p> | <p>- ทุกครั้งเมื่อมีการระบองน้ำ หรือเป็นมาซึ่งบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)</p> | <p>- บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|---|
| <p>2.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน</p> <p>(1) จัดให้มีการสำรวจและจัดทำทักทวงการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>(2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินเพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อน้ำใต้ดิน ด้วยวิธีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ของแข็งทั้งหมด (TS) ซีโอดี (BOD) ความกระด้างทั้งหมด การนำไฟฟ้า (EC) ฟอสเฟต (Zn) แมกนีเซียม (Mg) และอะลูมิเนียม (Al)</p> | <p>- บริเวณพื้นที่โครงการ</p> <p>- บ่อสังเกตการณ์ (Monitoring well) บริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 3 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • บ่อสังเกตการณ์ทิศเหนือของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด • บ่อสังเกตการณ์ทิศใต้ของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด | <p>- ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</p> | <p>- บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |
| <p>3. ระดับเสียง</p> <p>(1) ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริเวณพื้นที่ชุมชน โดยวัดในการตรวจวัดประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) | <p>- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (รูปที่ 5) คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * จุดชุมชนภายนอกทาง | <p>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> | <p>- บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L_{dn}) - ระดับเสียงรบกวน <p>(2) ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริเวณบริเวณโครงการทั้ง 4 ด้าน โดยดำเนินการตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq-24} ชม.)</p> <p>(3) จัดทำเส้นระดับเสียงทั้ง (Noise Contour) ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 6) คือ * บริเวณโรงงานทั้ง 4 ด้าน - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริเวณพื้นที่ชุมชน - ภายใน 6 เดือน หลังทำการขยายกำลังการผลิต และ ทบทวนทุก ๆ 3 ปี | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| <p>4. อากาศภายใน</p> <p>(1) ควบคุมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะตามดัชนีของอากาศของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจาก</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ส่งให้นักเคมีอุตสาหกรรม อบรมระยะสั้น ระยะเวลา 2 ครั้ง และจัดส่งให้กรมโรงงาน | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|--|
| <p>หน่วยงานราชการ ให้กักนิคมอุตสาหกรรมระยองฯ ระเบียบ และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>(2) ตรวจประเมินบริษัทผู้รับจ้างและผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับจ้างกำจัดที่เข้าไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - อุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| <p>5. กวณภาพ</p> <p>(1) จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุกวัน เพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจรของโครงการ</p> <p>(2) บันทึกสถิติอุบัติเหตุทางจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข ปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ขอบรอบโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ทุกวัน - ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|---|---|
| <p>6. จาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>6.1 สุขภาพพนักงาน</p> <p>ตรวจสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง : ตรวจสมรรถภาพปอด - ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ทำงานที่ต้องใช้แรงยกแรงแรงงานและเย็บ : ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสสารพิษ : ตรวจหาทั้งกะสิโนเลียม - ทำงานสัมผัสความร้อน : ตรวจการทำงานของไต (BUN) ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันขั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติความถี่ที่ครบถ้วนผลการและคุ้มครองแรงงานกำหนด | <p>- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำทุกคน</p> | <p>- ก่อนเริ่มเข้ามำทำงานกับโครงการสำหรับพนักงานใหม่และทำการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> | <p>- บริษัท โคเว เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|---|
| <p>6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย</p> <p>(1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>1) ระดับเสียงที่ถูกอ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลารการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน ฯ รวมไปถึงเงื่อนไขหรือกฎหมายฉบับอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้ประกาศบังคับใช้ในภายหลัง</p> <p>2) ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลารการทำงานตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม ฯ รวมไปถึงเงื่อนไขหรือกฎหมายฉบับอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้ประกาศบังคับใช้ในภายหลัง</p> <p>(2) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - ฝุ่นขนาดเล็กที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ | <p>- พนักงานสายเคเบิลและซ่อมบำรุง</p> <p>- บริเวณที่มีระดับเสียงดัง</p> <p>- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณพื้นที่กระบวนกรรหลอม • บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม | <p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)</p> <p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)</p> <p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)</p> | <p>- บริษัท โคเว เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โคเว เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โคเว เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|--|
| (Respirable dust) - การประกอบชิ้นส่วนของถังแก๊ส | <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ บริเวณพื้นที่เก็บขยะถังแก๊ส | | |
| (3) ตรวจสอบความเข้มข้นของไอระเหย ใต้แม่พิมพ์ - ฝุ่นของสารประกอบออกไซด์ของสังกะสี - คลอรีน - ไฮโดรเจนคลอไรด์ - แอมโมเนีย | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| (4) ตรวจสอบระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (WBGT) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี (เดือนเมษายน และเดือนกรกฎาคม ซึ่งเป็นตัวแทนเดือนที่มีอุณหภูมิสูงที่สุด) | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| (5) ตรวจวัดแสงสว่าง | <ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัด 2 บริเวณ ได้แก่ พื้นที่ทำงานในการลำเลียง พื้นที่ทำงานบริเวณอาคารส่วนการผลิต | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|
| 6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ | <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญา | พื้นที่โครงการ | ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ | บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ (1) จัดให้มีการศึกษาวิจัยสภาพเศรษฐกิจและสังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถาบัน | <ul style="list-style-type: none"> ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ ขุนเขาที่เป็นจุดตรวจวัด | <ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|---|
| <p>ประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ ที่ตั้งสถานขยายยาส ศาสนสถาน และสถาบันการศึกษา เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล</p> <p>(2) บันทึกข้อร้องเรียนหรือข้อขัดข้อง กรณีแก้ไขข้อร้องเรียนหรือข้อเรียกร้องและมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</p> | <p>คุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการทางสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล (รูปที่ 8)</p> <p>- พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบโครงการ</p> | <p>- รวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โบกิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |
| <p>8. สาธารณสุข</p> <p>ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นละออง เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง ภูมิแพ้ และรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยด้วยโรคดังกล่าวของประชาชนในชุมชน โดยรอบ โรงงานจากหน่วยงานสาธารณสุขใน</p> | <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในรัศมี 5 กิโลเมตร</p> | <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> | <p>- บริษัท โดวะ เมทิลส์ แอนด์ โบกิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

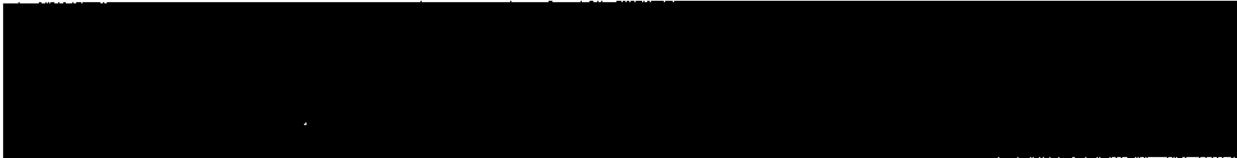
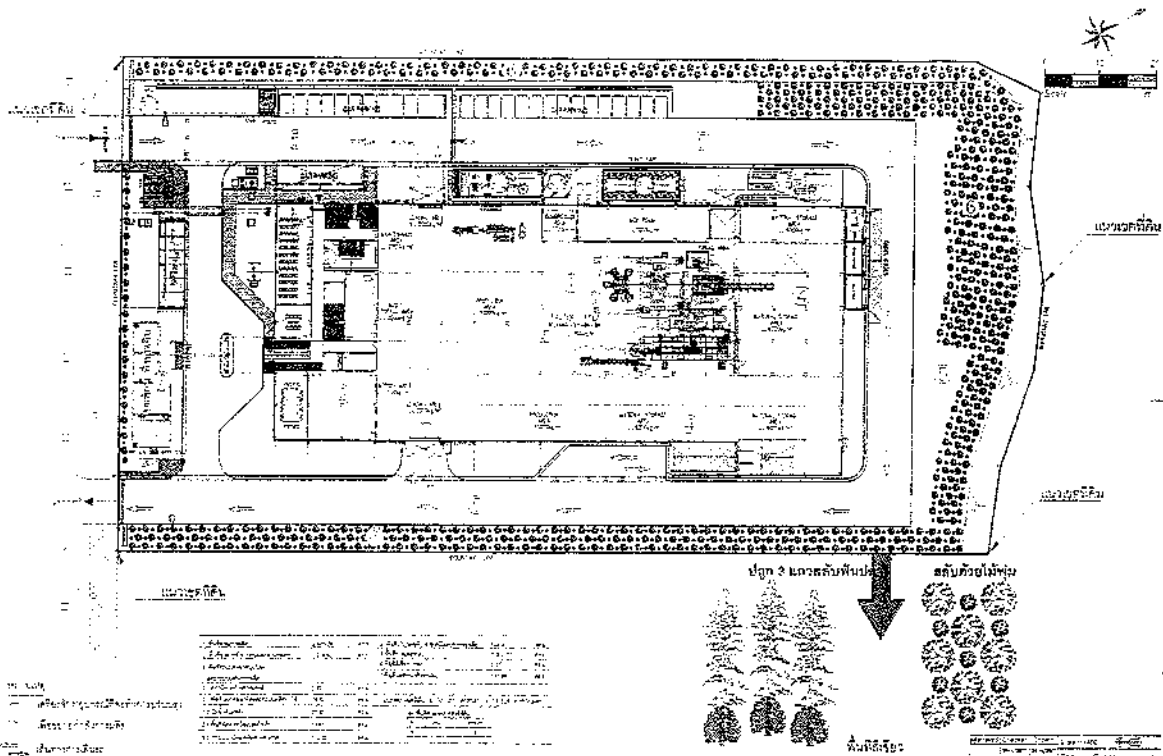
| มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | บริเวณที่ตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|------------------|--------------------------------|--------------|
| <p>พื้นที่อย่างถาวร และนำข้อมูลสถิติโรคมะเร็งใช้ประกอบการวิเคราะห์เปรียบเทียบแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงและเฝ้าระวังสุขภาพของชุมชนที่อาจมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการเป็นระยะ โดยใช้ข้อมูลย้อนหลังทุก 5 ปี</p> | | | |

หมายเหตุ: ในการกำหนดจุดตรวจวัดเป็นการพิจารณาในพื้นที่หลัก แต่ทางโครงการสามารถปรับเปลี่ยนในรายละเอียดได้ตามความเหมาะสมตามความเห็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานร่วมกับเจ้าพนักงานความปลอดภัยของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เป็นผู้รับผิดชอบดูแลกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงานโดยตรงและขอข้อมูลภายหลัง

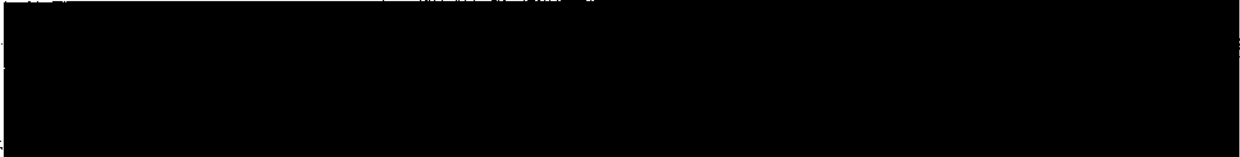
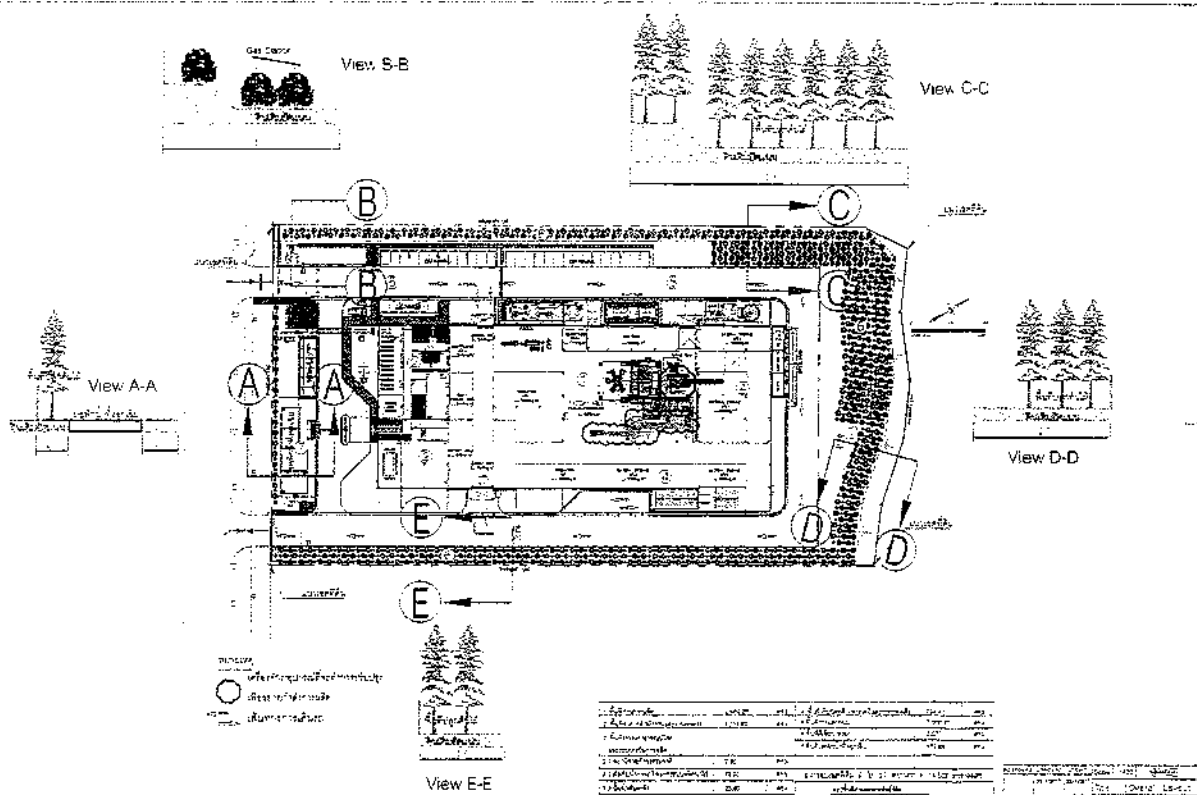
* การดำเนินการให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2559 (ออกตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง แสดงส่วนหรือเสี่ยง ภายในสถานประกอบการ ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550



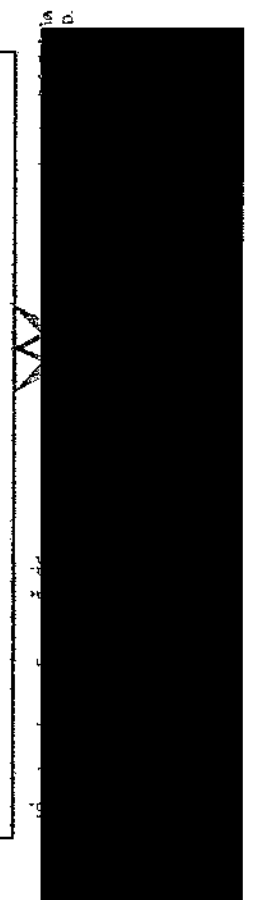
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



4/20/2018 10:00 AM
P. CO. LTD.



4/20/2018 10:00 AM
P. CO. LTD.



2ก

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



ณ.อ.ร.พ.060/2561
การศึกษาดูงานกิจกรรมแห่งระเทศไทย
5 เดือน พศ. 2561

บทนี้จะอธิบายถึงวิธีที่จะหาว่า การเลือกชุดสมาชิกที่เหมาะสมที่สุด

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

[illegible][illegible]

รายงานที่ประกอบกิจการฉบับที่ 7/95 หมู่ที่ 6 ตำบล/แขวง
 บ้านนาหว้า อำเภอเมือง จังหวัด
 ๐๓๖๖

ประเทศไทย มีหน่วยงานราชการหลายแห่งที่จัดตั้งขึ้นเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในด้านการให้ความช่วยเหลือด้านมนุษยธรรม การจัดหาที่พักพิง การจัดหาอาหารและน้ำดื่ม การจัดหาเสื้อผ้าและสิ่งของจำเป็นอื่นๆ การจัดหาบริการทางการแพทย์ และการจัดหาบริการด้านการศึกษา เป็นต้น

$\frac{d}{dt} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{x}} \right) = \frac{\partial L}{\partial x}$

[illegible][illegible]

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแบบที่ขบพ.ส.ศ.๒๕๖๓ ที่กระทรวงพาณิชย์กำหนดไว้

ทางพระบาทสมเด็จพระพุทธเลิศหล้านภาลัยทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้
 พระราชทานบำเหน็จแก่ข้าราชบริพารที่ได้อุปการะการก่อสร้างพระที่นั่งสุทไธสงาย
 นี้แล้วแต่เดิมแล้วครั้งหนึ่งด้วยเงินจำนวน ๒๕,๐๐๐ บาท

[illegible]

ผู้ดำรงตำแหน่งด้านกิจการสังคมและทรัพยากรมนุษย์
รักษาการในตำแหน่ง ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัด ระยอง
ปฏิบัติงานแทน ผู้ดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการสำนักงานส่งเสริมเศรษฐกิจ
ปฏิบัติงานแทน ผู้ดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการสำนักงานส่งเสริมเศรษฐกิจ

กรณีนี้จึงขอฝากเป็นข้อควรปฏิบัติ โดยนักรบ
 คนเดียวที่รอดชีวิตมาจะสืบหาตัว (เค้น)



7 หมู่ 3 ตำบลบ่อแก้ว อ.บ้านดง อ.เมือง
จังหวัดขอนแก่น 43100

5 พฤศจิกายน 2561

ความรู้ที่แจ้งความไปบนพื้นฐานเหล่านี้ให้ประกอบถึงการใช้หลักนิติศาสตร์

[illegible]

TABLE 4. (continued) Mean values of the variables measured in the 1990-1991 season

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๒

ที่ สบ.ธต.055/2560 ลงวันที่ 15 สิงหาคม 2560

คำขอทั่วไป เลขที่ อต(รย)๐๙5/2561 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2561

[illegible][illegible]

ซึ่งได้แก่ ๓๕ ข้อ

ภาพแสดงความเป็นปึก

ผู้ช่วยการสำนักงานเกษตรกรรมแห่งชาติ
 วิชาการในตำแหน่ง ผู้ช่วยวิชาการที่งานศึกษาการรวมครอบครัว ระหว่าง

Индексный 0 3874 6442-3 Индекс 0 3834 5700

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564
- 2ข เอกสารประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ
- 3ข แผนการรับข้อร้องเรียนจากชุมชน และแนวทางการจัดการแก้ไข
และหนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และเอกสารการประชุมคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
- 6ข เอกสารการประชุมงานด้านมวลชนสัมพันธ์
- 7ข ข้อมูลสถิติการผลิตของโครงการ และสรุปรายละเอียดจำนวนสายการผลิตของโครงการ
- 8ข อุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 9ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 10ข แผนการรองรับกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง
- 11ข เอกสารการดำเนินการกิจกรรม 5ส
- 12ข เอกสารขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติกรณีระบบควบคุมมลพิษขัดข้อง
- 13ข เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม
- 14ข แผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565
- 15ข แผนการตรวจสอบ และการดำเนินการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียในโรงงาน
- 16ข ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอัตโนมัติ (Online Detector)
- 17ข เอกสารการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- 18ข เอกสารการบันทึกปริมาณรถเข้า-ออกพื้นที่โครงการ
- 19ข แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive
Maintenance Program) ประจำปี 2565 และเอกสารการบันทึกการตรวจสอบบำรุง
เครื่องจักร
- 20ข แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบผลิตน้ำใช้

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 21ข แผนการตรวจสอบการรั่วไหลประจำปี บริเวณถังเก็บน้ำคอนกรีตของโครงการ
- 22ข เอกสารการจัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเครื่องยนต์ดีเซล (Mobile Diesel Generator)
- 23ข เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1)
เอกสารขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- 24ข สัญญาการรับกำจัดกากของเสียอันตราย และขยะมูลฝอย
- 25ข เอกสารกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565
- 26ข ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของตะกอนสังกะสี (Zinc Powder Dross)
- 27ข เอกสารการจดบันทึกความถี่ในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ
- 28ข เอกสารการบันทึกการขนส่งวัสดุเข้า-ออกพื้นที่โครงการ
และเอกสารการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุก
- 29ข เอกสารการอบรมด้านการจราจร
- 30ข เอกสารข้อกำหนดเงื่อนไขการขนส่ง
- 31ข ตัวอย่างเอกสารแสดงเส้นทางในการขนส่ง
- 32ข เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- 33ข เอกสารแสดงจำนวนแรงงานในท้องถิ่นที่เข้าทำงานกับโครงการ
(ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565)
- 34ข แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
- 35ข เอกสารการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- 36ข การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2563
- 37ข เอกสารรวบรวมข้อมูลสถิติสาเหตุการเจ็บป่วยจำแนกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)
และการเปรียบเทียบย้อนหลัง 5 ปี
- 38ข เอกสารการสนับสนุนการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์
- 39ข เอกสารแจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการ
- 40ข แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2564

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 41ข เอกสารการเผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับโรคหรืออาการของโรคที่เกิดจากฝุ่นของสังกะสี
ให้หน่วยงานสาธารณสุข
- 42ข เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย
และเอกสารการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในแต่ละระดับ
- 43ข ข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- 44ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน
- 45ข เอกสารการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- 46ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
- 47ข เอกสารรายการคำนวณระบบดับเพลิงของโครงการ
- 48ข เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัย
- 49ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- 50ข เอกสารระเบียบการทำงานและระยะเวลาการปฏิบัติงาน
- 51ข เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map)
- 52ข เอกสารสัญญาการส่งต่อผู้ป่วยกับโรงพยาบาลปิยะเวทซ์
- 53ข เอกสารการอบรมด้านการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 54ข เอกสารการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565
- 55ข ตัวอย่างสมุดประจำตัวพนักงาน
- 56ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 และผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
- 57ข การประเมินความสัมพันธ์
 - ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินกับระดับเสียงในสถานประกอบการ
 - ผลการตรวจสอบสมรรถภาพปอดกับระดับฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน
- 58ข เอกสารการยกเลิกการตรวจสอบสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19
จากสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย
- 59ข แผนผังแสดงเส้นทางการอพยพหนีไฟ
- 60ข รายงานสรุปผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ปี 2564

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 61ข แผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ และผังแสดงพื้นที่สีเขียว
- 62ข แผนการดูแลบำรุงรักษาต้นไม้
- 63ข แผนการตรวจสอบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ
- 64ข เอกสารแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติหรือท่อส่งก๊าซ
- 65ข ผลการตรวจวัดประสิทธิภาพของระบบดูดอากาศโดยใช้กระบอกควัน (Smoke tube)



1๗

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการ โรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 4 เล่ม ~~ฉบับ~~ ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว 8
2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น 1

ตามมาตรการที่แนบท้ายหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1010.3/1862 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้โครงการ โรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ของโครงการดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานเพื่อพิจารณา ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการบริษัท

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo 6, Amata City Industrial Estate (Rayong), Tambol Mabyangporm Amphur Phrakdaeng, Rayong 21140 Thailand

Tel.033-010714, 033-017647 Fax.033-017648



รับ/11/20
27 พ.ค. 65



27 พ.ค. 65

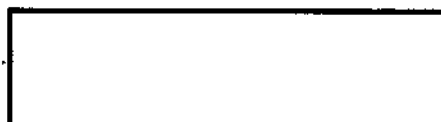
วันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EHIA) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม (ระยอง)

เนื่องด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ตั้งอยู่ เลขที่ ๗/๓๔๕ หมู่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ๒๑๑๔๐ ได้จัดเตรียมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EHIA) ช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เสร็จสิ้นแล้ว ในการนี้ทางบริษัทฯ ขอส่ง รายงานจำนวน ๒ เล่ม และไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บรรจุใส่แผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน ๔ แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

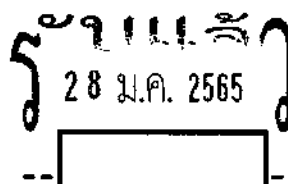


กรรมการผู้จัดการบริษัท

ผู้ประสานงาน :

เจ้าหน้าที่งานฝ่ายบุคคล

โทร : ๐๓๓-๐๓๐-๗๑๔ ต่อ ๑๐๗



เอกสารประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ



รายงาน

รายงานผลการดำเนินการกิจกรรมเพื่อรางวัลผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปีเดือน มกราคม – มิถุนายน 2565

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



DOWA

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ ๗/๑๕ หมู่ ๖ ตำบลสหกรณ์อมตะจิตต์ (ระยอง) ต.มาบตาพุด
อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ๒๑๑๔๐
โทร..๐๓๓-๐๑๐-๗๑๔ โทรีย ๐๓๓-๐๑๗-๖๕๗ แฟกซ์ ๐๓๓-๐๑๗-๖๕๘

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7393 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG), MAHACHULABHORN, PLUAKHIEH, RAYONG 21140
7395 หมู่ 6 ตำบลสหกรณ์อมตะจิตต์ (ระยอง) ต.มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

สารบัญ

| | หน้า |
|--|------|
| บทนำ | 1 |
| นิตินทางกาอุตสาหกรรม | 2 |
| นิตินทางอากาศ | 9 |
| นิตินทางน้ำ | 12 |
| การตรวจวัดสภาพแวดล้อมจากการทำงาน | 19 |
| บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในบริเวณ โรงงาน | 23 |
| แผนผังโรงงานที่เป็นพื้นที่สีเขียว | 24 |
| การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดินในพื้นที่โครงการ | 25 |
| ประมวลภาพกิจกรรมCSRและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ม.ค.-มิ.ย. 2565 | 29 |
| ภาคผนวก | |
| ภาคผนวก 1-1 แผนดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565 | 31 |

รายงานคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในบริเวณโรงงานประจำปี 2565 (ช่วงดำเนินการ ม.ก.-ม.ย. 2565)

บทนำ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทในเครือบริษัท โดวะ ประเทศไทย จำกัด ซึ่งดำเนินธุรกิจในด้านเหมืองแร่และการถลุงแร่ โดยได้ขยายฐานการผลิตเข้ามาในประเทศไทย และจดทะเบียนจัดตั้งเป็น บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ในปี พ.ศ. 2555 โดยได้ก่อตั้งโรงงานแล้วเสร็จตั้งแต่ปี พ.ศ. 2557 ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ตำบลมายางพร อำเภอปรางค์แดง จังหวัดระยอง มีขนาดพื้นที่รวม 9-0-27 ไร่ (ประมาณ 14,508 ตารางเมตร) และได้เปิดดำเนินการมาตั้งแต่ ปี พ.ศ. 2557 ด้วยกำลังการผลิตเฉลี่ย 48 ตัน/วัน วัตถุประสงค์ในการผลิตมี 4 ประเภท ได้แก่ แผ่นแร่สังกะสี (Zinc Cathode) ลวดสังกะสี (Zinc Wire) อลูมิเนียมชนิดแท่ง (Aluminium Ingot) แมกนีเซียมชนิดแท่ง (Magnesium Ingot) สำหรับผลิตถังแก๊ส (ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการหลอมสังกะสี) ได้แก่ แท่งสังกะสีแท่งและสังกะสีผสม สำหรับผลิตถังแก๊ส (จากถลุงสังกะสี) (จากการนำลวดสังกะสีมาผ่านกระบวนการรีดเพื่อลดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเส้นลวด

จากความต้องการใช้สังกะสีในประเทศไทยที่มีจำนวนมากขึ้นและเพื่อให้เป็นไปตามความต้องการของตลาดทั้งในประเทศและต่างประเทศ ทาง บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จึงได้ทำการเพิ่มกำลังการผลิตขึ้นเป็น 69 ตัน/วัน และ อนาคตจะเพิ่มกำลังการผลิตจาก 69 ตัน/วัน เป็น 90 ตัน/วัน

ดังนั้น บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จึงได้มีการดำเนินการติดตามและจัดการมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ 1.มลพิษทางอากาศ 2.มลพิษทางน้ำ และ 3.มลพิษทางน้ำ ดังนี้

มลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม

1. กากอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็น 3 ประเภท

1.1. ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดไฟชำรุด เศษผ้าปนเปื้อน กระป๋องสีสเปรย์ กระป๋องแก๊ส กระป๋องสีสังกะสี โขี้เถ้าเศษตะกั่ว เศษอิฐหิน ไฟ น้ำมันหล่อลื่น และอื่นๆ

1.2. ขยะทั่วไป คือ ขยะประเภทอื่นนอกเหนือจากขยะอันตราย ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย มีลักษณะที่ย่อยสลายยากและไม่คุ้มค่าสำหรับการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น ห่อพลาสติกใส่ขนม ผงพลาสติกบรรจุห่อฟอยล์ พลาสติกห่อลูกอม ขอบอะไหล่สำเร็จรูป ผงพลาสติกก้อนเศษอาหาร โฟมเปื้อนอาหาร ฟอสเฟตเปื้อนอาหาร เป็นต้น

1.3. ขยะรีไซเคิล คือ ของเสียบรรจุภัณฑ์ หรือวัสดุเหลือใช้ ซึ่งสามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น ขวดแก้ว กล่องกระดาษ เศษพลาสติก กระป๋องเครื่องดื่ม เศษโลหะ เศษฟิล์ม เป็นต้น

2. บริษัท รับผิดชอบต่อสังคมที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

1. บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด ตั้งอยู่ที่ 8 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 เลขทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ น.105-1/2545-อุทพ. รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย
2. บริษัท ทรัพย์ไพศาล สตีล 99 จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่ที่ 890/292 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 เลขทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ 3-105-39/5655 รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย

3. เอกสารการขออนุญาตขุดหาแร่รัตนชาติจากกรมอุตสาหกรรมภายในราชอาณาจักร



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสินแร่รัตนชาติมาใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ รก.6401-7986
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ รก.60-1/2555-เอต.
โดยมีรายละเอียดการพิจารณา ดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ/วิธีการ (ตัน) / กาก | ปริมาณ/วิธีการ สำหรับการจัดการ | เหตุผล |
|----------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------|
| 1 | 15 01 04 | โลหะ เหล็ก | 2 011 3-105-39/565ย | ขนถ่าย | ขนถ่าย |
| 2 | 15 01 02 | ขี้เถ้า/ขี้เถ้าที่เย็นแล้ว | 2 011 3-105-39/565ย | ขนถ่าย | ขนถ่าย |
| 3 | 15 01 01 | ขี้เถ้า/ขี้เถ้าที่เย็นแล้ว | 2 011 3-105-39/565ย | ขนถ่าย | ขนถ่าย |
| 4 | 15 01 03 | ขี้เถ้า/ขี้เถ้าที่เย็นแล้ว | 80 011 3-105-39/565ย | ขนถ่าย | ขนถ่าย |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 พฤษภาคม 2564 ถึงวันที่ 9 พฤษภาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 22 พฤษภาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสินแร่รัตนชาติมาใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ว และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสินแร่รัตนชาติมาใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ รก.6401-7986
ของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ รก.60-1/2555-เอต.

| เลขที่ | วัน/เดือน/ปี | สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา | ผลการพิจารณา |
|------------|--------------|---|--------------|
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 Fireproof Ceramic Expired โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 5 ตัน 18 กาก 044 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Empty Spray Can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 049 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 3 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 049 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 Used Hydraulic Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 01 Multifunctional Oven โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 7 ตัน 18 กาก 044 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 1 ตัน 18 กาก 071 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Treatment Pipe Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 3 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 24251/2564 | 16/6/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 Aluminium โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 071 | อนุมัติ |
| 30504/2564 | 20/7/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 2 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 30504/2564 | 20/7/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Zinc Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 6 ตัน 18 กาก 011 | อนุมัติ |
| 46204/2564 | 12/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 General Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-89/644 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 011 | อนุมัติ |
| 50708/2564 | 7/12/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Treatment Pipe Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทพ. ปริมาณ 5 ตัน 18 กาก 042 | อนุมัติ |
| 53636/2564 | 27/12/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 05 03 ZINC POWDER, ZINC DUST โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ปท) รก.6 ที่ รก0309033014764 ปริมาณ 900 ตัน 18 กาก 081 | อนุมัติ |

วิธีการทำเจต

- [illegible]

- [illegible]

เหตุผลที่ ไม่นิยม

๑1. ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในโรงเรียนผู้ต้องหาได้ ขาดตกบกพร่องหรือไม่ อย่างไร อย่างไร
๑2. มีการดำเนินการ กำกับ บังคับ ในโรงเรียนหรือไม่ อย่างไร อย่างไร
๑3. ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในโรงเรียนผู้ต้องหาได้ ขาดตกบกพร่องหรือไม่ อย่างไร อย่างไร
๑4. ผลการดำเนินงานของโรงเรียนผู้ต้องหาได้ ขาดตกบกพร่องหรือไม่ อย่างไร อย่างไร
๑5. ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในโรงเรียนผู้ต้องหาได้ ขาดตกบกพร่องหรือไม่ อย่างไร อย่างไร
๑6. นโยบายของโรงเรียนผู้ต้องหา ขาดตกบกพร่องหรือไม่ อย่างไร อย่างไร
๑7. ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในโรงเรียนผู้ต้องหาได้ ขาดตกบกพร่องหรือไม่ อย่างไร อย่างไร

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสารหรือเอกสารไม่

- [illegible]

4 การจัดการที่จัดเก็บเอกสาร



5. เอกสารใบ Manifest การขนถ่ายมูลฝอย

[illegible]

6. เอกสารใบ Manifest การขนถ่ายของเสียอันตราย

[illegible]

ชนิดพิษทางอากาศ

ทางบริษัทฯ ได้ทำการให้ผู้รับเหมาภายนอกที่ได้รับการรับรองจากโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาทำการตรวจวัด โดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด เข้ามาตรวจทุกๆ 6 เดือน/ครั้ง โดยทำการตรวจทั้งบริเวณปล่องระบายอากาศของ บริษัทฯ ที่มีความสูง 20 เมตร

1.ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายนอกทางปล่อง

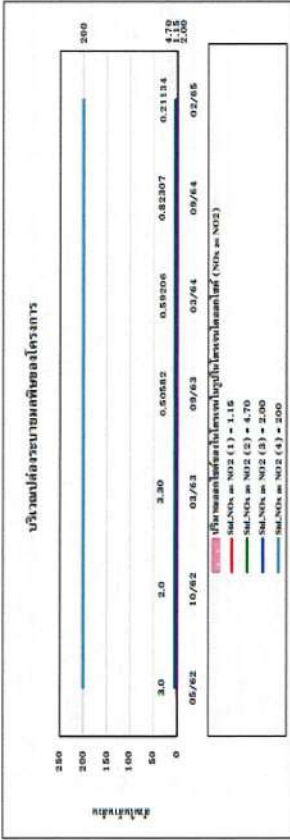
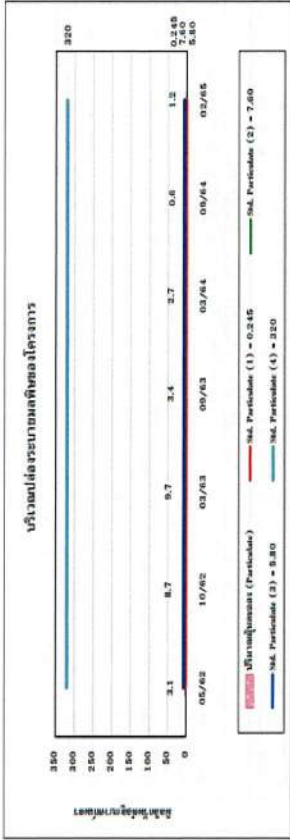
| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด | หน่วย | ผลการตรวจวัด | | | | | | | | | | มาตรฐาน | | | |
|--------|------------------------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|------|------|---------|--|--|--|
| | | | ผลการตรวจวัด | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 05/62 (1)(6) | 10/62 (1)(6) | 03/63 (1)(6) | 09/63 (1)(6) | 03/64 (1)(6) | 09/64 (1)(6) | 02/65 (1)(6) | (1) | (2) | (3) | (4) | | | |
| 1. | Particulate | mg/Nm ³ | 3.1 | 8.7 | 9.7 | 3.4 | 2.7 | 0.6 | 1.2 | 0.245 | 7.60 | 5.80 | 320 | | | |
| 2. | NO _x as NO ₂ | ppm | 3.0 | 2.0 | 3.30 | 0.50582 | 0.59206 | 0.82307 | 0.21134 | 1.15 | 4.70 | 2.00 | 200 | | | |
| 3. | SO ₂ | ppm | <0.1 | <0.1 | <0.10 | 0.00153 | 0.00119 | 0.00091 | 0.00236 | 0.0053 | 0.08 | 0.05 | 60 | | | |

มาตรฐาน : (1) ราชบัณฑิตยสถานระดับแวดล้อม (ฉบับปรับปรุง) : โครงการโรงงานอุตสาหกรรม และอุตสาหกรรม สังกัด เอสซี ไอที (ประเทศไทย) จำกัด, 2561
(2) ราชบัณฑิตยสถานระดับแวดล้อม (ฉบับปรับปรุง) : โครงการโรงงานอุตสาหกรรม สังกัด เอสซี ไอที (ประเทศไทย) จำกัด, 2564
(3) ราชบัณฑิตยสถานระดับแวดล้อม (ฉบับปรับปรุง) : โครงการโรงงานอุตสาหกรรม สังกัด เอสซี ไอที (ประเทศไทย) จำกัด, 2564
จำกัด, 2564
(4) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าขีดความสามารถในการปล่อยมลพิษจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัด ปี 2562 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท คลอซันเทค ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด | หน่วย | ผลการตรวจวัด | | | |
|--------|-----------------|--------------------|--------------|----------|----------|--|
| | | | ผลการตรวจวัด | | | |
| | | | 24/03/64 | 28/09/64 | 07/02/65 | |
| 1. | PM-10 | mg/Nm ³ | <0.1 | <0.1 | 0.6 | |

2. กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายนอกทางปล่อง



จากการที่สรุปออกมาจะเห็นว่าปริมาณฝุ่นละอองและค่าก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้ ที่โรงงานได้ระบายอากาศออกสู่สิ่งแวดล้อมและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับเส้นมาตรฐานสีแดง ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้กำหนดไว้ตราว่าค่าที่ออกมาจะยิ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ปล่องระบายอากาศ



แนบท้ายหน้า

ทางบริษัทฯ ได้ทำการให้ผู้รับมอบหมายออกที่รับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาทำการตรวจวัด ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่เข้ามาดูแลตรวจสอบบ่อพักน้ำเสียทุกเดือนก่อนระบายไปยังระบบบำบัดของการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้(ระยอง)

1.ตารางการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

UAE United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
366 Udonadek St. Subhant Road, Bangkok, Prachinburi, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 7828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHILONG TAMRU MUANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 E-mail : jiraporn.chai@amata.com
SAMPLE SOURCE : CMCT1231 ภา. 1ระยองน้ำเสีย 1ระยอง (Discharge Water)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JANUARY 28, 2022
SAMPLING TIME : 10:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR. DATTAMACHAI LOHMA >145-4-0072
ANALYZED BY : MISS AKSARIN BUNKONG >145-4-0014

RECEIVED DATE : JANUARY 28, 2022
ANALYTICAL DATE : JANUARY 28 - FEBRUARY 3, 2022
REPORT NO. : 2022-A001532
WORK NO. : 2022-000886
ANALYSIS NO. : A22A097-0011

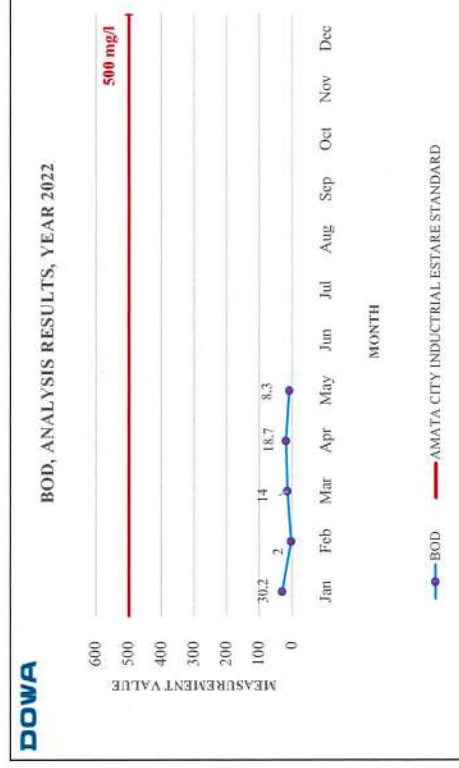
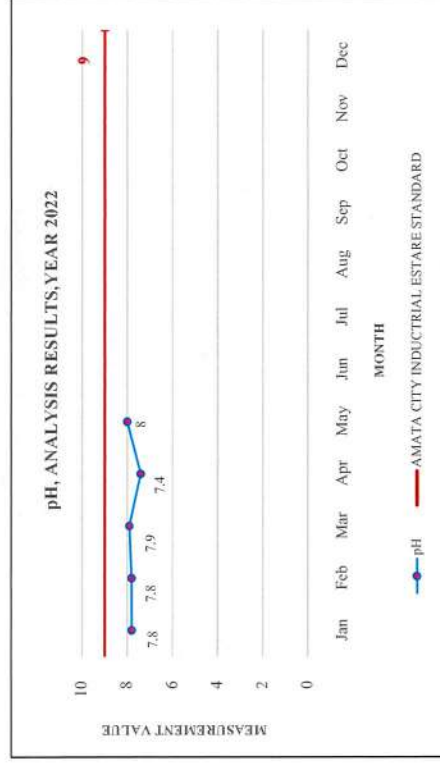
| PARAMETER | UNIT | METHOD OF ANALYSIS | RESULT EFFLUENT A22A097-0011 | REGULATORY STANDARD |
|--|------|--|------------------------------------|------------------------|
| PH | - | ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM 4500 -HT B) | 7.8 | 5.5-9.0 |
| TEMPERATURE | °C | LABORATORY AND FIELD METHODS (SM 2560 B) | 31 | ≤ 45 |
| BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND | mg/L | 5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM 5210 B AND 4500-0 G) | <2.0 | ≤ 500 |
| CHEMICAL OXYGEN DEMAND | mg/L | CLOSED REFLEX, TITRIMETRIC METHOD (SM 5220 C) | 65.7 | ≤ 750 |
| TOTAL SUSPENDED SOLIDS | mg/L | DRIED AT 103-105 °C (SM 2540 D) | 7.1 | ≤ 200 |
| TOTAL DISSOLVED SOLIDS | mg/L | DRIED AT 180 °C (SM 2540 C) | 175 | ≤ 3,000 |
| FAT, OIL AND GREASE | mg/L | LIQUID-LIQUID PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM 5520 B) | <3 | ≤ 10 |
| SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT | | | COLOURLESS- YELLOW | |

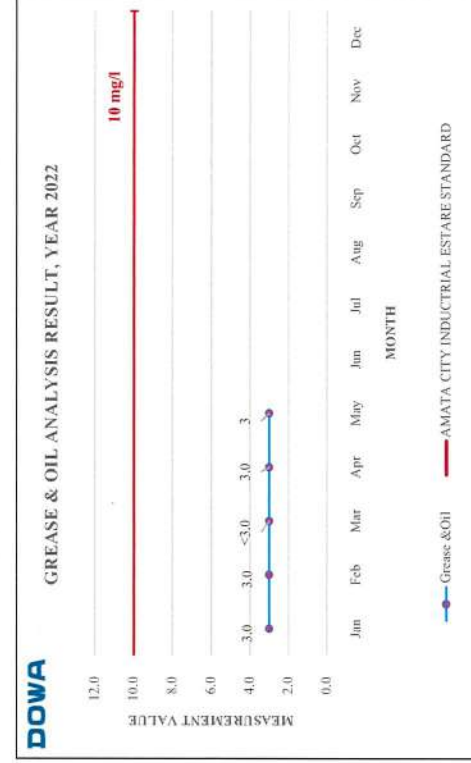
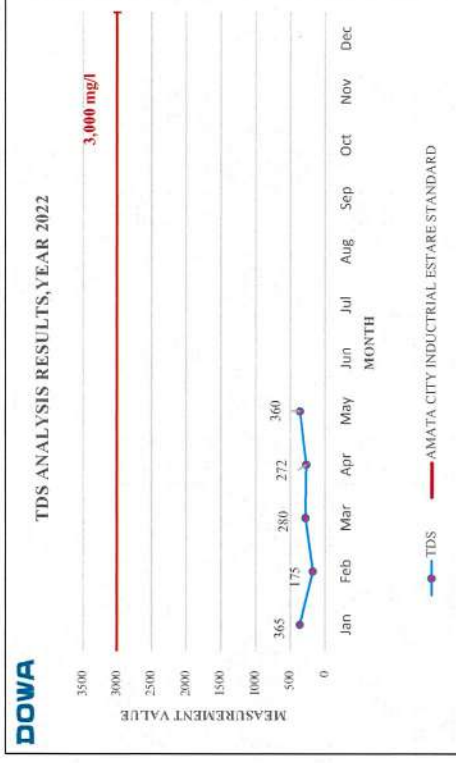
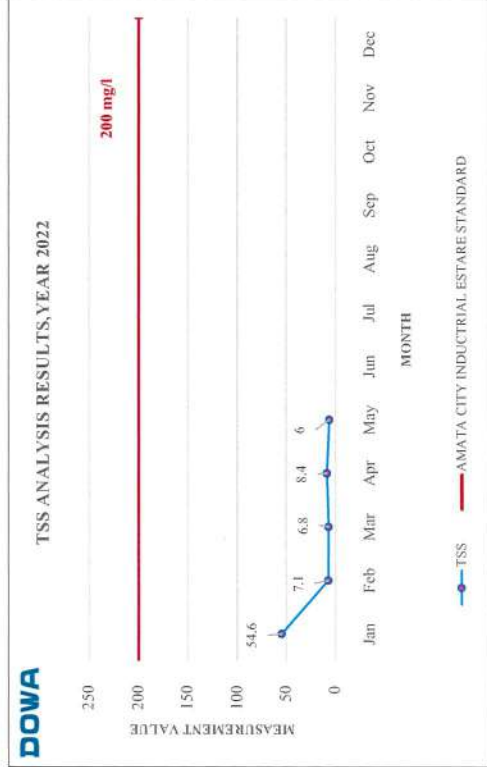
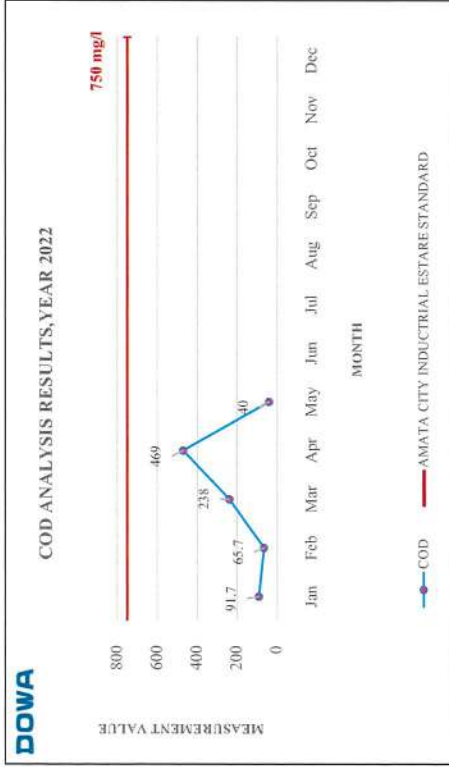
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD: ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560: STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

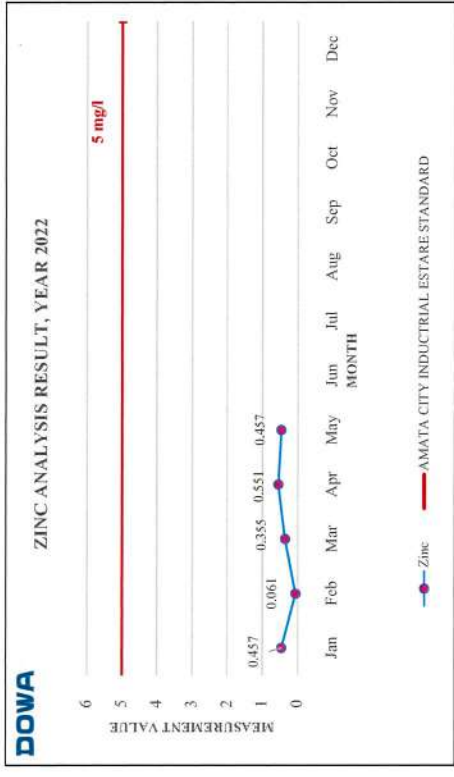
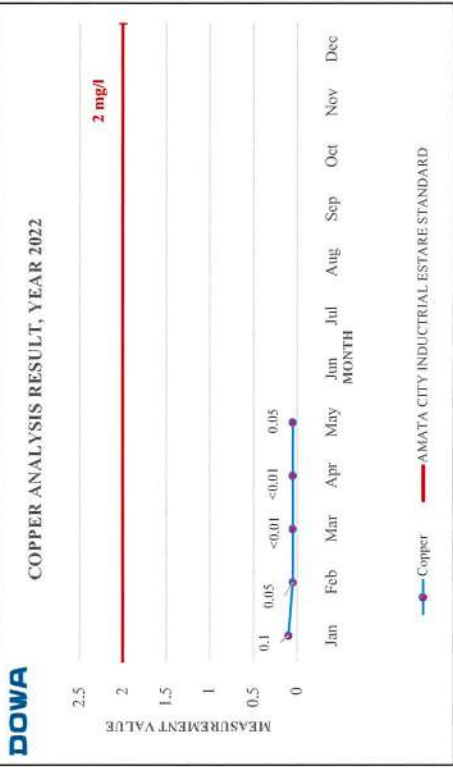
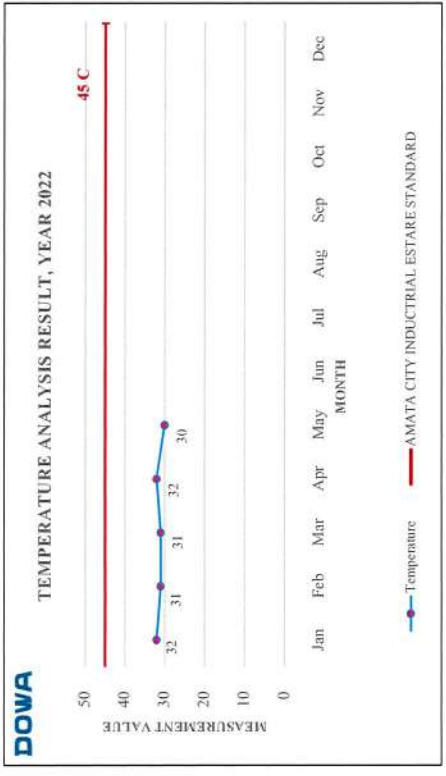


1.ตารางการตรวจวัดวิเคราะห์ทัศนภาพนำเสีย (ต่อ)

| CUSTOMER NAME | | ANALYSIS REPORT | |
|---|--|------------------------------------|-------|
| : ANANTA WATER CO., LTD. | | | |
| : 7002 MUO 1, KHLOUNG TANGU MUANG CHON BURI CHON BURI 20000 | | | |
| : TEL : 0 393 9007 ext.742, e-mail : jirapornchai@gmail.com | | | |
| : CHKT1231 vs. "kare ufaed" saas "ida" (disuwa'vua) | | | |
| : EFFLUENT | | RECEIVED DATE | |
| : JANUARY 28, 2022 | | ANALYTICAL DATE | |
| | | REPORT NO. | |
| : GRAB | | WORK NO. | |
| : MR RATTANACHAL LOMMA 3-145-a-0072 | | ANALYSIS NO. | |
| : MISS CHORTHANAN APHENTAPHA 1-145-a-0022 | | | |
| ANALYZED BY | | | |
| PARAMETER | | METHOD OF ANALYSIS | |
| UNIT | | | |
| mg/L Cu | | DICTION DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME | |
| mg/L Zn | | METHOD (SA 3030 E AND 3111 B) | |
| | | DICTION DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME | |
| | | METHOD (SA 3030 E AND 3111 B) | |
| SAMPLE CONDITION | | | |
| WATER'S COLOUR/TURBID | | | |
| SEDIMENT | | | |
| METALS | | | |
| COPPER | | < 0.050 | ≤ 2.0 |
| ZINC | | 0.061 | ≤ 6.0 |
| RESULT EFFICIENT | | REGULATORY STANDARD | |
| A23A0697-0011 | | A23A0697-0011 | |
| COLOUR/SEDI | | YELLOW | |







3. ภาพการเก็บตัวอย่างน้ำเสีย



การตรวจวัดสภาพแวดล้อมจากการทำงาน

1. การตรวจวัดค่าฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน

| Sampling Point | Sample Date | Result | | |
|---|-----------------|---|-------------------------------|--|
| | | ปริมาณฝุ่น (มก./ลบ.ม.) | ออกไซด์สังกะสี (มก./ลบ.ม.) | ฝุ่นไม่เกิน 2.5 ไมครอน (มก./ลบ.ม.) |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (Melting) | ครั้งที่ 1/2565 | 0.083 | <0.005 | <0.010 |
| | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing Tailored Zinc) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.010 | <0.005 | <0.010 |
| | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting Tailored Zinc) | ครั้งที่ 1/2565 | 0.250 | <0.005 | <0.010 |
| | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing Zinc Alloy) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.010 | <0.005 | <0.010 |
| | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting Zinc Alloy) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.010 | <0.005 | <0.010 |
| | | | | |
| ค่ามาตรฐาน | | 10 | 15 | 3 |
| แปลผลข้อมูล | | ไม่เกินค่ามาตรฐานกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน | | |

2. การตรวจวัดค่าสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

| Sampling Point | Sample Date | Result | | | |
|---|-----------------|---|----------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| | | ฟุ้งของ สังกะสี (มก./ลบ.ม.) | คลอรีน (พีพีเอ็ม) | ไฮโดรเจน คลอไรด์ (พีพีเอ็ม) | แอมโมเนีย (พีพีเอ็ม) |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (Melting) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.005 | <0.003 | 0.227 | 2.415 |
| | | | | | |
| ค่ามาตรฐาน | | 5 | 1 | 5 | 50 |
| แปลผลข้อมูล | | ไม่เกินค่ามาตรฐานกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน | | | |

| | | | | | |
|---|-----------------|---|--------|--------|--------|
| บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing Tailored Zinc) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.005 | <0.003 | <0.007 | 1.265 |
| | | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting Tailored Zinc) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.005 | <0.003 | 0.165 | <0.043 |
| | | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing Zinc Alloy) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.005 | <0.003 | <0.007 | 2.184 |
| | | | | | |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting Zinc Alloy) | ครั้งที่ 1/2565 | <0.005 | <0.003 | 0.014 | 0.161 |
| | | | | | |
| ค่ามาตรฐาน | | 5 | 1 | 5 | 50 |
| แปลผลข้อมูล | | ไม่เกินค่ามาตรฐานกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน | | | |

3. การตรวจวัดค่าแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

| Item | Sampling Point | Results (Lux) | | ค่ามาตรฐาน (Lux) |
|-------------|--------------------------|---|--|---------------------|
| | | | | |
| 1. | โต๊ะทำงาน 1 คอมพิวเตอร์ | 993 | | 400-500 |
| 2. | โต๊ะทำงาน 2 คอมพิวเตอร์ | 982 | | 400-500 |
| 3. | โต๊ะทำงาน 3 คอมพิวเตอร์ | 998 | | 400-500 |
| 4. | โต๊ะทำงาน 4 คอมพิวเตอร์ | 977 | | 400-500 |
| 5. | โต๊ะทำงาน 5 คอมพิวเตอร์ | 672 | | 400-500 |
| 6. | โต๊ะทำงาน 6 คอมพิวเตอร์ | 680 | | 400-500 |
| 7. | โต๊ะทำงาน 7 คอมพิวเตอร์ | 687 | | 400-500 |
| 8. | โต๊ะทำงาน 8 คอมพิวเตอร์ | 746 | | 400-500 |
| 9. | โต๊ะทำงาน 9 คอมพิวเตอร์ | 792 | | 400-500 |
| 10. | โต๊ะทำงาน 10 คอมพิวเตอร์ | 578 | | 400-500 |
| 11. | โต๊ะทำงาน 11 คอมพิวเตอร์ | 859 | | 400-500 |
| 12. | โต๊ะทำงาน 12 คอมพิวเตอร์ | 868 | | 400-500 |
| 13. | โต๊ะทำงาน 13 คอมพิวเตอร์ | 827 | | 400-500 |
| แปลผลข้อมูล | | ไม่เกินค่ามาตรฐานกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-----------|-----------|---------|
| 14. | โต๊ะทำงาน 14 คอมพิวเตอร์ | 783 | | | 400-500 |
| 15. | ห้อง OC -เอกสารเคสคอมพิวเตอร์ -ดีเจียริงงาน/milling machine | พื้นที่ 1 | พื้นที่ 2 | พื้นที่ 3 | 400-500 |
| | | 1,360 | 1,020 | 998 | |
| | | 1,049 | 1,010 | 1,021 | |
| | ไลน์ผลิต | | | | |
| 16. | เครื่อง Zinc Wire หัวไลน์ | | 289 | | 200-300 |
| 17. | เครื่อง Zinc Wire หัวไลน์ | | 491 | | 400-500 |
| 18. | เครื่องตัด Zinc Alloy | | 297 | | 200-300 |
| 19. | เครื่องรัดสาย Band | | 296 | | 200-300 |
| 20. | TZ marking area | | 315 | | 200-300 |
| 21. | จุด Casting TZ 1 | | 318 | | 200-300 |
| 22. | จุด Casting TZ 2 | | 328 | | 200-300 |
| 23. | จุด Casting TZ 3 | | 287 | | 200-300 |
| 24. | จุด Casting TZ 4 | | 389 | | 200-300 |
| 25. | Melting | | 360 | | 200-300 |
| 26. | Mixing Furnace TZ(LCP 202) | | 327 | | 200-300 |
| 27. | Mixing Furnace (Azc2)LCP 301 No.1 | | 310 | | 200-300 |
| 28. | Mixing Furnace (Azc2)LCP 305 No.2 | | 298 | | 200-300 |
| 29. | Casting (Azc2) | | 319 | | 200-300 |
| 30. | คลัง FG | | 408 | | 200 |
| 31. | ทางเดินภายในสำนักงาน | | 698 | | 50 |
| 32. | ห้องประชุม | | 998 | | 300 |
| 33. | ห้องรับรอง | | 942 | | 100 |
| 34. | Canteen Room | | 1,079 | | 300 |
| 35. | ห้องปฐมพยาบาล | | 840 | | 50 |
| 36. | MDB Room | | 562 | | 200 |
| | แปลผลข้อมูล | ไม่เกินค่ามาตรฐานกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน | | | |

4. การตรวจวัดระดับค่าความเสียงดังในพื้นที่ทำงาน

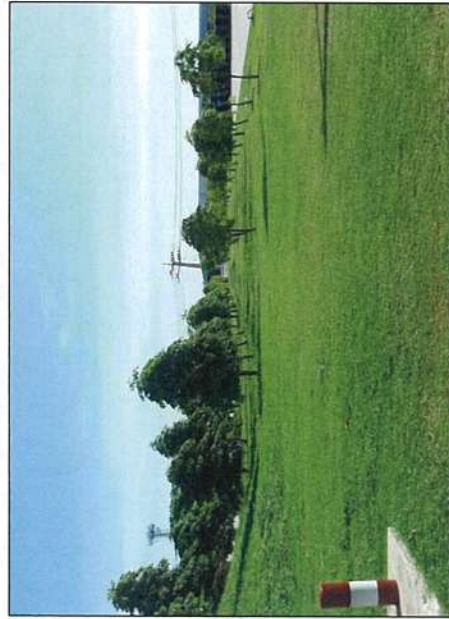
| Area | Result | |
|---|---|-------------|
| | TWA(dB(A)) | Lmax(dB(A)) |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (Melting) | 68.6 | 86.2 |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting TZ) | 77.3 | 101.5 |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing TZ) | 81.8 | 106.0 |
| บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting ZA) | 81.7 | 103.6 |
| ค่ามาตรฐาน | 85 | 115 |
| แปลผลข้อมูล | ไม่เกินค่ามาตรฐานกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน | |

5. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

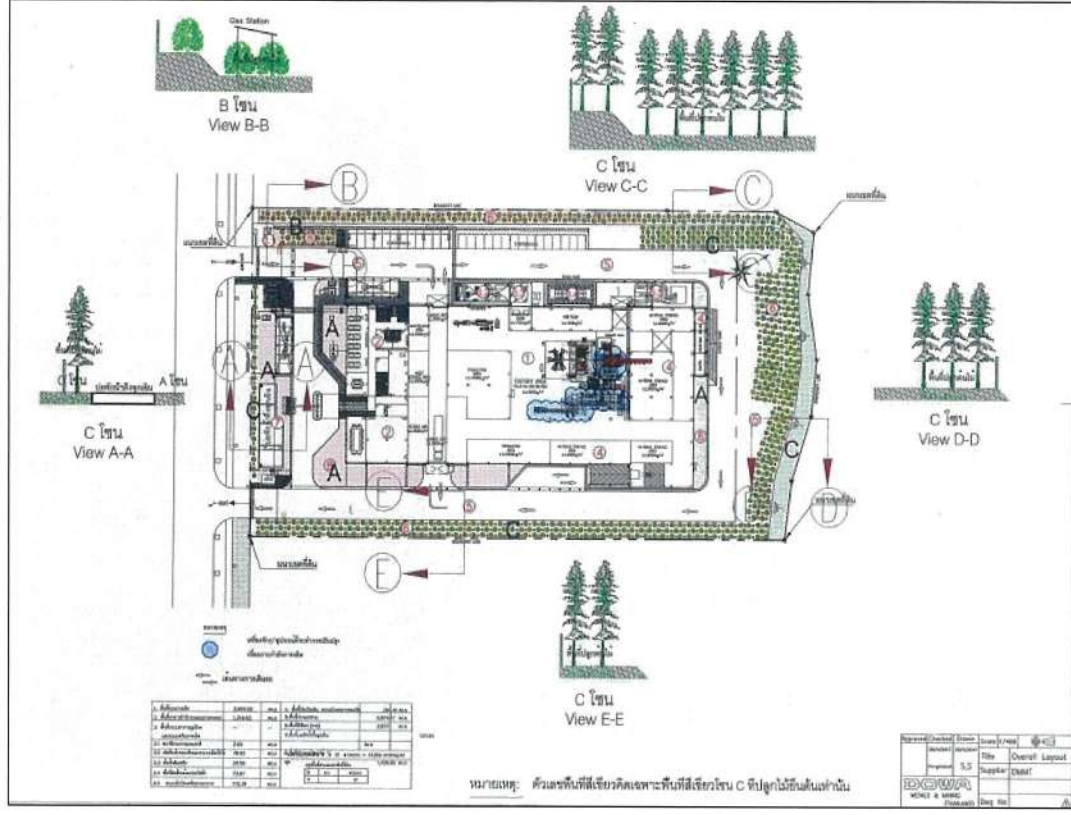
| ลำดับ | พื้นที่ที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน |
|-------|---|--------------|------------|
| 1 | บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (Melting) | 29.9 °C | 34 °C |
| 2 | บริเวณพื้นที่กระบวนการผสม (Mixing TZ) | 30 °C | 34 °C |
| 3 | บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting TZ) | 31.2 °C | 34 °C |
| 4 | บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (Casting ZA) | 30.2 °C | 34 °C |

บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในบริเวณโรงงาน

บริษัทฯ จัดให้มีพื้นที่สีเขียว เพื่อทำเป็นแนวกันลมช่วงดักจับฝุ่นละอองที่ทางอากาศ โดยบริษัทฯ พิจารณาถึงภูมิศาสตร์และพันธุ์ไม้ให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อม โดยผลการพิจารณาพันธุ์ไม้ที่เห็นได้แก่ ต้นโอ๊กอินเดีย และพันธุ์ไม้พุ่ม ได้แก่ ต้นชาอกลั่น บริษัทฯ ทำการปลูกไม้พันธุ์ดังกล่าวในพื้นที่โรงงานรวมประมาณ 280 ต้น



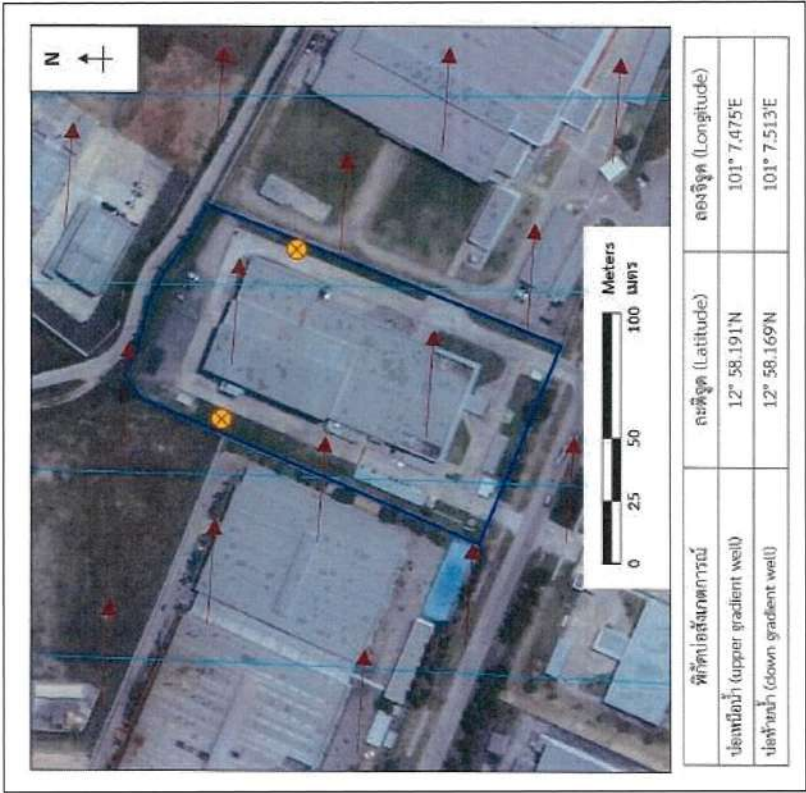
แผนผังโรงงานที่เป็นพื้นที่สีเขียว



การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ

ทางบริษัทฯ ให้ผู้รับเหมาก่อสร้างโครงการโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาทำการ
ตรวจวัด โดยบริษัท เอ็นวิจิส เอเซีย จำกัด และจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินจาก
บ่อสังเกตการณ์ภายในบริษัทฯ และดำเนินการส่งรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยปฏิบัติตาม
ประกาศมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

1.แผนผังทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน



2. ผลการตรวจวัดคุณภาพการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

| ตำแหน่ง | ครั้งที่ | ความลึก น้ำใต้ดิน (ม.) | ผลการวิเคราะห์ | | | | |
|------------------|-----------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------|--|---|---|
| | | | Manganese (Mn) (มก./ล.) | Zinc (Zn) (มก./ล.) | TPH (C ₁ -C ₁₀) (มก./ล.) | TPH (C ₁₁ -C ₁₃) (มก./ล.) | TPH (C ₁₄ -C ₁₆) (มก./ล.) |
| DMMT 1 บ่อน้ำ | ครั้งที่ 2/2562 | 3.05 | - | 0.009 | - | ND | - |
| | ครั้งที่ 1/2563 | 4.00 | - | <0.005 | - | <0.05 | - |
| | ครั้งที่ 1/2564 | 3.35 | - | <0.005 | - | <0.05 | - |
| | ครั้งที่ 1/2565 | 4.00 | 172 | 0.09 | <10 | <0.01 | <5 |
| | ครั้งที่ 2/2562 | 4.00 | - | 0.01 | - | ND | - |
| DMMT 2 บ่อน้ำ | ครั้งที่ 1/2563 | 5.90 | - | 0.01 | - | <0.05 | - |
| | ครั้งที่ 1/2564 | 4.32 | - | 0.16 | - | <0.05 | - |
| | ครั้งที่ 1/2565 | 5.00 | 31.1 | 0.06 | <10 | <0.01 | <5 |
| | ครั้งที่ 2/2562 | 5.00 | 32,000 | 1,000 | 10 | 1.7 | 8.0 |
| | ค่าเฉลี่ยรวม | - | - | - | - | - | - |

3. การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ



ประมวลภาพกิจกรรม CSR และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

เดือน กุมภาพันธ์ 2565

1. มอบกระเช้าสวัสดิ์ปีใหม่ให้กับคณะกรรมการของโครงการ



เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ของบริษัท เดินทางไปมอบกระเช้าสวัสดิ์ปีใหม่ ให้กับหน่วยงาน
ราชการและผู้นำชุมชนของแต่ละตำบล

ภาคผนวก 1-1

แผนดำเนินกิจกรรม CSR และ กิจกรรม มวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565

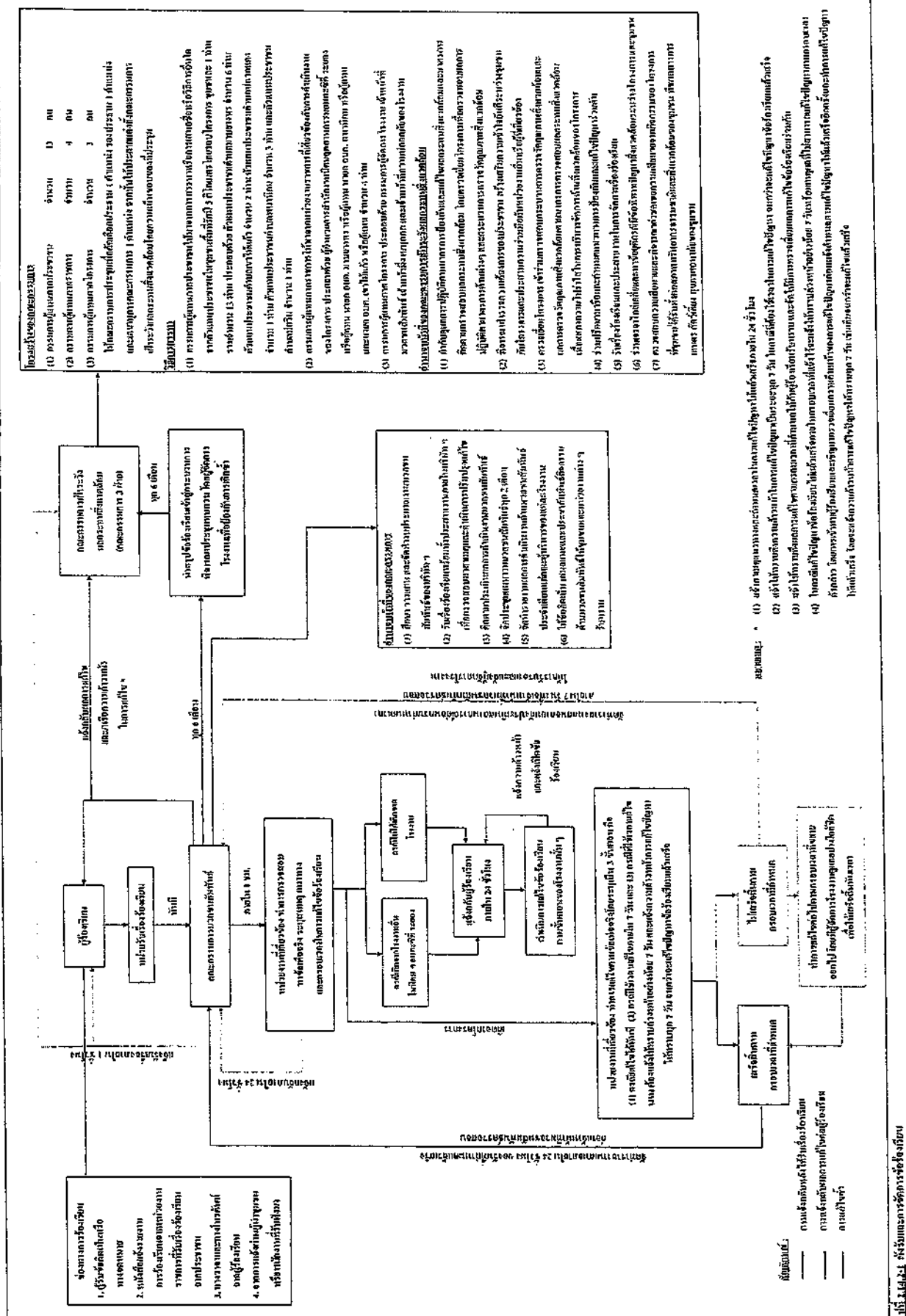
[illegible]

แผนการรับข้อร้องเรียนจากชุมชน และแนวทางการจัดการแก้ไข
และหนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน



แผนการรับซื้อร้องเรียนจากชุมชน และแนวทางการจัดการแก้ไข





หนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน



ที่ อก 5105.6.1/0068



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี 20230

29 มิถุนายน 2565

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

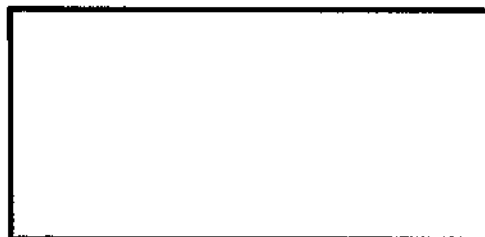
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 1
ที่ 2-25-1-109-81276-2564 ลงวันที่ 21 มกราคม 2565
2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/1861 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2565
เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ
ต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง
สังกะสีผสม และลาวสังกะสี ของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
3. หนังสือบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ที่ DMMT-HR2565/015 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565
เรื่อง ขออนุญาตตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการใน
นิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่ง
สังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี (หมายเหตุ มีกระบวนการหลอมสังกะสี (Zinc) กำลังการผลิต
69 ตัน/วัน) ทะเบียนผู้ประกอบการที่ 82251200125557 (น.60-1/2555-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-178 เนื้อที่ประมาณ 9 ไร่
28.24 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
ชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลาว
สังกะสี ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3
ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต. (รย))
ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
เดือนมิถุนายน 2565 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์: 0-2373-7799 (อีดีโนมิตี) โทรสาร: 0-2373-7979 E-mail: admin@tet1995.com



ทท65280/พฤษภาคม

ทท. 1047 ลง 7 มี. 6 65

เลข. 397 ลง 8 มี. 6 65

วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

| |
|----------------------|
| กองบริหารงานทั่วไป |
| รับภายนอก |
| เลขที่ 1079 |
| วันที่ 07 มี. 6 2565 |
| เวลา 10.40 น. |

12.06 65.

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท นามยง เทอร์มินัล จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง

โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดท่าที่ 3 ท่าเทียบเรือ A5 ของท่าเรือแหลมฉบัง ของบริษัท นามยง เทอร์มินัล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 51 หมู่ที่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงาน EIA จาก สผ. เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม 2552 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.4/9343 ปัจจุบันอยู่ในช่วงระยะดำเนินการ โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้เฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

ในการนี้ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็น Third Party ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลจากหน่วยงานของท่านเกี่ยวกับการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ข้อร้องเรียน หรือข้อร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการจากชุมชน สถานประกอบการ หรือ หน่วยงานต่างๆ ตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน (เดือนมิถุนายน 2565) เพื่อใช้เป็นแนวทางดำเนินการของโครงการให้สอดคล้องผลกระทบที่ชุมชนได้รับต่อไปกรมส่งเสริมข้อมูลกลับทาง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

ส่วนของท่าเรือแหลมฉบัง ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า



ไม่มีข้อร้องเรียน



มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี)ระบุ

ข้อเสนอแนะ.....

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และเอกสารการประชุมคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม



วันที่ ๐๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ประกาศบริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการการเผ่าะวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท)

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้ให้ความเห็นว่า บริษัทฯเป็นบริษัทที่มีการดำเนินธุรกิจประเภทที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ สุขภาพ และชุมชน ดังนั้นทางสผ. จึงได้มีการกำหนดแนวทางปฏิบัติเป็นมาตรการเพื่อให้ทางบริษัทได้นำไปปฏิบัติในประการหนึ่งซึ่งเกี่ยวข้องกับชุมชนคือ ให้ทางบริษัทมีการจัดตั้งคณะกรรมการการเผ่าะวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยในการจัดตั้งคณะกรรมการชุดดังกล่าวนี้จะมีบทบาทหน้าที่สำคัญในการร่วมกันบูรณาการเพื่อป้องกันมิให้ผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการกระทบต่อชุมชน และเพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกันสืบไป

บริษัทฯจึงแต่งตั้งคณะกรรมการการเผ่าะวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

| | |
|---|-----------------------------|
| ๑.๑ ประธานบริษัท บริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด | ประธานคณะกรรมการ |
| ๑.๒ ประธานบริหาร บริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด | ที่ปรึกษาพิเศษ |
| ๑.๓ ผู้จัดการทั่วไป | ที่ปรึกษาพิเศษ |
| ๑.๔ ผู้จัดการฝ่ายขาย | ที่ปรึกษาพิเศษ |
| ๑.๕ เทคโนโลยีการผลิต | ที่ปรึกษาพิเศษ |
| ๑.๖ ผู้จัดการฝ่ายผลิต | รองประธานคณะกรรมการ |
| ๑.๗ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง | ผู้ดูแลด้านเทคนิค |
| ๑.๘ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย | ผู้ควบคุมและเผ่าะวังผลกระทบ |
| ๑.๙ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล | เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ |
| ๑.๑๐ เจ้าหน้าที่ควบคุมโครงการ | เลขานุการ |
| ๑.๑๑ หัวหน้าฝ่ายบัญชี | คณะทำงาน |
| ๑.๑๒ หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ | คณะทำงาน |
| ๑.๑๓ เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่งสินค้า | คณะทำงาน |
| ๑.๑๔ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบัญชี | คณะทำงาน |
| ๑.๑๕ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพและสนับสนุนระบบการจัดการคุณภาพ | คณะทำงาน |

๒.อำนาจหน้าที่

๒.๑ กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆและกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

๒.๒ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒.๓ ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๔ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๒.๕ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๒.๖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๗ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ใน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

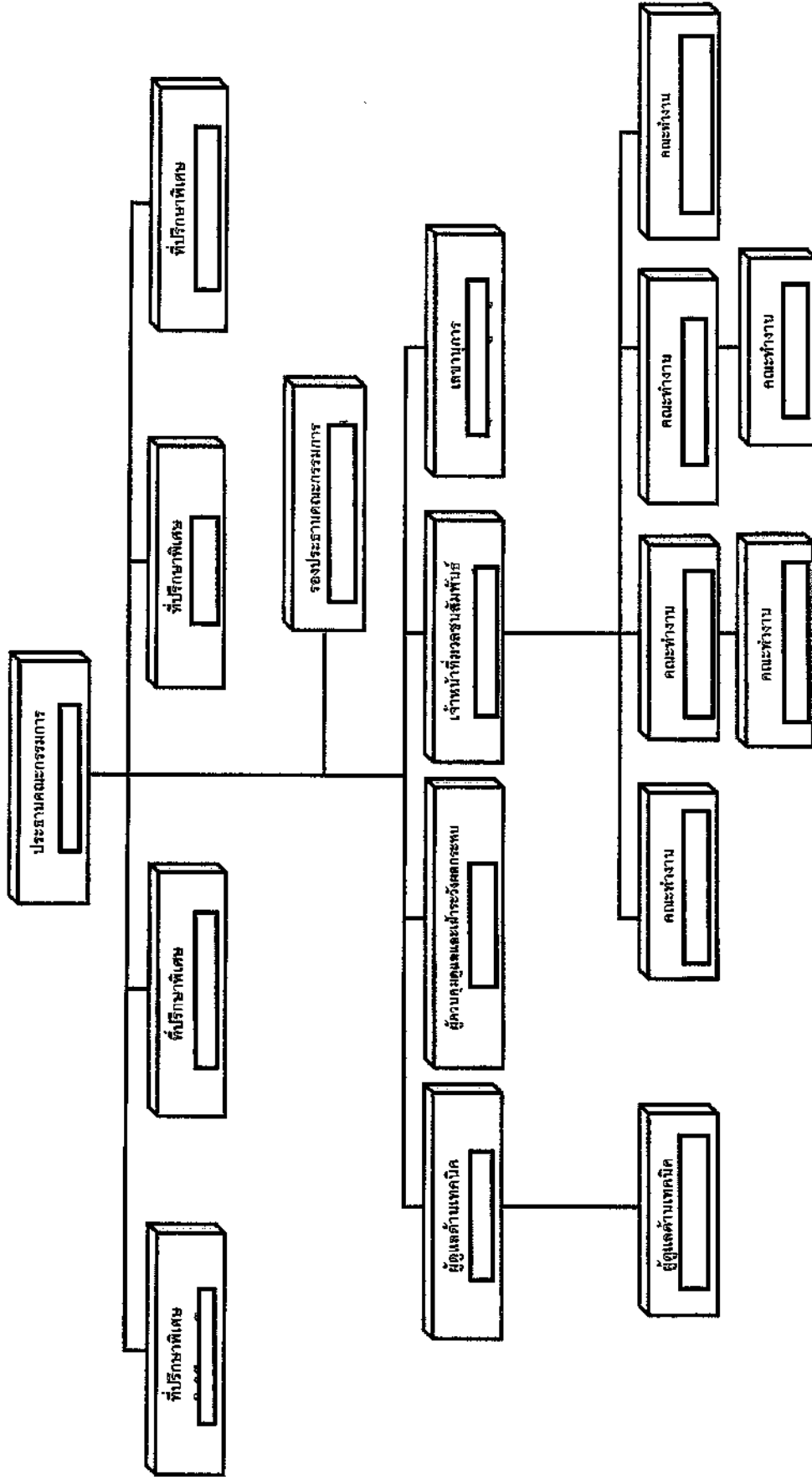
สั่ง ณ. วันที่ ๐๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการการเคหะฯเร่งรัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท)



| | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| Issued by : <input type="text"/> | Checked by : <input type="text"/> | Approved by : <input type="text"/> |
| Date : 5 - 4 - 22 | Date : 5 - 4 - 2565 | Date : 6 / 7 / 2022 |

กำหนดการ ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี

บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันอังคารที่ ๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๖.๐๐ น.

ประชุมแบบทางไกลผ่านระบบออนไลน์(Online)

| เวลา | รายละเอียด |
|-------------------|--|
| ๑๓.๐๐น. - ๑๓.๑๕น. | กล่าวเปิดงานOPEN HOUSE และ ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่๑ ประจำปี๒๕๖๕ โดยกรรมการผู้จัดการบริษัท บริษัทไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| ๑๓.๑๕น. - ๑๓.๒๕น. | นำเสนอข้อมูลโครงการ |
| ๑๓.๒๕น. - ๑๓.๔๐น. | แนะนำคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (คณะกรรมการภายในโครงการ) |
| ๑๓.๔๐น. - ๑๔.๐๐น. | นำเสนอภาพรวมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมCSR |
| ๑๔.๐๐น. - ๑๔.๑๐น. | พักเบรก |
| ๑๔.๑๐น. - ๑๔.๔๐น. | นำเสนอผลตรวจวัดสิ่งแวดล้อมพื้นที่โครงการประจำปี๒๕๖๕ |
| ๑๔.๔๐น. - ๑๔.๕๐น. | นำเสนอผลตรวจสุขภาพพนักงานบริษัทประจำปี๒๕๖๕ |
| ๑๔.๕๐น. - ๑๕.๒๐น. | หารือเรื่องศึกษาตุงาน และ คัดเลือกประธานคณะกรรมการอาระใหม่ |
| ๑๕.๒๐น. - ๑๖.๐๐น. | ซักถามและเสนอข้อคิดเห็น |

หมายเหตุ กำหนดการอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

แบบตอบรับเข้าร่วมประชุม

ชื่อ-สกุล..... ตำแหน่ง.....

หน่วยงาน/ชุมชน.....

โทรศัพท์..... อีเมลล์.....

☐ สามารถเข้าร่วมประชุมได้

☐ ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ส่งผู้แทนเข้าร่วม

รายชื่อผู้แทนเข้าร่วมประชุม

ชื่อ-สกุล..... ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์..... อีเมลล์.....

กรุณาส่งแบบตอบรับเข้าร่วมประชุม มาที่ wipada@dmmt.co.th

ภายในวันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ติดต่อประสานงาน

เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ โทร ๐๓๓-๐๑๐-๗๑๔ ต่อ ๑๐๗

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo 6, Amata City Industrial Estate (Rayong), Tambol Mabyangporn Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

กำหนดการ ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลาวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันอังคารที่ ๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๖.๐๐ น.

ประชุมแบบทางไกลผ่านระบบออนไลน์(Online)

| เวลา | รายละเอียด |
|-------------------|---|
| ๑๓.๐๐น. - ๑๓.๑๕น. | กล่าวเปิดงานOPEN HOUSE และ ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่๑ ประจำปี๒๕๖๕ โดยกรรมการผู้จัดการบริษัท บริษัทโดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด |
| ๑๓.๑๕น. - ๑๓.๒๕น. | นำเสนอข้อมูลโครงการ |
| ๑๓.๒๕น. - ๑๓.๔๐น. | แนะนำคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (คณะกรรมการภายในโครงการ) |
| ๑๓.๔๐น. - ๑๔.๐๐น. | นำเสนอภาพรวมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมCSR |
| ๑๔.๐๐น. - ๑๔.๑๐น. | พักเบรก |
| ๑๔.๑๐น. - ๑๔.๔๐น. | นำเสนอผลตรวจวัดสิ่งแวดล้อมพื้นที่โครงการประจำปี๒๕๖๕ |
| ๑๔.๔๐น. - ๑๔.๕๐น. | นำเสนอผลตรวจสุขภาพพนักงานบริษัทประจำปี๒๕๖๕ |
| ๑๔.๕๐น. - ๑๕.๒๐น. | หารือเรื่องศึกษาดูงาน และ คัดเลือกประธานคณะกรรมการวาระใหม่ |
| ๑๕.๒๐น. - ๑๖.๐๐น. | ซักถามและเสนอข้อคิดเห็น |

หมายเหตุ กำหนดการอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

แบบตอบรับเข้าร่วมประชุม

ชื่อ-สกุล..... ตำแหน่ง.....
 หน่วยงาน/ชุมชน..... สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รยอง
 โทรศัพท์..... อีเมล.....
☒ สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ☐ ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ส่งผู้แทนเข้าร่วม

รายชื่อผู้แทนเข้าร่วมประชุม

ชื่อ-สกุล..... ตำแหน่ง.....
 โทรศัพท์..... อีเมล.....

กรุณาส่งแบบตอบรับเข้าร่วมประชุม มาที่ wipada@dmmt.co.th

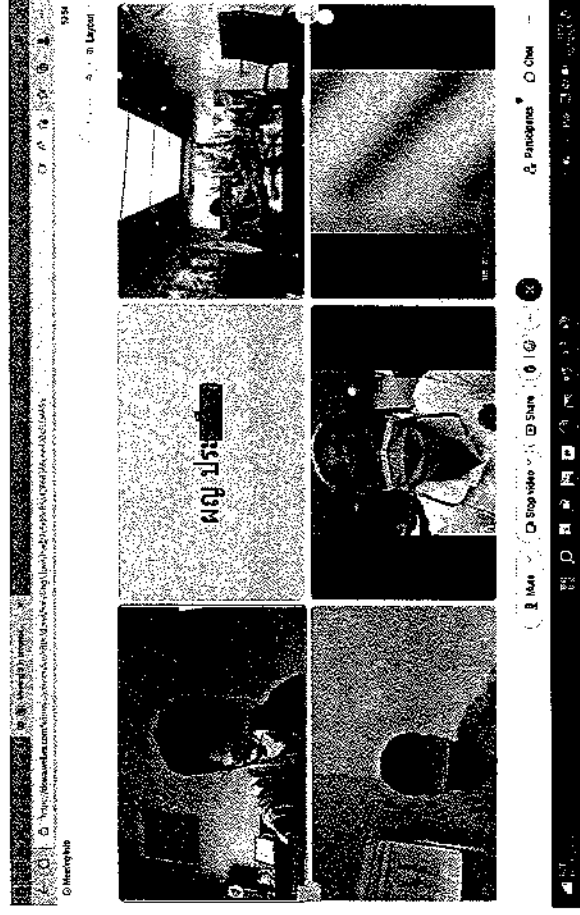
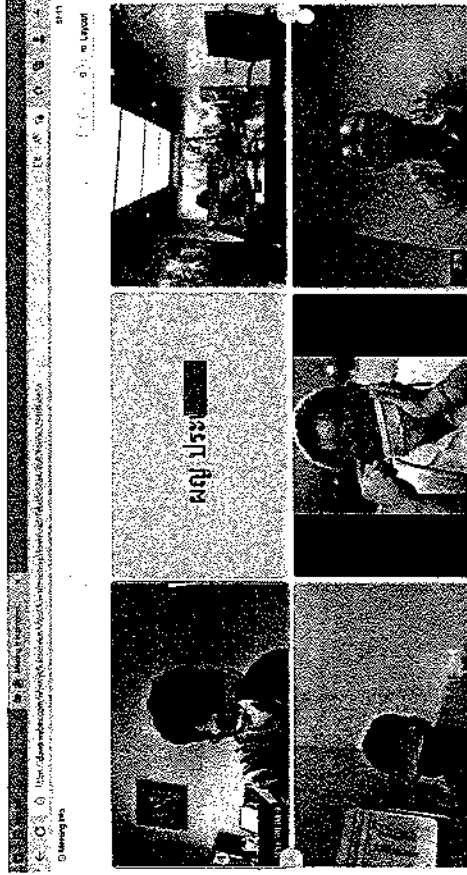
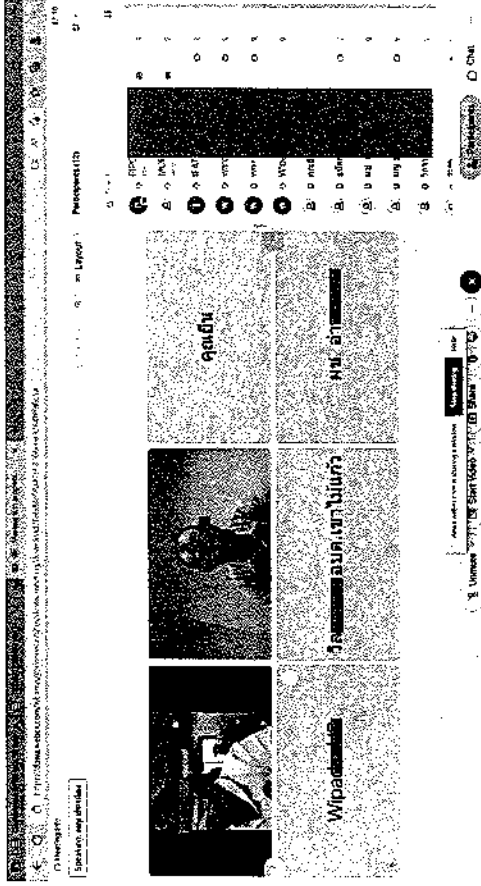
ภายในวันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ติดต่อประสานงาน

คุณ วิภาดา ศรีขัยวงศ์ เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ โทร ๐๓๗-๐๑๐-๗๑๔ ต่อ ๑๐๗

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo 6, Amata City Industrial Estate (Rayong), Tambol Mabyangporn Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand





เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์



๒. อำนาจหน้าที่

- ๒.๑ ศึกษาวางแผนและจัดทำงบประมาณมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ
- ๒.๒ รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานภายในโครงการ เพื่อตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
- ๒.๓ ติดตามประเมินผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์
- ๒.๔ จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน
- ๒.๕ จัดทำรายงานผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่กรรมการบริหาร
- ๒.๖ ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆรับทราบ

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ. วันที่ ๐๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



กรรมการผู้จัดการ




บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด




```

graph TD
    A[ประธานคณะกรรมการ  
National Anti-Corruption Commission] --> B[ที่ปรึกษาพิเศษ  
Special Advisor]
    A --> C[ที่ปรึกษาพิเศษ  
Special Advisor]
    A --> D[ที่ปรึกษาพิเศษ  
Special Advisor]
    A --> E[รองประธานคณะกรรมการ  
Deputy Chairman]
    A --> F[เจ้าพนักงานสอบสวน  
Investigator]
    A --> G[ผู้อำนวยการและโฆษกสาธารณะ  
Director and Public Relations Officer]
    E --> H[ที่ปรึกษาพิเศษ  
Special Advisor]
    E --> I[ที่ปรึกษาพิเศษ  
Special Advisor]
    E --> J[ที่ปรึกษาพิเศษ  
Special Advisor]
    F --> K[คณะทำงาน  
Working Group]
    F --> L[คณะทำงาน  
Working Group]
    F --> M[คณะทำงาน  
Working Group]
    G --> N[คณะทำงาน  
Working Group]
    G --> O[คณะทำงาน  
Working Group]
    G --> P[คณะทำงาน  
Working Group]
  
```



| | | |
|---|--|---|
| Issued by :  | Checked by :  | Approved by :  |
| Date : 5 - 7 - 22 | Date : 5 - 7 - 2565 | Date : 6 / 7 / 2022 |

6๒

เอกสารการประชุมงานด้านมวลชนสัมพันธ์



7 June 2022

บันทึกการประชุมคณะกรรมการกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ณ วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2565

Minute of meeting DMMT CSR committee Meeting 6 June 2022

วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการจัดประชุมคณะกรรมการกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ภายในบริษัทรับทราบ และมีมติการประชุมคณะกรรมการทำงานรายงาน ดังนี้

6 June 2022, DMMT held up Internal CSR committee Meeting and Committees acknowledged and summarized the resolutions as following.

เรื่องที่ 1 หรือเรื่องการปรับวิธีการดำเนินกิจกรรมประจำปี พ.ศ. 2565 โดยกำหนดผู้รับผิดชอบประจำหน่วยกิจกรรม

1.1 คุณ [] คณะกรรมการ ชี้แจงรูปแบบการปรับวิธี โดยกำหนดผู้รับผิดชอบประจำหน่วยกิจกรรม (Sub-team leader)

มติคณะกรรมการ รับทราบ

Agenda No.1 Discuss about new method for CSR activity in 2022 by Sub-team leader concept

1.1 Committee, Satsawat san described about activity pattern action changes by setting Sub-team leader for master plan activity.

Meeting resolution acknowledged.

1.2 คุณ [] คณะกรรมการ เสนอให้กำหนดผู้รับผิดชอบกิจกรรมที่ได้รับอนุมัติไว้ในแผนกิจกรรมประจำปี โดยการกำหนดจากการหารือในประชุมคณะกรรมการกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

มติคณะกรรมการ นำไปเป็นวาระหรือการประชุมคณะกรรมการกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ครั้งถัดไป

1.2 Committee, Matsuura san suggested to set activity action responsible person for master plan by discussion in CSR committees meeting

Meeting resolution Bring it as agenda into next CSR committees meeting.

เรื่องที่ 2 หรือเรื่องการกู้แผนกิจกรรมที่ยังไม่เริ่มดำเนินการในเดือน เมษายน – พฤษภาคม พ.ศ. 2565

2.1 คุณ [] คณะกรรมการ ชี้แจงผลลัพธ์ของกิจกรรมที่เกิดความล่าช้าในเดือน เมษายน – พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พร้อมเหตุผล คณะกรรมการลงมติร่างแผนเพื่อกู้แผนกิจกรรมที่ยังไม่เริ่มดำเนินการ โดยมีรายละเอียดดังด้านล่าง

Agenda No.2 Discuss about recovery action plan that had not been started in Apr. – May. 2022

2.1 Committee, Satsawat san described about the activity result that delayed in Apr. – May. 2022 including the delayed reasons. Committees summarized the resolutions about draft recovery plan for delayed activity in Apr. – May. 2022 as following.

| No. | Detail | Schedule | PIC |
|-----|--|--------------|-----|
| 1 | พบผอ.รพ.สต.บ้านเขว้าหินสำรวจกิจกรรมสนับสนุนสุขภาพ ประชากรเขตบ่อวิน Visit Sub-district hospital Baan khao hin director and survey about support requirement for Baan khao hin inhabitants | ~ 10 Jun. | |
| 2 | ลงพื้นที่เยี่ยมเยียนผู้ป่วยติดเตียง ผู้สูงอายุ ผู้พิการ Visit bedridden patients, elderly and handicapped | ~ 15 Jun. | |
| 3 | แจ้งผลสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ Inform medical instruments support feedback | ~ 10 Jun. | |
| 4 | จิตอาสาทำความสะอาดวัดและห้องน้ำวัด (15 พ.ค. วิสาขบูชา) Big cleaning at toilet of temple (15 May Visakha Bucha Day) | 10,17,24 Jun | |
| 5 | มอบอุปกรณ์การแพทย์ Offer medical instruments | ~ 8 Jul. | |
| 6 | ส่งมอบเครื่องอุปโภค-บริโภคแก่ผู้ป่วยติดเตียง ผู้สูงอายุ ผู้พิการ Offer daily necessities to bedridden patients, elderly and handicapped | ~ 24 Jun. | |
| 7 | สำรวจและเยี่ยมชมเยื้องกลุ่มผลิตสินค้าชุมชน Survey and visit community products making group | 11,12 Jul. | |
| 8 | มอบชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยให้กับ อบต. Offer ATK and surgical mask to Subdistrict Administrative Organization | ~ 24 Jun. | |

มติคณะกรรมการ รับทราบ

Meeting resolution acknowledged.

เรื่องที่ 3 หรือเรื่องแผนและวิธีการจัดประชุมไตรภาคี ประจำปี พ.ศ. 2565

Agenda No.3 Discuss about OPEN HOUSE activity schedule and method for 2022

3.1 คุณ [] คณะกรรมการ ชี้แจงแผนและวิธีการจัดประชุมไตรภาคี ประจำปี พ.ศ. 2565 โดยมีรายละเอียดดังด้านล่าง

3.1 Committee, Satsawat san described about OPEN HOUSE activity schedule and method for 2022 as following.

| No. | Detail | Method |
|-----|--|---------------|
| 1st | OPEN HOUSE 20 Jun. 2022 → 20 Jul. 2022 | Webex meeting |
| 2nd | OPEN HOUSE 20 Dec. 2022 | Webex meeting |

3.2 คุณ [] คณะกรรมการ ชี้แจงว่าคณะกรรมการจะทำการสอนการเชื่อมต่อระบบ Webex meeting โดยเข้าไปทำร่วมกับกิจกรรมมอบของที่ระลึกคณะกรรมการ C2 ดังที่ปรากฏใน No.9 , 29 ของ Master plan

3.2 Committee, Satsawat san described about Webex meeting network access site instruction as the same time when team member go to giving souvenir activity for C2 committee following to Activity No.9,29 of Master plan.

3.3 คณะกรรมการลงมติใช้งบประมาณสำหรับกิจกรรม OPEN HOUSE ดังนี้

3.3 Committee summarized the resolution about Budget of OPEN HOUSE activity as following.

| No. | Detail | Offer/Payment |
|-----|--|---------------------------------|
| 1 | Souvenir : 300 THB , Total 17 Set | Follow No.9 , 29 at Master plan |
| 2 | Participation thank you money : 500 THB , Total 16 man | Cash, after meeting |

Note: No.2 does not include the representatives of IEAT. (Anti-Corruption Policy)

3.4 การพิจารณาเดือน 1st OPEN HOUSE 20 Jun. 2022 → 20 Jul. 2022 ได้ตรวจสอบกับทางบริษัท TET แล้วสามารถสรุปเล่มรายงาน Monitoring report 1/2022 ได้ทัน

มติคณะกรรมการ รับทราบ

3.4 For consideration about 1st OPEN HOUSE postponement 20 Jun. 2022 → 20 Jul. 2022 ,

As the result confirmation with TET, they stated that No problem about this and they can create Monitoring report 1/2022 within submission deadline.

Meeting resolution acknowledged.

ณ. วันที่ 7 มิถุนายน 2565

7 Jun.2022



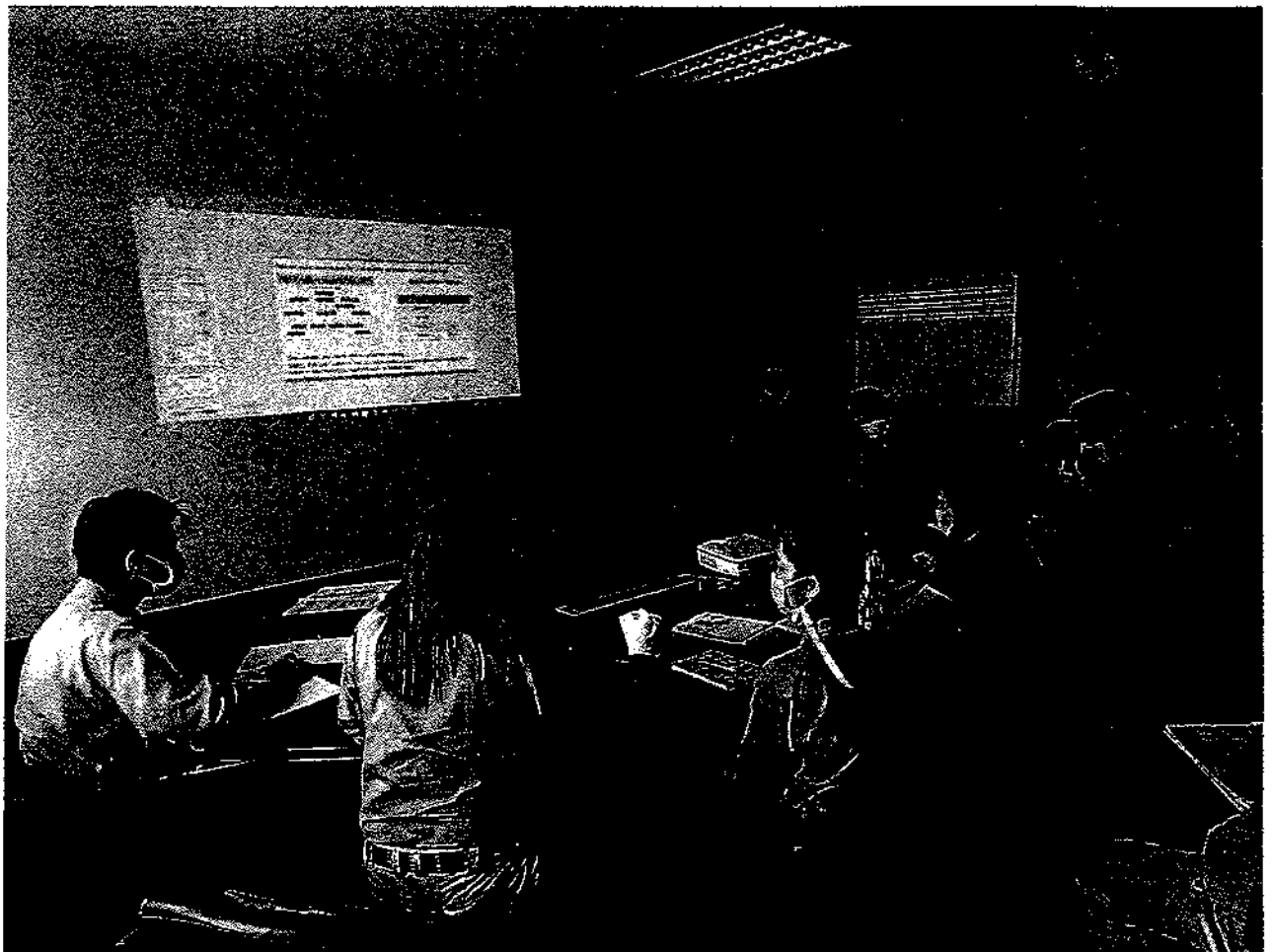
เลขานุการคณะกรรมการ Committee secretary

ภาคผนวก

Appendix

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ.2565

Atmosphere photo during DMMT CSR committee Meeting 6 June 2022



บันทึกการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการCSR ครั้งที่4 /2565

วันที่ 6 มิถุนายน 2565 เวลา 14.00 - 15.00 น.

| ลำดับที่ | ชื่อ | นามสกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็น |
|----------|------|---------|---------------------------|---------|
| 1 | | | Board of Director | |
| 2 | | | Special Advisor | |
| 3 | | | Special Advisor | |
| 4 | | | Special Advisor | |
| 5 | | | Special Advisor | |
| 6 | | | Team Leader and Secretary | |
| 7 | | | Team Member | |
| 8 | | | Team Member | |
| 9 | | | Team Member | |
| 10 | | | Team Member | |
| 11 | | | Team Member | |
| 12 | | | Team Member | |
| 13 | | | Team Member | |
| 14 | | | Team Member | |
| 15 | | | Team Member | |
| 16 | | | Team Member | |

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

7/395 Moo 6 Amata City Industrial Estate (Rayong), T.Mabyangporn A.Plakdaeng, Rayong 21140 Thailand

7/395 หมู่ที่ 6, นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง), ต.มาบข่าพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

Tel. : 033-010714 Fax. :033-017648 โทรศัพท์ : 033-010714 แฟกซ์ : 033-017648

บันทึกการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการCSR ครั้งที่5 /2565

วันที่ 27 มิถุนายน 2565 เวลา 10.10 - 11.30 น.

| ลำดับที่ | ชื่อ | นามสกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็น |
|----------|------|---------|---------------------------|---------|
| 1 | | | Board of Director | |
| 2 | | | Special Advisor | |
| 3 | | | Special Advisor | |
| 4 | | | Special Advisor | |
| 5 | | | Special Advisor | |
| 6 | | | Team Leader and Secretary | |
| 7 | | | Team Member | |
| 8 | | | Team Member | |
| 9 | | | Team Member | |
| 10 | | | Team Member | |
| 11 | | | Team Member | |
| 12 | | | Team Member | |
| 13 | | | Team Member | |
| 14 | | | Team Member | |
| 15 | | | Team Member | |
| 16 | | | Team Member | |

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

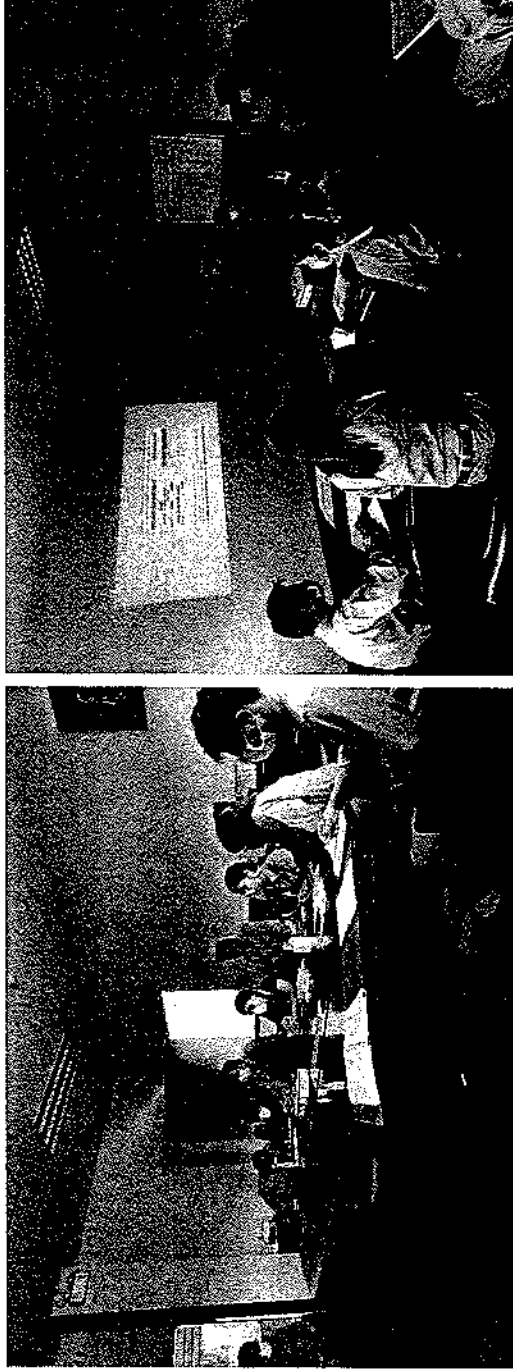
บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

7/395 Moo 6 Amata City Industrial Estate (Rayong), T.Mabyangporn A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

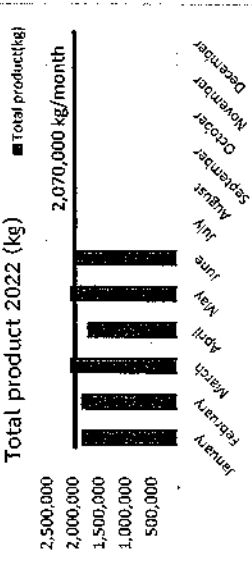
7/395 หมู่ที่ 6, นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง), ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

Tel. : 033-010714 Fax. :033-017648 โทรศัพท์ : 033-010714 แฟกซ์ : 033-017648

การประชุมงานด้านมวลชนสัมพันธ์



| 2022 | Talored Zn Product (kg) | Zn alloy Product (kg) | ZW (kg) | Total product (kg) | Average (Ton/day) |
|-----------|-------------------------|-----------------------|---------|--------------------|-------------------|
| -2022 | | | | | |
| January | 1,025,157 | 799,615 | 1,540 | 1,826,312 | 58.9 |
| February | 1,080,288 | 733,496 | 2,000 | 1,815,784 | 65.1 |
| March | 1,382,454 | 647,802 | 1,500 | 2,031,756 | 65.5 |
| April | 1,004,070 | 695,484 | 1,500 | 1,701,054 | 56.7 |
| May | 1,125,593 | 907,956 | 1,000 | 2,034,549 | 65.6 |
| June | 1,383,797 | 543,999 | 100 | 1,927,896 | 64.3 |
| July | | | | | |
| August | | | | | |
| September | | | | | |
| October | | | | | |
| November | | | | | |
| December | | | | | |
| Sum | 7,009,359 | 4,328,352 | 7,640 | 11,345,351 | 376 |
| AVERAGE | 1,168,227 | 721,392 | 1,273 | 945,446 | 31 |

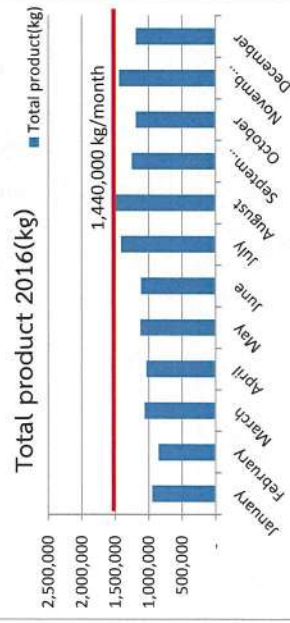


ข้อมูลสถิติการผลิตของโครงการ
และสรุปรายละเอียดจำนวนสายการผลิตของโครงการ

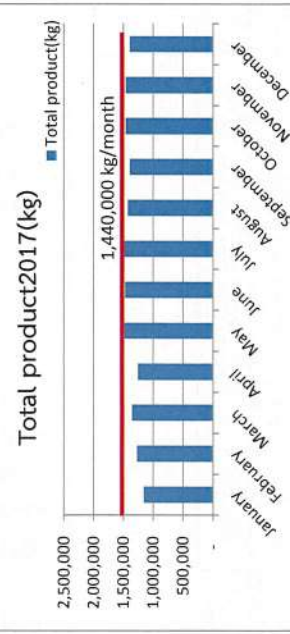


สถิติการผลิต 2016-2021(2559-2564)

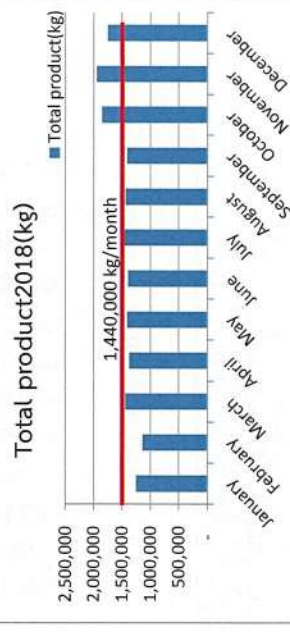
| 2016 | Tailored Zn Product | Zn alloy Product | ZW | Total product | Average |
|-----------|---------------------|------------------|------|-------------------|-----------|
| | (kg) | (kg) | (kg) | Total product(kg) | (Ton/day) |
| 2016 | | | | | |
| January | 587,554 | 360,803 | | 948,357 | 30.59 |
| February | 551,985 | 300,892 | | 852,777 | 30.46 |
| March | 556,226 | 502,174 | | 1,058,400 | 34.14 |
| April | 549,015 | 482,516 | | 1,031,530 | 34.38 |
| May | 668,225 | 454,075 | | 1,122,300 | 36.20 |
| June | 529,564 | 580,605 | | 1,110,169 | 37.01 |
| July | 1,063,169 | 351,157 | | 1,414,326 | 45.62 |
| August | 1,171,362 | 449,647 | | 1,521,009 | 49.06 |
| September | 828,022 | 420,649 | | 1,248,671 | 41.62 |
| October | 552,516 | 634,215 | | 1,186,731 | 38.28 |
| November | 927,619 | 512,548 | | 1,440,167 | 48.01 |
| December | 814,541 | 378,266 | | 1,192,807 | 38.48 |
| Sum | 8,799,698 | 5,427,544 | | 14,127,241 | 464 |
| AVERAGE | 733,308 | 452,295 | | 1,177,270 | 39 |



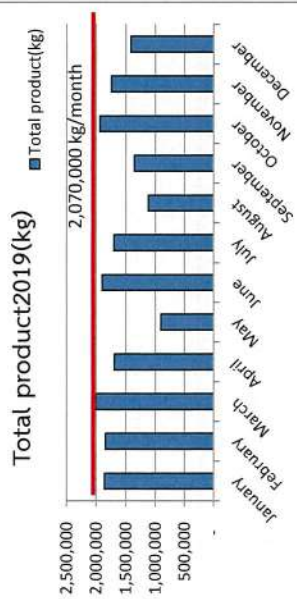
| 2017 | Tailored Zn Product | Zn alloy Product | ZW | Total product | Average |
|-----------|---------------------|------------------|---------|-------------------|-----------|
| | (kg) | (kg) | (kg) | Total product(kg) | (Ton/day) |
| 2017 | | | | | |
| January | 779,374 | 371,910 | 9,133 | 1,160,417 | 37.43 |
| February | 723,829 | 538,554 | 11,151 | 1,273,534 | 45.48 |
| March | 674,184 | 671,984 | 11,814 | 1,357,982 | 43.81 |
| April | 798,501 | 448,233 | 10,078 | 1,256,812 | 41.89 |
| May | 936,188 | 557,896 | 13,472 | 1,507,556 | 48.63 |
| June | 887,990 | 573,382 | 13,368 | 1,474,740 | 49.16 |
| July | 881,584 | 652,321 | 9,924 | 1,543,829 | 49.80 |
| August | 830,917 | 588,654 | 8,104 | 1,427,675 | 46.05 |
| September | 900,150 | 487,462 | 10,392 | 1,398,004 | 46.60 |
| October | 869,337 | 587,553 | 5,721 | 1,462,611 | 47.18 |
| November | 916,821 | 539,257 | 8,098 | 1,464,176 | 48.81 |
| December | 879,756 | 515,781 | - | 1,395,537 | 45.02 |
| Sum | 10,078,631 | 6,532,987 | 111,256 | 16,722,873 | 550 |
| AVERAGE | 839,886 | 544,416 | 9,271 | 1,393,573 | 46 |



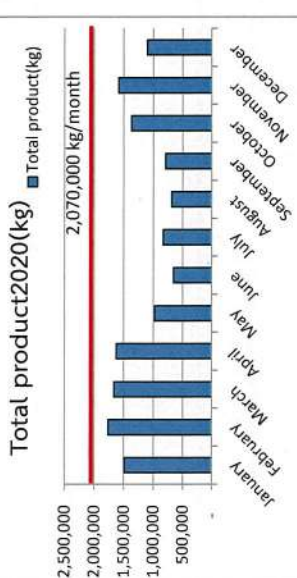
| 2018 | Tailored Zn Product | Zn alloy Product | ZW | Total product | Average |
|-----------|---------------------|------------------|---------|-------------------|-----------|
| | (kg) | (kg) | (kg) | Total product(kg) | (Ton/day) |
| 2018 | | | | | |
| January | 835,624 | 420,688 | 2,750 | 1,259,062 | 40.6 |
| February | 636,770 | 496,006 | 6,500 | 1,139,276 | 40.7 |
| March | 773,769 | 664,618 | 9,500 | 1,447,887 | 46.7 |
| April | 771,918 | 594,165 | 6,600 | 1,372,683 | 45.8 |
| May | 903,547 | 498,592 | 12,450 | 1,414,589 | 45.6 |
| June | 667,147 | 719,906 | 8,510 | 1,395,563 | 46.5 |
| July | 800,233 | 657,948 | 9,400 | 1,467,581 | 47.3 |
| August | 772,024 | 657,754 | 10,500 | 1,440,278 | 46.5 |
| September | 755,683 | 643,541 | 9,750 | 1,408,974 | 47.0 |
| October | 1,119,632 | 724,344 | 9,250 | 1,853,226 | 59.8 |
| November | 1,256,114 | 686,180 | 9,750 | 1,952,044 | 63.0 |
| December | 852,932 | 890,266 | 10,250 | 1,753,448 | 56.6 |
| Sum | 10,145,393 | 7,654,008 | 105,210 | 17,904,611 | 586 |
| AVERAGE | 845,449 | 637,834 | 8,768 | 1,492,051 | 48.8 |



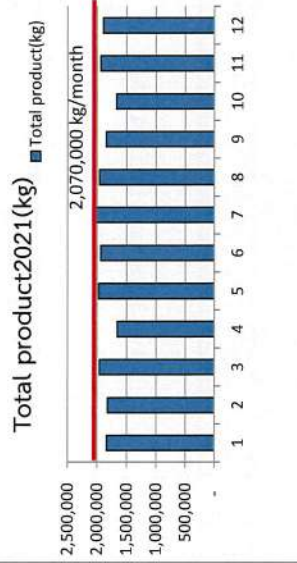
| 2019 | Tailored Zn Product | Zn alloy Product | ZW | Total product | Average |
|-----------|---------------------|------------------|--------|-------------------|-----------|
| | (kg) | (kg) | (kg) | Total product(kg) | (Ton/day) |
| 2019 | | | | | |
| January | 954,808 | 900,820 | 8,750 | 1,864,378 | 60.1 |
| February | 1,099,470 | 737,809 | 8,000 | 1,845,279 | 65.9 |
| March | 1,348,617 | 651,529 | 5,950 | 2,006,096 | 64.7 |
| April | 1,041,155 | 651,945 | 4,000 | 1,697,100 | 56.6 |
| May | 1,249,971 | 776,399 | 5,000 | 2,026,370 | 67.5 |
| June | 1,023,219 | 872,296 | 6,250 | 1,901,765 | 63.4 |
| July | 1,067,178 | 628,223 | 8,250 | 1,703,651 | 55.0 |
| August | 772,131 | 341,865 | 5,750 | 1,119,746 | 36.1 |
| September | 803,796 | 541,913 | 9,250 | 1,354,959 | 45.2 |
| October | 1,124,027 | 808,867 | 6,250 | 1,939,144 | 62.6 |
| November | 1,095,430 | 640,420 | 8,900 | 1,744,750 | 56.3 |
| December | 944,013 | 465,672 | 6,500 | 1,416,185 | 45.7 |
| Sum | 11,398,815 | 8,017,758 | 82,850 | 19,499,423 | 641 |
| AVERAGE | 949,901 | 668,147 | 6,904 | 1,624,952 | 53 |



| 2020 | Tailored Zn Product | Zn alloy Product | ZW | Total product | Average |
|-----------|---------------------|------------------|--------|-------------------|-----------|
| | (kg) | (kg) | (kg) | Total product(kg) | (Ton/day) |
| 2020 | | | | | |
| January | 1,108,693 | 374,617 | 8,250 | 1,491,560 | 48.1 |
| February | 1,049,476 | 707,387 | 8,000 | 1,764,863 | 63.0 |
| March | 942,364 | 715,412 | 8,500 | 1,666,276 | 53.8 |
| April | 709,650 | 910,140 | 5,000 | 1,624,790 | 54.2 |
| May | 322,520 | 653,014 | - | 975,534 | 31.5 |
| June | 483,635 | 175,149 | - | 658,784 | 22.0 |
| July | 480,556 | 351,991 | - | 832,547 | 26.9 |
| August | 359,957 | 327,047 | 2,650 | 689,654 | 22.2 |
| September | 257,154 | 529,492 | 9,600 | 796,246 | 26.5 |
| October | 587,916 | 770,484 | 10,950 | 1,369,350 | 44.2 |
| November | 787,792 | 792,024 | 10,950 | 1,590,766 | 51.3 |
| December | 435,477 | 668,022 | - | 1,103,499 | 35.6 |
| Sum | 7,525,190 | 6,974,779 | 63,900 | 14,563,869 | 479 |
| AVERAGE | 627,099 | 581,232 | 5,325 | 1,213,656 | 40 |



| 2021 | Tailored Zn Product | Zn alloy Product | ZW | Total product | Average |
|-----------|---------------------|------------------|--------|-------------------|-----------|
| | (kg) | (kg) | (kg) | Total product(kg) | (Ton/day) |
| 2021 | | | | | |
| January | 939,915 | 892,301 | 8,100 | 1,840,316 | 59.4 |
| February | 931,339 | 881,964 | 11,400 | 1,824,703 | 65.2 |
| March | 1,244,987 | 715,612 | 1,600 | 1,962,199 | 63.3 |
| April | 710,603 | 948,764 | - | 1,659,367 | 55.3 |
| May | 1,169,177 | 802,378 | 910 | 1,972,465 | 63.6 |
| June | 1,098,785 | 836,139 | 4,200 | 1,939,124 | 64.6 |
| July | 1,222,950 | 840,076 | 1,750 | 2,064,776 | 66.6 |
| August | 1,291,999 | 665,722 | 2,000 | 1,959,721 | 63.2 |
| September | 1,170,026 | 673,898 | 2,000 | 1,845,924 | 61.5 |
| October | 1,111,059 | 567,043 | - | 1,678,102 | 54.1 |
| November | 1,003,270 | 938,751 | - | 1,942,021 | 64.7 |
| December | 1,139,454 | 754,475 | - | 1,893,929 | 61.1 |
| Sum | 13,033,564 | 9,517,123 | 31,960 | 22,582,647 | 743 |
| AVERAGE | 1,086,130 | 793,094 | 2,663 | 1,881,887 | 62 |



8๖

อุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



Fig. 1. Schematic diagram of the experimental setup.

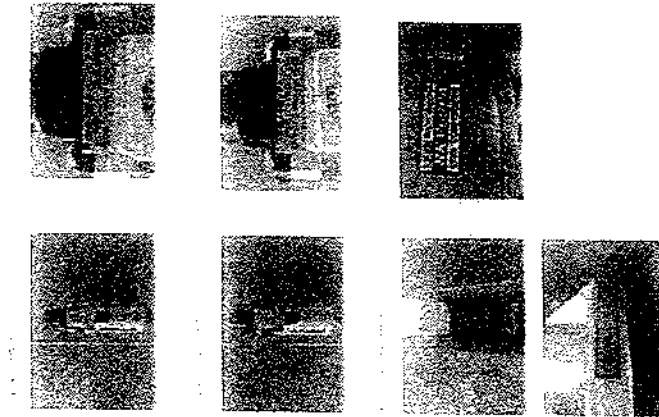


Fig. 2. Schematic diagram of the experimental setup.

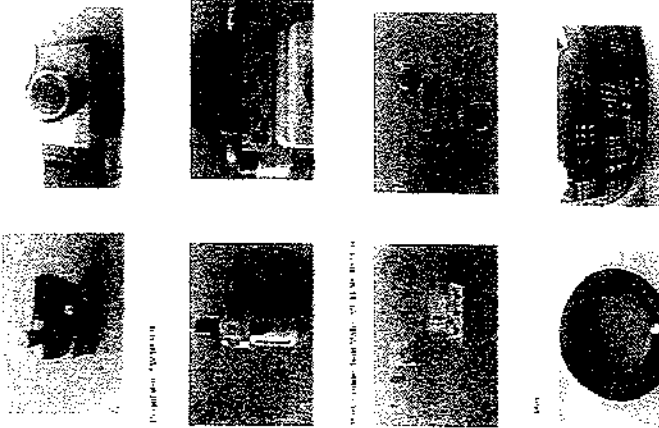


Fig. 3. Schematic diagram of the experimental setup.



เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็น
ที่เกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



Yearly - 2022

แผนประจำปีดำเนินงานสำหรับตรวจสอบจำนวนอะไหล่ของเครื่องดักฝุ่น

| ลำดับ | รายการตรวจสอบเครื่องดักฝุ่น | จำนวนชิ้นต่อเครื่อง | ผู้ตรวจ/ผู้รับผิดชอบ | มด. | กพ. | มค. | กค. | สค. | กย. | ตค. | พย. | ธค. |
|-------|---|---------------------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | ชื่อ | | | | | | | | | | |
| 1 | ถุงผ้ากรองไหม(Polypropylene felt) สั่งซื้อเพิ่ม | 25 ถุง | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| 2 | สายพาน V-Belt สั่งซื้อเพิ่ม | 2 เส้น | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| 3 | Air pressure regulator(back washing) สั่งซื้อเพิ่ม | 1 ชุด | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| 4 | Gear Motor & Rotary valve สั่งซื้อเพิ่ม | 1 ชุด | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| 5 | Gear Motor & Screw conveyer สั่งซื้อเพิ่ม | 1 ชุด | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| 6 | Fan drive Motor & impeller set สั่งซื้อเพิ่ม | 1 ชุด | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| 7 | Air Cylinder of Damper สั่งซื้อเพิ่ม | 1 ตัว | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ | ด.ช.บ |
| รวม | | | ผู้ตรวจ | Amul | Amul | Amul | Amul | Amul | Amul | Amul | Amul | Amul |

หมายเหตุ

การประเมินการลดต้นทุน { ครม / ไม่ครบ

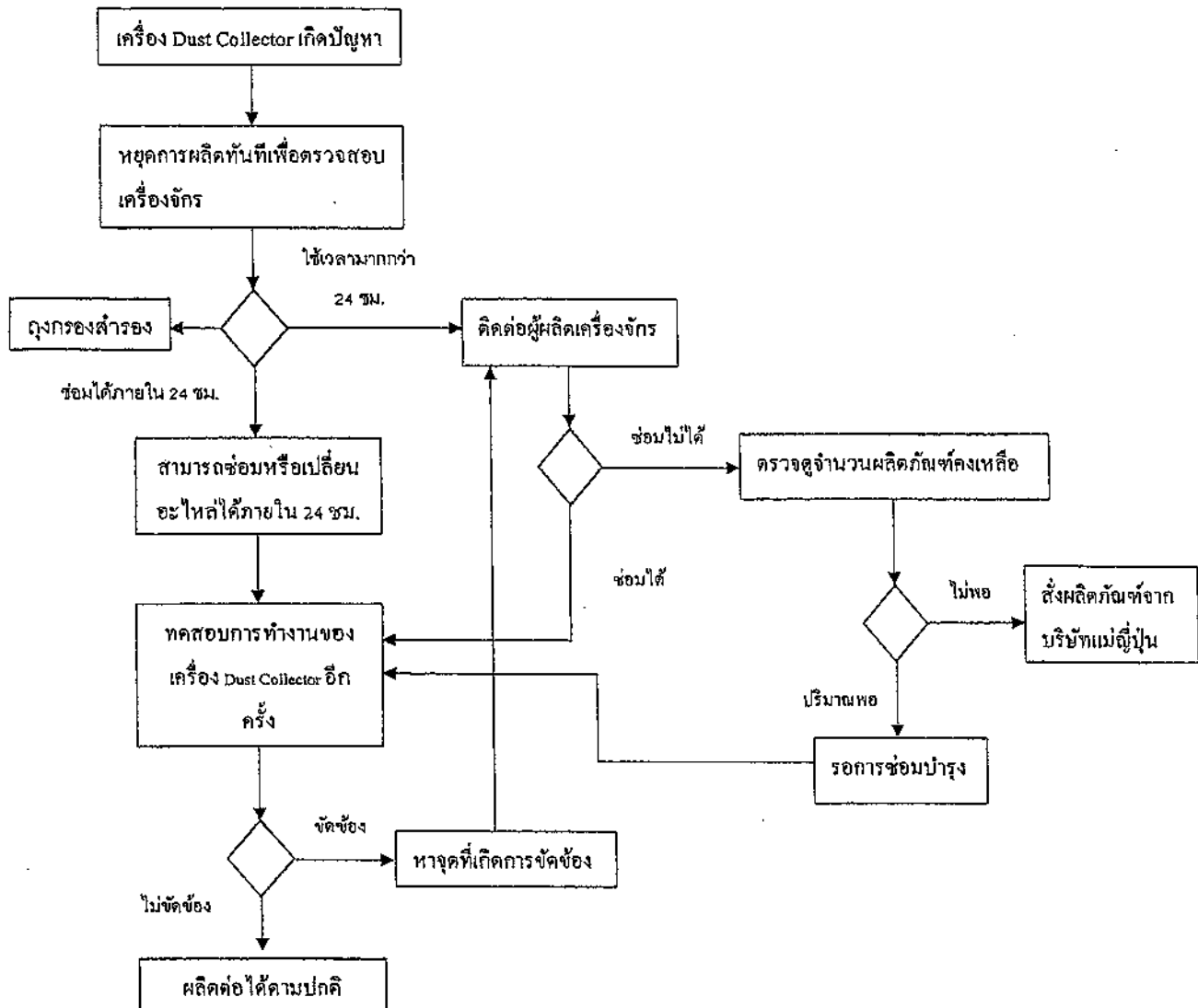
| | |
|-------------|-------------|
| Checked By: | Approve By: |
| 30/05/22 | 30/05/22 |

10๗

แผนการรองรับกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง



แผนภูมิจากกรณี Dust Collector เกิดการขัดข้อง



11๗

เอกสารการดำเนินการกิจกรรม 5ส

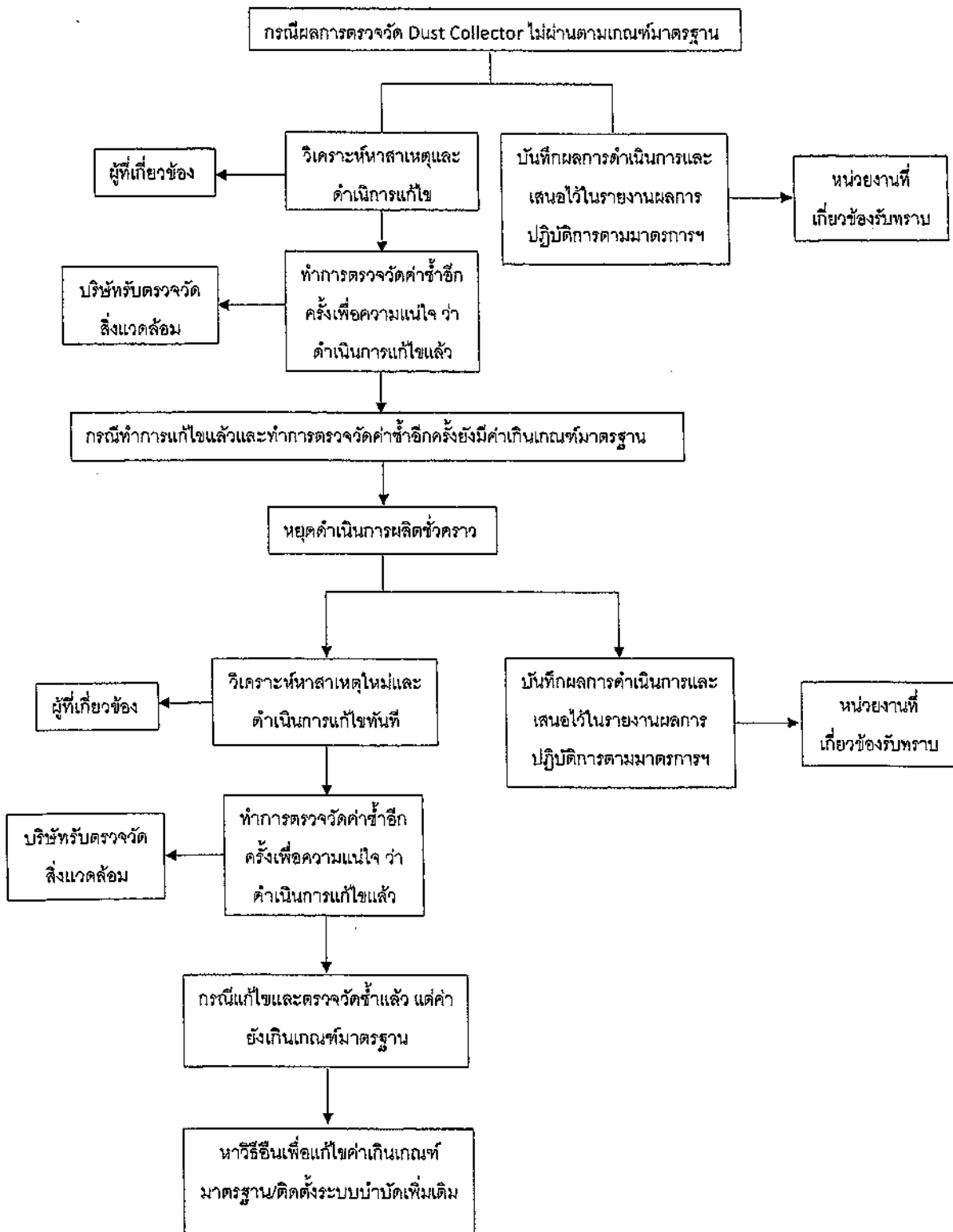


12๖

เอกสารขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติ
กรณีระบบควบคุมมลพิษขัดข้อง



แผนฉุกเฉินกรณีผลการตรวจวัดปล่อย Dust Collector ไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน



เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม



ที่ อก ๐๓๐๓/๙๔ ๒ ๒ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๓๕ ลงรับวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๖๐-๑/๒๕๕๕-นอต. ประกอบกิจการผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๓๕๕ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๗๖๔๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม | | | | |
|----------------------|-----------|----------|------------|--------------------|
| ลำดับ | | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑ | นางสาว... | | ✓ | ✓ |
| ลำดับ | | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑ | นางสาว... | | ✓ | |
| ๒ | นางสาว... | | | ✓ |

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๕๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๔๗๐
<http://www.diw.go.th>

14๖

แผนการตรวจสอบ
และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)
ประจำปี 2565



แผนตรวจสอบหลักและบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่น(Preventive Maintenance plan of Dust collector)

| ลำดับ | รายการตรวจสอบเครื่องดักฝุ่น | ผู้ตรวจ/รับผิดชอบ | มค. | กพ. | มีค. | เมย. | พค. | มิย. | กค. | สค. | กย. | ตค. | พย. | ธค. |
|-------|---|----------------------|-----|-----|------|---------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | ตรวจสอบเครื่องประจําปีโดยผู้ผลิตเครื่อง(Shinto) ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡ | บริษัทผู้ผลิตเครื่อง | | ○ | | | | | | | | | | |
| 2 | ดูสถานะผ้ากรอง/เปลี่ยนทันทีกรณีพบว่ามีขาดหรือรั่ว ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡ | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | |
| 3 | ทำความสะอาดท่อดูดฝุ่นหลักก่อนเข้าถังกรอง ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡ | ฝ่ายซ่อมบำรุง | | ○ | | 29/4/22 | | | | ○ | | | | |
| 4 | ตรวจสอบเครื่องจักรประจำปี(ตามรายการที่กำหนดไว้) ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡ | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 5 | ตรวจสอบเครื่องจักรประจำปี(ตามรายการที่กำหนดไว้ในแผน) ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡ | ฝ่ายซ่อมบำรุง | ○ | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

รายละเอียดข้อ4(ตามรายการที่กำหนดไว้) / รายละเอียดข้อ5 (ตามรายการที่กำหนดไว้ในแผน) ใหญ่ใน schedule 2 และ schedule3ตามลำดับ

○ = แผนการตรวจสอบประจำปี

| | | | |
|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Technician Checked By: | | Approve By: | |
| 30 / 6 / 22 | 30 / 6 / 22 | 30 / 6 / 22 | 30 / 6 / 22 |

| Remark | Technician Checked By: [Signature] | | | | Approve By: [Signature] |
|------------|--|----------------------|-------------------|---|---|
| ND No Dust | NA No Abnormal | NL No Leak, No Loose | GC Good condition | NAN Not abnormal noise | NAV Not abnormal vibration |
| | NN NO Noise | NV NoVibration | | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> > 1. Inside of a base line (normal condition) </div> | |

31 MAY '22

CV-412

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR DUST COLLECTOR

Daily check sheet Report

Month JUV - 2022

| DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|------------------|-------|-------|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| 1 | BODY INSIDE (FILTER) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dust leakage from the exhaust port | No Dust | ND | ND | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BODY EQUIPMENT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Differential pressure reading | < 1.8kPa | 0.5 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Pressure suction setting at control panel | -1.0 to -1.5 kPa | -1.15 | -1.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Temperature suction pipe to dust collector | < 80 °C | 52 | 51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | BACK-WASHING EQUIPMENT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Pulse sound and time cycle | Good Condition | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DISCHARGER (Screw conveyor) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Current of the screw conveyor drive motor | < 4.87A | 2.9A | 2.1A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Noise from a geared motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Vibration from a geared motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Abnormal discharge | No abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DISCHARGER (Rotary valve) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Current of the rotary valve drive motor | < 1.22A | 0.9A | 0.9A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Abnormal Noise from a geared motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Vibration from a geared motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal discharge | No abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | V-BELT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Loosened V-belt | No Loose | NL | NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BEARING & BEARING HOUSING | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Abnormal sound | No Noise | NN | NN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Vibration | No Vibration | NV | NV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Surface temperature | < 90°C | 51 | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Leakage of grease | No Loose | NL | NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MOTOR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Current of the fan drive motor | < 156A | 118A | 119A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Abnormal Noise from a motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Vibration from a motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Surface temperature | < 90°C | 50 | 51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Abnormal discharge | No abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DISCHARGER (Rotary valve) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Current of the rotary valve drive motor | < 1.22A | 0.9A | 0.9A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Abnormal Noise from a geared motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Vibration from a geared motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal discharge | No abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | V-BELT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Loosened V-belt | No Loose | NL | NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BEARING & BEARING HOUSING | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Abnormal sound | No Noise | NN | NN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Vibration | No Vibration | NV | NV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Surface temperature | < 90°C | 51 | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Leakage of grease | No Loose | NL | NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MOTOR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Current of the fan drive motor | < 156A | 118A | 119A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Abnormal Noise from a motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Vibration from a motor | Not abnormal | NA | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|------------------------|---------------------|-------------------|------------------------|----------------------------|--------|
| Remark | Technician Checked By: | | | Approve By: | | |
| | NA No Dust | NI No Leak No Loose | GC Good condition | NAV Not abnormal noise | NAV Not abnormal vibration | G good |
| <p>> L Inside of a base line (normal value)</p> | | | | | | |
| <p>Signature (Record name)</p> | | | | | | |

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR DUST COLLECTOR

Weekly check sheet Report

Month

MAY - 22

WEEKLY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

| WEEKLY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|----------------|--------|------|------|------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | WEEK 1 | | | | | | | WEEK 2 | | | | | | | WEEK 3 | | | | | | | WEEK 4 | | | | | | | | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| | Suction flow rate (Hood) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Melting Furnace | > 17 meter/sec | > 05 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | > 25 | |
| 2 | Hood LCP201 | > 17 meter/sec | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | > 20 | |
| 3 | Hood LCP202 | > 17 meter/sec | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | |
| 4 | Hood LCP301 | > 17 meter/sec | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | > 30 | |
| 5 | Hood LCP302 | > 17 meter/sec | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | > 40 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Technician By Checked | | | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |

Remark

Technician Checked By:

Approved by

31 MAY 22 31 MAY 22

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR DUST COLLECTOR

Weekly check sheet Report

Month JUN-22

WEEKLY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | WEEK 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----------------|----------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | | WEEK 2 | | | | | | | WEEK 3 | | | | | | | WEEK 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| Suction flow rate (Hood) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Melting Furnace | > 17 meter/sec | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | >25 | |
| 2 | Hood LCP201 | > 17 meter/sec | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 | |
| 3 | Hood LCP202 | > 17 meter/sec | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | |
| 4 | Hood LCP301 | > 17 meter/sec | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | >30 | |
| 5 | Hood LCP302 | > 17 meter/sec | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | >40 | |
| Technician By Checked | | | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | |

Remark

Technician Checked By:

Approved by

99 JUN 1 02 30 1 JUN 1 22

**STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
OF DUST COLLECTOR**

Start check Time . 09:00
 Finished check time. 15:00
 Technician By Checked. [Signature]

Monthly MAY -2022

Monthly check sheet Report

| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | OK | FAULT | Check Other | Remark |
|------------------------------------|---|----------------------------------|------|-------|-------------|--------|
| BODY INSIDE (FILTER) | | | | | | |
| 1 | Abnormal dust accumulation on the filter surface มีฝุ่นสะสมที่ผิวตัวกรองหรือไม่ | No accumulation | 0 | | | |
| 2 | Damage of filter ถุงตัวกรองชำรุดหรือไม่ | No Damage | 0 | | | |
| BODY INSIDE | | | | | | |
| 3 | Shelf hanging in the hopper ตะกั่ว - 内に棚吊はないか | No Shelf hanging | 0 | | | |
| BACK-WASHING EQUIPMENT | | | | | | |
| 4 | Air pressure of regulator for back-washing equipment ความดันที่ตัวปรับแรงดันลมสำหรับปล่อยลมกระแทกอัด | 0.5MPa | 0.5 | | | |
| 5 | Sediment in the air filter โลกรองอากาศที่ตัวปรับแรงดันลมกระแทกอัดหรือไม่ | No Sediment | 0 | | | |
| DAMPER | | | | | | |
| 6 | Operation of damper การเปิด-ปิด damper ปกติหรือไม่ | Good Condition | 0 | | | |
| 7 | Abnormal noise in the equipment มีเสียงผิดปกติที่ damper หรือไม่ | No Noise | 0 | | | |
| DISCHARGER (Screw conveyor) | | | | | | |
| 8 | Current of the screw conveyor drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับเคลื่อน screw conveyor | < 4.87A | 2.3A | | | |
| 9 | Tension of roller chain แรงตึงเชน-ของ-ขับเคลื่อน-คือ-ปกติ-หรือไม่- ความ-ตึง-ของ-โซ่-ขับเคลื่อน-เหมาะสม-หรือไม่? | Good Condition | 0 | | | |
| 10 | Tension Of Roller Chain แรงตึงเชน-ที่-ขับเคลื่อน-ไม่มี-การ-ยืด-ตัว-ใน-ช่วง-โซ่-ของ-ใคร-หรือไม่? | < 19.3mm/L (Pitch Width 1.5%) | 0 | | | |
| 11 | Lubrication of roller chain แรงตึงเชน-ของ-ขับเคลื่อน-ทำงาน-ดี-หรือไม่- การ-เคลือบ-น้ำมัน-โซ่-ขับเคลื่อน-ทำได้-หรือไม่? | Good Condition | 0 | | | |
| 12 | Grease up to a bearing 軸受への給油 หล่อลื่นกับลูกปืน | Grease Up | 0 | | | |
| DISCHARGER (Rotary valve) | | | | | | |
| 13 | Current of the rotary valve drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับเคลื่อนโรตารี | < 1.23A | 0.94 | | | |
| 14 | Tension of roller chain แรงตึงเชน-ของ-ขับเคลื่อน-คือ-ปกติ-หรือไม่? | Good Condition | 0 | | | |
| 15 | Tension Of Roller Chain แรงตึงเชน-ที่-ขับเคลื่อน-ไม่มี-การ-ยืด-ตัว-ใน-ช่วง-โซ่-ของ-ใคร-หรือไม่? | < 16.1mm/L (Pitch Width 1.5%) | 0 | | | |
| 16 | Lubrication of roller chain แรงตึงเชน-ของ-ขับเคลื่อน-ทำงาน-ดี-หรือไม่- การ-เคลือบ-น้ำมัน-โซ่-ขับเคลื่อน-ทำได้-หรือไม่? | Good Condition | 0 | | | |
| DUCT | | | | | | |
| 17 | adhesion and sedimentation of the dust in a duct ダクト内にダストの付着や堆積は無い。การสะสมฝุ่นในท่อมากเกินไปหรือไม่ | Not adhesion and sedimentation | 0 | | | |

Remark

○ ok เท่ากัน ปกติ × FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Technician By Checked : | Approve By: |
| <u>[Signature]</u> | <u>[Signature]</u> |
| 31 / MAY / 22 | 31 / MAY / 22 |

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

Start check Time . 09:00

Monthly JUN - 2022

Finished check time. 15:00

Technician By Checked.

Monthly check sheet Report

| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | OK | FAULT | Check Other | Remark |
|------------------------------------|--|---------------------------------|------|-------|-------------|--------|
| BODY INSIDE (FILTER) | | | | | | |
| 1 | Abnormal dust accumulation on the filter surface มีฝุ่นสะสมที่ตัวผ้ากรองแค่นิด | No accumulation | ○ | | | |
| 2 | Damage of filter ถุงผ้ากรองชำรุดหรือไม่ | No Damage | ○ | | | |
| BODY INSIDE | | | | | | |
| 3 | Shelf hanging in the hopper ฮอปเปอร์内に棚吊はないか | No Shelf hanging | ○ | | | |
| BACK-WASHING EQUIPMENT | | | | | | |
| 4 | Air pressure of regulator for back-washing equipment ความดันที่ตัวปรับแรงดันลมสำหรับปล่อยลมกระแทก | 0.5MPa | 0.5 | | | |
| 5 | Sediment in the air filter ไส้กรองอากาศที่ตัวปรับแรงดันลมกระแทกหรือไม่ | No Sediment | ○ | | | |
| DAMPER | | | | | | |
| 6 | Operation of damper การเปิด-ปิด damper ปกติหรือไม่ | Good Condition | ○ | | | |
| 7 | Abnormal noise in the equipment มีเสียงผิดปกติที่ damper หรือไม่ | No Noise | ○ | | | |
| DISCHARGER (Screw conveyor) | | | | | | |
| 8 | Current of the screw conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับ screw conveyer | < 4.87A | 2.4 | | | |
| 9 | Tension of roller chain 駆動チェーンの張りは適正か。 調整の必要はありますか? | Good Condition | ○ | | | |
| 10 | Tension Of Roller Chain 駆動チェーンに伸びは無いのか 調整の必要はありますか? | < 19.3mm/L (Pitch Width1.5%) | ○ | | | |
| 11 | Lubrication of roller chain 駆動チェーンの動きは滑らかか。 潤滑油の塗布は適量か? | Good Condition | ○ | | | |
| 12 | Grease up to a bearing 軸受への給油 確認済みか? | Grease Up | ○ | | | |
| DISCHARGER (Rotary valve) | | | | | | |
| 13 | Current of the rotary valve drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับโรตารี | < 1.23A | 0.93 | | | |
| 14 | Tension of roller chain 駆動チェーンの張りは適正か。 | Good Condition | ○ | | | |
| 15 | Tension Of Roller Chain 駆動チェーンに伸びは無いのか | < 16.1mm/L (Pitch Width1.5%) | ○ | | | |
| 16 | Lubrication of roller chain 駆動チェーンの動きは滑らかか。 | Good Condition | ○ | | | |
| DUCT | | | | | | |
| 17 | adhesion and sedimentation of the dust in a duct ダクト内にダストの付着や堆積は無いのか。 清掃済みか? | Not adhesion and sedimentation | ○ | | | |

Remark

○ ok เท่ากับ ปกติ × FAULT เท่ากับ ผิดปกติ

| Technican By Checked : | Approve By: |
|------------------------|---------------|
| 30 / JUN / 22 | 30 / JUN / 22 |

Date JUN-2022

3 Monthly check sheet Report

[illegible]

○ ok เท่ากับ ปกติ

| | |
|---|-------------|
| Technician By Checked : | Approve By: |
| <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div> | |
| 30 JUN / 22 | 30 JUN / 22 |

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

Start check Time 09:00
Finished check time 15:00
Technician By Checked

Monthly JUN - 2022

6 Monthly check sheet Report

[illegible]

Remark

○ ok เท่ากับ ปกติ

× **FAULT** เท่ากับ ผิดปกติ

Technician By Checked :

Appove By:

30 / JUN / 22

90 / JUN / 22



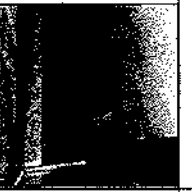
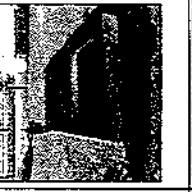

15๖

แผนการตรวจสอบ
และการดำเนินการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียในโรงงาน



หน้า ๒๕๖๕

การตรวจสอบระบบระบายน้ำเสียในโรงงาน






| จำนวนข้อตรวจสอบ | รูปถ่าย | เกณฑ์การตรวจ | สัปดาห์ที่ 1 | สัปดาห์ที่ 2 | สัปดาห์ที่ 3 | สัปดาห์ที่ 4 |
|--|---|---|---|---|---|---|
| 1. มีถังกักเก็บไขมัน/ไขมัน (Grease Trap) |  | ระบบท่อร้อยท่อต่างๆ ถังและร้อยตัว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 2. มีถังกักเก็บน้ำท่วม (Holding pond) |  | ระบบท่อร้อยท่อต่างๆ ถังและร้อยตัว ระบบการทำงาน+ขึ้น การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 3. มีถังกักเก็บน้ำฉุกเฉิน (Emergency pond) |  | ระบบท่อร้อยท่อต่างๆ ถังและร้อยตัว ระบบการทำงาน+ขึ้น การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 4. มีกระสอบน้ำที่กักเก็บ (Inspection pond) |  | ระบบท่อร้อยท่อต่างๆ ถังและร้อยตัว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 5. มีถังกักเก็บน้ำท่วม (Holding pond) |  | ระบบท่อร้อยท่อต่างๆ ถังและร้อยตัว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |

Checked BY: Approve BY:

31, 8, 2565

2957 916465

ใบตรวจสอบระบบระบายน้ำเสียในโรงงาน

| จำนวนข้อตรวจสอบ | รูปถ่าย | เกณฑ์การตรวจ | ข้อบกพร่องที่ 1 | ข้อบกพร่องที่ 2 | ข้อบกพร่องที่ 3 | ข้อบกพร่องที่ 4 |
|---|--|--|---|---|---|---|
| 1 หมักดินในถังพักอาหาร (Grease Trap) |  | ระบบท่อข้อต่อต่างๆ ถังและรวมรั่ว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 2 หมักสิ่งสกปรกในระบบการไหล (Flooding pond) |  | ระบบท่อข้อต่อต่างๆ ถังและรวมรั่ว ระบบการทำงาน+ขึ้น การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 3 หมักน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency pond) |  | ระบบท่อข้อต่อต่างๆ ถังและรวมรั่ว ระบบการทำงาน+ขึ้น การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 4 ข้อตรวจสอบน้ำที่เก็บลง (Inspection pond) |  | ระบบท่อข้อต่อต่างๆ ถังและรวมรั่ว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| 5 ล้างทำความสะอาดระบบ น้ำฝนทิ้ง/เก็บ |  | ระบบท่อข้อต่อต่างๆ ถังและรวมรั่ว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |

| | |
|-------------|-------------|
| Checked BY: | Approve BY: |
|-------------|-------------|

| | | | |
|------|-------|------|-------|
| 5956 | Q' 06 | 5967 | Q' 06 |
|------|-------|------|-------|

16๗

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอัตโนมัติ
(Online Detector)



ANALYSIS REPORT

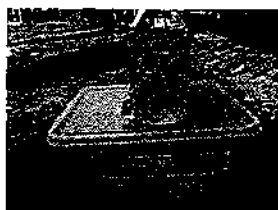
CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : aw@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคระ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JANUARY 7, 2022
SAMPLING TIME : 11:45 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY :
ANALYZED BY :

RECEIVED DATE : JANUARY 7, 2022
ANALYTICAL DATE : JANUARY 7-13, 2022
REPORT NO. : 2022-A000392
WORK NO. : 2021-009509
ANALYSIS NO. : A22AA020-0009

| PARAMETER | UNIT | METHOD OF ANALYSIS | RESULT | REGULATORY STANDARD | DETECTION LIMIT |
|---------------------------|------|---|---------------------------|---------------------|-----------------|
| | | | EFFLUENT A22AA020-0009 | | |
| pH | - | ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500-H* B) | 7.8 | 5.5-9.0 | - |
| TEMPERATURE | °C | LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B) | 32 | ≤ 45 | - |
| BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND | mg/L | 5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G) | 30.2 | ≤ 500 | 1.0 |
| CHEMICAL OXYGEN DEMAND | mg/L | CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C) | 91.7 | ≤ 750 | 25.0 |
| TOTAL SUSPENDED SOLIDS | mg/L | DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D) | 54.6 | ≤ 200 | 2.5 |
| TOTAL DISSOLVED SOLIDS | mg/L | DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C) | 365 | ≤ 3,000 | 10 |
| FAT, OIL AND GREASE | mg/L | LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B) | < 3 | ≤ 10 | 1 |
| SAMPLE CONDITION | | | | | |
| WATER'S COLOUR/TURBID | | | YELLOW/TURBID | | |
| SEDIMENT | | | YELLOW | | |

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



LABORATORY SUPERVISOR
7-145-A-3819
JANUARY 24, 2022

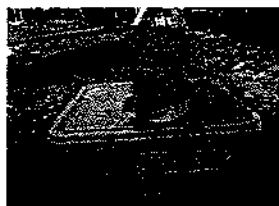


ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : aw@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โอวาทะ เมทาลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JANUARY 7, 2022
SAMPLING TIME : 11:45 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY :
ANALYZED BY :
RECEIVED DATE : JANUARY 7, 2022
ANALYTICAL DATE : JANUARY 7-13, 2022
REPORT NO. : 2022-A000399
WORK NO. : 2021-009509
ANALYSIS NO. : A22AA020-0009

| PARAMETER | UNIT | METHOD OF ANALYSIS | RESULT | REGULATORY STANDARD | DETECTION LIMIT |
|-----------------------|---------|--|---------------------------|---------------------|-----------------|
| | | | EFFLUENT A22AA020-0009 | | |
| METALS | | | | | |
| COPPER | mg/L Cu | DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B) | < 0.100 | ≤ 2.0 | 0.005 |
| ZINC | mg/L Zn | DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B) | 0.457 | ≤ 5.0 | 0.003 |
| SAMPLE CONDITION | | | | | |
| WATER'S COLOUR/TURBID | | | YELLOW/TURBID | | |
| SEDIMENT | | | YELLOW | | |

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



.....
[Signature Box]
.....

LABORATORY SUPERVISOR
๖-145-๓-3819
JANUARY 24, 2022



ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : MARCH 3, 2022
SAMPLING TIME : 15:50 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY :
ANALYZED BY :
RECEIVED DATE : MARCH 3, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 3-9, 2022
REPORT NO. : 2022-A002843
WORK NO. : 2022-001710
ANALYSIS NO. : A22AA181-0011

| PARAMETER | UNIT | METHOD OF ANALYSIS | RESULT | REGULATORY STANDARD |
|---------------------------|------|---|---------------------------|---------------------|
| | | | EFFLUENT A22AA181-0011 | |
| pH | - | ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500 -H ⁺ B) | 7.9 | 5.5-9.0 |
| TEMPERATURE | °C | LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B) | 31 | ≤ 45 |
| BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND | mg/L | 5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G) | 14.0 | ≤ 500 |
| CHEMICAL OXYGEN DEMAND | mg/L | CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C) | 238 | ≤ 750 |
| TOTAL SUSPENDED SOLIDS | mg/L | DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D) | 6.8 | ≤ 200 |
| TOTAL DISSOLVED SOLIDS | mg/L | DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C) | 280 | ≤ 3,000 |
| FAT, OIL AND GREASE | mg/L | LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B) | < 3 | ≤ 10 |
| SAMPLE CONDITION | | | | |
| WATER'S COLOUR/TURBID | | | WHITE/TURBID | |
| SEDIMENT | | | WHITE | |

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.



REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



LABORATORY SUPERVISOR
จ-145-ก-0005
MARCH 11, 2022



ANALYSIS REPORT

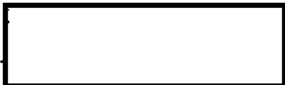
CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคเวส เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : MARCH 3, 2022
SAMPLING TIME : 15:50 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : 
ANALYZED BY : 
RECEIVED DATE : MARCH 3, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 3-9, 2022
REPORT NO. : 2022-A002844
WORK NO. : 2022-001710
ANALYSIS NO. : A22AA181-0011

| PARAMETER | UNIT | METHOD OF ANALYSIS | RESULT | REGULATORY STANDARD |
|-----------------------|---------|--|---------------------------|---------------------|
| | | | EFFLUENT A22AA181-0011 | |
| METALS | | | | |
| COPPER | mg/L Cu | DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B) | < 0.050 | ≤ 2.0 |
| ZINC | mg/L Zn | DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B) | 0.355 | ≤ 5.0 |
| SAMPLE CONDITION | | | | |
| WATER'S COLOUR/TURBID | | | WHITE/TURBID | |
| SEDIMENT | | | WHITE | |

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.




LABORATORY SUPERVISOR
จ-145-ก-0005
MARCH 11, 2022



เอกสารการสอบเทียบ (Calibration)
เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง





きれいな水と希望のために

บริษัท นากาว่า เคมิคอล อีควิปเมนต์ (ประเทศไทย) จำกัด

UNICE
NAKAGAWA CHEMICAL EQUIPMENT (THAILAND) CO., LTD.
60, 3rd-4th Floor, Thetsaban Rangsan Ruksa Rd., Ladysao, Jatyak, Bangkok 10900 Thailand www.nakagawa-equip.co.th
Tel. (02) 580 7094-99 Fax: (02) 580 7858
60, 3rd-4th Floor, Thetsaban Rangsan Ruksa Rd., Ladysao, Jatyak, Bangkok 10900 Thailand
NCE Group Japan, Indonesia, China, Vietnam, Philippines, Thailand, Myanmar, Mexico

CERTIFICATE OF COMPLETION AND HANDOVER

Project No.: M-2103DO
Date: 27 Apr 2021

Attention to : Mr. Maow Takooka - Managing Director
Project/ Customer Name : Dow Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.
Address : Amata City Industrial Estate, 7395 Moo 6,
T. Mabyangpoom, Phrakdaeng, Rayong, 21140 Thailand

Proprietor : (Same as above mentioned)
Address :

Project Title : Replacement service of 1 year parts of COD analyzer

Ref. No. : DDMT-2102037

Description of Certificate:
As your order, NAKAGAWA CHEMICAL EQUIPMENT (THAILAND) CO., LTD.
has already finished work as below;

| Description | Ref. Contract / PO No. |
|---|------------------------|
| Replacement service of 1 year parts of COD analyzer | DDMT-2102037 |

Date on 29 Apr 2021, NAKAGAWA CHEMICAL EQUIPMENT (THAILAND) CO.,
Ltd. has already finished work of above mentioned work and Proprietor approved that was
completed as requested.

Customer / Proprietor : Saika Sangyo (Thailand) Co., Ltd.
Contractor : Nakagawa Chemical
Equipment (Thailand) Co., Ltd.

Date:

บริษัท นากาว่า เคมิคอล อีควิปเมนต์ (ประเทศไทย) จำกัด
Nakagawa Chemical Equipment (Thailand) Co., Ltd.
60 ชั้นที่ 3-4 ถนนเทศบาลรังสรรค์ แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
60, 3rd-4th Floor, Thetsaban Rangsan Ruksa Road, Ladysao, Jatyak, Bangkok 10900
Tel. (02) 580 7094-99 Fax: (02) 580 7858 เอมะตะซิตี้อุตสาหกรรม : 0105555032048 สำนักงานใหญ่

ใบกำกับภาษี / ใบเสร็จรับเงิน / ใบส่งของ
TAX INVOICE/INVOICE/DELIVERY ORDER

ลูกค้า AR-037
Dow Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.
7/395 Moo.6 Amata City Industrial Estate (Rayong)
T. Mabyangpoom A. Phrakdaeng,
Rayong 21140
Tax Id: 0205555021371 สำนักงานใหญ่
โทร. 033-010714 Fax: 033-017648 เลขที่ IV64042801 วันที่ 28/04/64
แจ้ง 30 วัน ยกเลิก 28/05/64
อ้างอิง PO.DDMT-2102038

| No. | รหัสสินค้า/รายละเอียด | จำนวน | หน่วย | จำนวนเงิน |
|-----|-----------------------|-------|-------|-----------|
| 1 | | | | 13,750.00 |
| 2 | | | | 13,750.00 |
| 3 | | | | 13,750.00 |
| 4 | | | | 13,750.00 |
| 5 | | | | 13,750.00 |
| 6 | | | | 13,750.00 |
| 7 | | | | 13,750.00 |
| 8 | | | | 13,750.00 |
| 9 | | | | 13,750.00 |
| 10 | | | | 13,750.00 |
| 11 | | | | 13,750.00 |
| 12 | | | | 13,750.00 |
| 13 | | | | 13,750.00 |
| 14 | | | | 13,750.00 |

| | | |
|-----|-------|--|
| รวม | Sub | |
| | Disc | |
| | Total | |
| | Debt | |
| | Total | |
| | Vat | |
| | Grand | |

(เพื่อแจ้งให้ลูกค้าได้รับทราบจำนวนเงินที่ส่งมอบ)

ได้รับสินค้าตามรายการข้างต้นทั้งหมดในสภาพดี
Received the above mentioned merchandise in good ordered and condition.

For : Nakagawa Chemical Equipment (Thailand) Co., Ltd.

ผู้รับสินค้า/Re

บริษัท นาคะการะ เคมีภัณฑ์ อีควิปเม้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
Nakagawa Chemical Equipment (Thailand) Co., Ltd.
60 ชั้น 3-4 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
60, 3rd-4th Floor, Thetsaban Rangsan Nuea Road, Jaturak, Bangkok 10900
Tel.(02) 580 7094-99 FAX: (02) 580 7958
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี Taxpayer No:0105555052048 สำนักงานใหญ่

ใบวางฉัต/Bill Slip

ลูกค้า AR-037 เลขที่ใบวางฉัต BI64042801
Dowa Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.
7/395 Moo.6 Amata City Industrial Estate (Rayong) วันที่ 28/04/64
T.Nabyangporn A.Pluakdaeng.
Rayong 21140 เดือนใบวางฉัต=เงิน Transfer-SMBC Ban
หน่วยเงิน

| No. | Invoice No. | วันที่ | คนขาย | จำนวนเงิน | จำนวนเงิน | เงินคงค้าง |
|--|-------------|--------|-------|-----------|-----------|-----------------|
| 1 | IS | | | | | |
| 2 | IV | | | | | |
| (เพื่อแสดงการชำระเงิน แก่ร้านผู้รับเงิน) | | | | | | รวมเงินทั้งสิ้น |
| หมายเหตุ (✓) ลูกค้า ผ. จ่ายใบ 38 IS-A042801 (✓) ใบวางฉัต ผ. จ่าย IV 64042801 | | | | | | |
| ผู้รับ/Bill receive (✓) ลูกค้า ผ. วันที่รับ/Date วันที่รับเงิน/Cheque | | | | | | |

เอกสารการบันทึกปริมาณรถเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



| วันที่ | ตารางบันทึกช่วงเวลาVISITORเข้า-ออกโรงงาน (มีนาคม 2565) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 7.00 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 | 19.00 | 20.00 |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

หน้า ๑

*ทุกกิจกรรม เช่น ซักซ้อม, ประชุม, อบรม เป็นต้น

*จำนวนลงในตารางบันทึกเวลาแสดงหน่วยเป็น : ชั่วโมง

| วันที่ | ตารางบันทึกเวลาVISITORเข้า-ออกโรงงาน (ภูพาน 2565) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 7.00 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 | 19.00 | 20.00 |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

วันที่

*หากกรณ เช่น ดอด, ประชุมงาน เป็นต้น

*จำนวนตารางบันทึกเวลาของฝ่ายอื่น : ๓๕

| วันที่ | | ตารางบันทึกช่วงเวลาที่ยื่นส่งเข้า-ออกโรงงาน (ปีพ.ค.ม 2565) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----|--|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 1.00 | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 7.00 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 | 19.00 | 20.00 |
| 1 | 1 | | | | | | 3 | 1 | 1 | 1 | | | 1 | | | | | | | | |
| 2 | 2 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3 | | | | | | 2 | 2 | | 1 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4 | | | | | | 3 | 3 | 1 | 1 | | | 1 | | | | | | | | |
| 5 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 7 | | | | | | 2 | 1 | 1 | 1 | | | 1 | | | 1 | | | | | |
| 8 | 8 | | | | | | | 2 | 2 | | | | 2 | | | | | | | | |
| 9 | 9 | | | | | | | 2 | 2 | | | | 2 | | | | | | | | |
| 10 | 10 | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 11 | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 12 | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 13 | | | | | | | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 14 | | | | | | | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 15 | | | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| 16 | 16 | | | | | | | 2 | 2 | | | | 1 | | | | | | | | |
| 17 | 17 | | | | | | | 2 | 2 | | | | 1 | | | | | | | | |
| 18 | 18 | | | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| 19 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

วันที่ 10-05-2023

*รวมกับรถที่ส่งคืน

*จำนวนรถในตารางบันทึกเวลาส่งเข้า-ออกโรงงานเป็น : ๑๑๑

**ส่งต่อรถในตารางบันทึกเวลาส่งเข้า-ออกโรงงานเป็น : ๑๑๑

วันที่ 10-05-2023

| วันที่ | ตารางบันทึกช่วงเวลาการชนยานะพมรเข้า-ออกโรงงาน (ปีภาค 2565) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 7.00 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 | 19.00 | 20.00 |
| 1 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |

หน้าพมร (หน้าออกใบรับ)

*จำนวนฉบับตารางนี้ใช้การนำเสนอหน้าเป็น : ครึ่ง

บันทึกฉบับนี้

ตารางบันทึกช่วงเวลาการชนเข้าของขบวนรถ (รถโดยสาร 2565)

| วันที่ | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 7.00 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 | 19.00 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |

บริษัท WMS (เจ้า-ออก) จำกัด

* จำนวนเฉลี่ยในการบันทึกเวลาแสดงหน่วยเป็น : ชั่วโมง

หน้า ๑ จาก ๑

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565
และเอกสารการบันทึกการตรวจสอบบำรุงเครื่องจักร



STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Cathode Conveyor

Daily check sheet Report

Month

MAY - 2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

| PROCEDURES | | | Check | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|------------------------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ITEM | Gear Motor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Abnormal Noise from a geared motor เสียงผิดปกติจากมอเตอร์เกียร์ | Not abnormal noise | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abnormal Vibration from a geared motor การสั่นผิดปกติจากมอเตอร์เกียร์ | Not abnormal Vibration | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Temperature rise of the geared motor อุณหภูมิของมอเตอร์เกียร์เพิ่มขึ้นเกิน 75 องศาเซลเซียส | <75°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hydraulic Unit (油圧ユニット) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Oil Tank Level ระดับน้ำมันในถัง | Inside of a base line | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Oil leak of the oil tank การรั่วซึมของน้ำมันในถัง | No Leak | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Oil leak of the oil pump การรั่วซึมของน้ำมันจากปั๊ม | No Leak | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Oil leak of the cylinder การรั่วซึมของน้ำมันจากกระบอกสูบ | No Leak | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Oil leak of the valve การรั่วซึมของน้ำมันจากวาล์ว | No Leak | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Oil leak of the oil hose การรั่วซึมของน้ำมันจากสายยาง | No Leak | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Oil Temperature อุณหภูมิของน้ำมัน | <60°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Abnormal Noise of the oil pumps เสียงผิดปกติจากปั๊มน้ำมัน | Not abnormal noise | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Technician By Checked | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark

NL No leak

NAN Not abnormal noise

NAV Not abnormal vibration

NC No crack

S Smooth

NL No loose

> L Inside of a base line (มากกว่าขีดกำหนด)

Checked By:

Approve By:

31 MAY 22 31 MAY 22

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Cathode Conveyor

Daily check sheet Report

Month JUN - 2028

| DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| ITEM | PROCEDURES | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | |
| | Gear Motor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Abnormal Noise from a geared motor เสียงดังผิดปกติจากมอเตอร์เกียร์ | Not abnormal noise | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | |
| 3 | Abnormal Vibration from a geared motor การสั่นผิดปกติจากมอเตอร์เกียร์ | Not abnormal Vibration | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | |
| 4 | Temperature rise of the geared motor อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจากมอเตอร์เกียร์ 75 องศาเซลเซียส | <75°C | 98.8 | 98.5 | 98.6 | 98.1 | 98.1 | 98.1 | 98.6 | 98.3 | 98.4 | 99.3 | 99.1 | 98.1 | 98.3 | 98.3 | 98.5 | 98.7 | 99.0 | 98.7 | 98.0 | 96.1 | 96.9 | 98.4 | 98.5 | 98.2 | 98.0 | 96.5 | 96.0 | 96.2 | 96.2 | 96.2 | 96.2 | |
| | Hydraulic Unit (ชุด H-3-9T) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Oil Tank Level ระดับน้ำมันในถัง | Inside of a base line | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | >L | |
| 6 | Oil leak of the oil tank ถังน้ำมันรั่วซึม | No Leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 7 | Oil leak of the oil pump ปั๊มน้ำมันรั่วซึม | No Leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 8 | Oil leak of the cylinder กระบอกสูบน้ำมันรั่วซึม | No Leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 9 | Oil leak of the valve วาล์วน้ำมันรั่วซึม | No Leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 10 | Oil leak of the oil hoses สายน้ำมันรั่วซึม | No Leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 11 | Oil Temperature อุณหภูมิของน้ำมัน 60 องศาเซลเซียส | <60°C | 38.9 | 38.5 | 38.0 | 38.3 | 38.1 | 38.1 | 38.3 | 38.5 | 38.4 | 38.6 | 38.9 | 38.1 | 38.3 | 38.3 | 38.5 | 38.7 | 39.0 | 38.7 | 38.0 | 36.1 | 36.9 | 38.4 | 38.5 | 38.2 | 38.0 | 36.5 | 36.0 | 36.2 | 36.2 | 36.2 | 36.2 | |
| 12 | Abnormal Noise of the oil pumps เสียงดังผิดปกติจากปั๊มน้ำมันไฮดรอลิค | Not abnormal noise | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN | NAN |
| Technician By Checked | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark

NL No leak

NAN Not abnormal noise

NAV Not abnormal vibration

NC No crack

S Smooth

NL No loose

> L Inside of a base line (มากกว่าขีดฐาน)

| | |
|-------------|-------------|
| Checked By: | Approve By: |
| | |
| 30 JUN 28 | 30 JUN 28 |

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF Cathode Conveyor

Start check . 09:00

Month MAY - 2022

Finished time. 15:00

Technician By Checked. []

Monthly check sheet Report

| NO. | PROJECT | Standard Value | OK | NG | REMARK | DATE |
|--------------------------------------|--|--|------|----|--------|------|
| Conveyor Chain & Sprocket | | | | | | |
| 1 | Current of the conveyor drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพาน | <2.0 A | 0.11 | | | |
| 2 | Tension Of Roller Chain ขับเคลื่อนโซ่มีที่ตึงหรือไม่มี | < 25.78mm/L (Pitch Width1.5%) | 0 | | | |
| 3 | Sprocket corrosion and wear สปร็อกเก็ตมีกัดกร่อนหรือสึกหรอหรือไม่ | Tooth Surface:3 -6mm. Out side:0.2T | 0 | | | |
| 4 | Loose of the motor clamp bolt น็อตยึดมอเตอร์หลุดหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| Conveyor Chain & Sprocket | | | | | | |
| 5 | Tension of Conveyor Chain โซ่มีที่ตึงหรือไม่มี | No Loose | 0 | | | |
| 6 | Chain Wear and damage โซ่สึกหรอหรือเสียหายหรือไม่ | No WearNo Damage | 0 | | | |
| 7 | Sprocket Wear and damage สปร็อกเก็ตมีสึกหรอหรือเสียหายหรือไม่ | No WearNo Damage | 0 | | | |
| 8 | Conveyor Chain and Rail Cleaning ทำความสะอาดโซ่และรางของสายพาน | Cleaning | 0 | | | |
| 9 | Loose of the conveyor footstool bolt น็อตยึดสายพานหลุดหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| 10 | Bearing Grease Up อัดจารบีที่แบริ่ง | Grease Up 2 g. | 0 | | | |
| 11 | Loose of the bearing clamp bolt น็อตยึดแบริ่งหลุดหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| Hydraulic Unit (油圧ユニット) | | | | | | |
| 12 | Oil inMoisture มีน้ำมันในไฮดรอลิกหรือไม่ | No Moisture | 0 | | | |
| 13 | Strainer Cleaning ล้างไส้กรองน้ำมัน | Cleaning | 0 | | | |
| 14 | Not crack and damageof the oil hose สายไฮดรอลิกมีรอยแตกหรือไม่ | No crack and damage | 0 | | | |

Remark

○ ok เท่ากับ ปกติ

× FAULT เท่ากับ ผิดปกติ

| Checked By: | Approve By: |
|-------------|-------------|
| 31, MAY, 22 | 31, MAY, 22 |

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

OF Cathode Conveyor

Start check . 09:00

Month JUN - 2022

Finished time. 15:00

Technician By Checked. [Signature]

Monthly check sheet Report

| Item | Inspection | Standard | OK | NG | Remarks | Follow up |
|--------------------------------------|--|---------------------------------------|------|----|---------|-----------|
| Conveyor Chain & Sprocket | | | | | | |
| 1 | Current of the conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพาน | <2.0 A | 0.12 | | | |
| 2 | Tension Of Roller Chain ขับเคลื่อนเชนที่ตึงหรือไม่ | < 25.78mm/L (Pitch Width 1.5%) | 0 | | | |
| 3 | Sprocket corrosion and wear สปริงเกอร์ที่กัดกร่อนหรือสึกหรอหรือไม่ | Tooth Surface: 3 -6mm. Out side: 0.2T | 0 | | | |
| 4 | Loose of the motor clamp bolt น็อตยึดมอเตอร์หลุดหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| Conveyor Chain & Sprocket | | | | | | |
| 5 | Tension of Conveyor Chain คอนเวเยอร์เชนที่ตึงหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| 6 | Chain Wear and damage โซ่สึกหรอหรือเสียหายหรือไม่ | No Wear/No Damage | 0 | | | |
| 7 | Sprocket Wear and damage สปริงเกอร์ที่สึกหรอหรือเสียหายหรือไม่ | No Wear/No Damage | 0 | | | |
| 8 | Conveyor Chain and Rail Cleaning ทำความสะอาดโซ่และรางของสายพาน | Cleaning | 0 | | | |
| 9 | Loose of the conveyor footstool bolt น็อตยึดสายพานหลุดหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| 10 | Bearing Grease Up อัดจารบีที่แบริ่ง | Grease Up 2 g. | 0 | | | |
| 11 | Loose of the bearing clamp bolt น็อตยึดแบริ่งหลุดหรือไม่ | No Loose | 0 | | | |
| Hydraulic Unit (油圧ユニット) | | | | | | |
| 12 | Oil in Moisture มีน้ำมันในน้ำหรือไฮดรอลิกหรือไม่ | No Moisture | 0 | | | |
| 13 | Strainer Cleaning ล้างไส้กรองน้ำมัน | Cleaning | 0 | | | |
| 14 | Not crack and damage of the oil hose สายไฮดรอลิกมีรอยแตกหรือไม่ | No crack and damage | 0 | | | |

Remark

○ ok เท่ากับ ปกติ

× FAULT เท่ากับ ผิดปกติ

| Checked By: | Appove By: |
|-------------|-------------|
| [Signature] | [Signature] |
| 30, JUN, 22 | 30, JUN, 22 |

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Tailored Zn Casting M/C

Daily check sheet Report

Month MAY - 2028

| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|----------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | |
| | PORTABLE MIXER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check overview JumboMold & Jacket การตรวจสอบJumbo Mold และ Jacket | Not leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 2 | Check Pressure working of NG gas mold.1 ความดันแก๊สของท่อทำงานที่โมลด์.1 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| 3 | Check Pressure working of NG gas mold.2 ความดันแก๊สของท่อทำงานที่โมลด์.2 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 |
| 4 | Check Pressure working of NG gas mold.3 ความดันแก๊สของท่อทำงานที่โมลด์.3 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 |
| 5 | Check Pressure working of NG gas mold.4 ความดันแก๊สของท่อทำงานที่โมลด์.4 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 |
| 6 | Check Pressure working of NG gas mold.5 ความดันแก๊สของท่อทำงานที่โมลด์.5 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 |
| 7 | Casting pot & gutter not leak out (ไม่พบการรั่วซึมจากช่อง) | Not leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL |
| 8 | Pre-heat before working of Mold.1-5 การทำความร้อนก่อน Pre-heatก่อนขึ้นงาน | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
| 9 | Water cooling inlet-outlet of Mold.1-5 ระบบน้ำหล่อเย็นโมลด์ 1-5 | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
| 10 | Top-heat operation of mold.1-5 การทำความร้อนด้านบนโมลด์ | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
| 11 | Hydraulic for up-down gutter การพ่นน้ำมันไฮดรอลิกสำหรับขึ้นลง | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
| 12 | Hydraulic for pull out ingot ไฮดรอลิกสำหรับดึงก้อน | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
| 13 | Flame sensor working of mold 1-5 การทำงานของ Flame sensor ที่โมลด์ 1-5 | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
| ผู้บันทึก (Record name) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| หัวหน้าตรวจสอบ (Chief Checking) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark

NL Not leak

N Normal

Checked By :

Approve By:

31 / MAY / 22 31 / MAY / 22

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Tailored Zn Casting M/C

Daily check sheet Report

Month

JUN - 2022

| ITEM | PROCEDURES | Standard Check | DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|----------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | |
| | PORTABLE MIXER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check overview JumboMold & Jacket สภาพของJumbo Mold และ Jacket | Not leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 2 | Check Pressure working of NG gas mold.1 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์.1 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| 3 | Check Pressure working of NG gas mold.2 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์.2 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| 4 | Check Pressure working of NG gas mold.3 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์.3 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| 5 | Check Pressure working of NG gas mold.4 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์.4 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| 6 | Check Pressure working of NG gas mold.5 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์.5 | 0.5-0.9 kg/cm2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| 7 | Casting pot & gutter not leak out หม้อและรางหล่อไม่รั่ว | Not leak | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | NL | |
| 8 | Pre-heat before working of Mold.1-5 การพ่นความร้อนก่อน Pre-heatที่อุณหภูมิ 1-5 | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 9 | Water cooling inlet-outlet of Mold.1-5 ระบบน้ำหล่อเย็นโมลด์ 1-5 | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 10 | Top-heat operation of mold.1-5 การพ่น Top-Heatของเตาโมลด์ | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 11 | Hydraulic for up-down gutter การพ่นน้ำมันไฮดรอลิกสำหรับยก-ลง | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 12 | Hydraulic for pull out ingot ไฮดรอลิกสำหรับดึงก้อนถลุง | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 13 | Flame sensor working of mold 1-5 การทำงานของ Flame sensor ที่อุณหภูมิ 1-5 | Normal | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| ผู้บันทึก (Record name) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึกตรวจสอบ (Chief Checking) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark

NL Not leak

N Normal

Checked By :

Approve By :

30 / JUN / 22 30 / JUN / 22

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
MONTH TOP-HEAT

Start check . ๑๑:๑๑

Month MAY - 2๐๒๒

Finished time. 15:๐๐

Technician By Checked.

Monthly check sheet Report

| Item | Procedures | Standard Check | OK | Fault | Check Other | Remark |
|------|---|----------------|----|-------|-------------|--------|
| | PORTABLE MIXER | | | | | |
| 1 | Top-heat operation of mold.1-5 การทำTop-Heatของเตาหล่อ | Normal | O | | | |
| 2 | Hydraulic for up-down gutter การทำงานของไฮดรอลิกสำหรับยกวางขึ้น-ลง | Normal | O | | | |
| | 0 | | | | | |
| 3 | 0 | 0 | | | | |

Remark

O ok เท่ากับ ปกติ

X FAULT เท่ากับ ผิดปกติ

| Checked By: | Appove By: |
|--|--|
| | |
| 31 / MAY , 22 | 31 / MAY , 22 |

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE**MONTH TOP-HEAT**

Start check . 09:00

Month JUN-2022

Finished time. 15:00

Technician By Checked. [REDACTED]

Monthly check sheet Report

| Item | Procedures | Standard Check | OK | Fault | Check Other | Remark |
|------|---|----------------|----|-------|-------------|--------|
| | PORTABLE MIXER | | | | | |
| 1 | Top-heat operation of mold,1-5 การทำTop-Heatของแม่พิมพ์ | Normal | 0 | | | |
| 2 | Hydraulic for up-down gutter การทำงานของไฮดรอลิกสำหรับยกวางขึ้น-ลง | Normal | 0 | | | |
| | 0 | | | | | |
| 3 | 0 | 0 | | | | |

Remark _____

○ ok เท่ากับ ปกติ

× FAULT เท่ากับ ผิดปกติ

| Checked By: | Approve By: |
|--------------|--------------|
| [REDACTED] | [REDACTED] |
| 30, JUN, '22 | 30, JUN, '22 |

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF DROSS TREATMENT MACHINE

Start check Time. 09:00

Month MAY - 2022

Finished check time. 15:00

Technician By Checked. [Signature]

Monthly check sheet Report

| No. | Item | Standard | OK | NG | Remarks |
|---|--|--------------------------|------|----|---------|
| VIBRO-FEEDER(เครื่องร่อนชั้นสองก่อนบด) | | | | | |
| 1 | Current of the vibro motor กระแสไฟของมอเตอร์ | < 0.53A | 0.16 | | |
| 2 | Check for bolt tightening part for looseness ตรวจสอบว่ามีน็อตคลายตัวหรือไม่ | re-tightening | 0 | | |
| 3 | Check of vibration-proof spring for breakage ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของสปริง | Amplitude | 0 | | |
| 4 | Check the lifting hook and suspension metal fitting/coil spring for wear ลิฟท์ฮุก ฟังก์ชันและสปริงโลหะที่เหมาะสมหรือไม่ | No Problem | 0 | | |
| 5 | Check for generation of crack ร้าวไหม | No Crack | 0 | | |
| 6 | Check of cable, ensuring no damage สายเคเบิลไม่เสียหายหรือไม่ | No Damage | 0 | | |
| IMPELLER-BREAKER(เครื่องบด) | | | | | |
| | Current of the breaker drive motor มอเตอร์ขับเคลื่อนของเครื่องบด | < A | 0 | | |
| | Loose of the breaker footstool bolt ตรวจสอบน็อตยึดฐานเครื่องบดหรือไม่ | No Loose | 0 | | |
| | Loose of the motor clamp bolt ตรวจสอบน็อตยึดมอเตอร์เครื่องบดหรือไม่ | No Loose | 0 | | |
| | Loose of the bearing clamp bolt ตรวจสอบน็อตยึดแบริ่งเครื่องบดหรือไม่ | No Loose | 0 | | |
| | Grease up to a bearing หล่อลื่นแบริ่ง | Grease up | 0 | | |
| | Striking Plate Wear ตรวจสอบการสึกกร่อนของใบบด | wear > 5mm | 0 | | |
| | Impact Plate wear 衝突板すり摩耗; Thickness 3mm以上 (衝突板-衝突板すり) | Thickness > 3mm | 0 | | |
| | foundation, bearing and other bolt ベアリングほか固定ボルトに緩みはないか | re-tightening | 0 | | |
| VIBRATING SCREEN (เครื่องเขย่าชั้น1) | | | | | |
| | Current of the vibro motor มอเตอร์ขับเคลื่อนของเครื่องเขย่า | < 3.5A | 1.26 | | |
| | Wire netting Damage and Clogging 金網の破損、目詰まり | No Damage No Clogging | 0 | | |

Remark

○ ok เท่ากัน ปกติ

× FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

| Checked By: | Approve By: |
|---------------|---------------|
| [Signature] | [Signature] |
| 31 / MAY / 22 | 31 / MAY / 22 |

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF DROSS TREATMENT MACHINE

Start check Time . 0900 .

Month JUN - 2022

Finished check time. 15.00

Technician By Checked. [Signature]

Monthly check sheet Report

| No. | Check Item | Standard Value | OK | NG | Remarks |
|---|--|--------------------------|------|----|---------|
| VIBRO-FEEDER(เครื่องร่อนชั้นสองก่อนบด) | | | | | |
| 1 | Current of the vibro motor กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ | < 0.53A | 0.15 | | |
| 2 | Check for bolt tightening part for looseness ตรวจสอบว่ามีน็อตคลายตัวหรือไม่ | re-tightening | 0 | | |
| 3 | Check of vibration-proof spring for breakage ตรวจสอบการขึ้นสนิมของสปริง | Amplitude | 0 | | |
| 4 | Check the lifting hook and suspension metal fitting/coil spring for wear ลิฟท์ลิงก์ ฟลักซ์ และสปริงโลหะแขวนเป็นวงกลมสึกหรอหรือไม่ | No Problem | 0 | | |
| 5 | Check for generation of crack ร้าวไหม | No Crack | 0 | | |
| 6 | Check of cable, ensuring no damage สายเคเบิลไม่เสียหาย | No Damage | 0 | | |
| IMPELLER-BREAKER(เครื่องบด) | | | | | |
| | Current of the breaker drive motor กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่องบด | < A | 0 | | |
| | Loose of the breaker footstool bolt ตรวจสอบน็อตยึดฐานเครื่องบด | No Loose | 0 | | |
| | Loose of the motor clamp bolt ตรวจสอบน็อตยึดมอเตอร์เครื่องบด | No Loose | 0 | | |
| | Loose of the bearing clamp bolt ตรวจสอบน็อตยึดแบริ่งเครื่องบด | No Loose | 0 | | |
| | Grease up to a bearing หล่อลื่นแบริ่ง | Grease up | 0 | | |
| | Striking Plate Wear ตรวจสอบการสึกกร่อนของใบตบ | wear > 5mm | 0 | | |
| | Impact Plate wear 衝突板7ヶ所磨耗; Thickness 3mm以上 (衝突板-衝突板5ヶ所) | Thickness > 3mm | 0 | | |
| | foundation, bearing and other bolt ベースリング ほか固定ボルトに緩みはないか | re-tightening | 0 | | |
| VIBRATING SCREEN (เครื่องเขย่าชั้น1) | | | | | |
| | Current of the vibro motor กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่องเขย่า | < 3.5A | 1.26 | | |
| | Wire netting Damage and Clogging 金網の破損、目詰まり | No Damage No Clogging | 0 | | |

Remark _____

○ ok เท่ากัน ปกติ

× FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

| Checked By: | Approve By: |
|-------------|-------------|
| [Signature] | [Signature] |
| 30 JUN / 22 | 30 JUN / 22 |

**STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
OF AIR COMPRESSURE MACHINE AND AIR DRYER**

Start check . 09:00

Month JUN - 2022

Finished time. 15:00

Technician By Checked.

6 Monthly check sheet Report

| | | OK | OK | OK | OK | OK |
|---|---|----------------|----|----|----|----|
| | Air Compressor Machine | | | | | |
| 1 | Change Oil Pump. (Oil supplier Support) | Suplyer Servit | ○ | | | |
| 2 | Check the condition of the wiring in the machine. | Not removed. | ○ | | | |
| 3 | Check oil pump for brearing screw. | Minimum level | ○ | | | |
| | | | | | | |

Remark _____

○ ok เท่ากัน ปกติ

x FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

| Technician Checked By: | Appove By: |
|--|--|
| | |
| 30 / JUN / 22 | 30 / JUN / 22 |

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF DROSS TREATMENT MACHINE

Start check Time . 09:00

Month JUN - 2022

Finished check time. 17:00

Technician By Checked. [Signature]

6 Monthly check sheet Report

| Item | Procedures | Standard Check | OK | Fault | Check Other | Remark |
|------|---|-------------------|----|-------|-------------|--------|
| | IMPELLER-BREAKER(เครื่องบด) | | | | | |
| | Change grease to a bearing △ リンクのグリス交換 | Change | ○ | | | |
| | VIBRATING SCREEN (เครื่องร่อนขี้เถ้า) | | | | | |
| | Tapping Rubber Wear การสึกกร่อนของยาง | 80%(Total Weight) | ○ | | | |

Remark

○ ok เท่ากัน ปกติ

× FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

Checked By:

Approve By:

30 JUN, 22

30 JUN, 22

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

**STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
OF AGITATOR SUS304L (Mixing TZ & AZ)**

Start check . 09:00

Month JUN - 2022

Finished time. 15:00

Technician By Checked. [Signature]

Yearly check sheet Report

| Item | Procedures | Standard Check | OK | Fault | Check Other | Remark |
|------|---|----------------|----------------------------------|-------|-------------|--------|
| | PORTABLE MIXER | | | | | |
| 1 | Change bearing and oil seal ตรวจดูเบร้งและ Oil seal | Change | <input checked="" type="radio"/> | | | |
| 2 | Change grease of gear ตรวจดูจารบีที่เกียร์ | Change | <input checked="" type="radio"/> | | | |
| | Power Cylinder | | | | | |
| 3 | Grease up (Screw Shaft, Cylinder Rod) ฉีดจารบี (Screw Shaft, Cylinder Rod) | Grease Up | <input checked="" type="radio"/> | | | |
| | SLEWING BEARING | | | | | |
| 4 | Grease up ฉีดจารบี | Grease Up | <input checked="" type="radio"/> | | | |

Remark

O ok เท่านั้น ปกติ

x FAULT เท่านั้น ผิดปกติ

| Checked By: | Approve By: |
|--------------------------|--------------------------|
| [Signature] 30 JUN 22 | [Signature] 30 JUN 22 |

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

**STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
OF AGITATOR SUS304L (Mixing TZ & AZ)**

Start check . 09:00

Month JUN-2022

Finished time. 15:00

Technician By Checked. [Signature]

Yearly check sheet Report

| Item | Procedures | Standard Check | OK | Fault | Check Other | Remark |
|------|---|----------------|----------------------------------|-------|-------------|--------|
| | PORTABLE MIXER | | | | | |
| 1 | Flame sensor working of mold 1-5 การทำงานของ Flame sensor ที่โมด 1-5 | Normal | <input checked="" type="radio"/> | | | |
| 2 | 0 | 0 | | | | |
| | 0 | | | | | |
| 3 | 0 | 0 | | | | |
| | 0 | | | | | |
| 4 | 0 | 0 | | | | |

Remark _____

○ ok เท่ากัน ปกติ

× FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

| Checked By: | Appove By: |
|--------------------------|--------------------------|
| [Signature] 30 JUN 22 | [Signature] 30 JUN 22 |

20๖

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบผลิตน้ำใช้

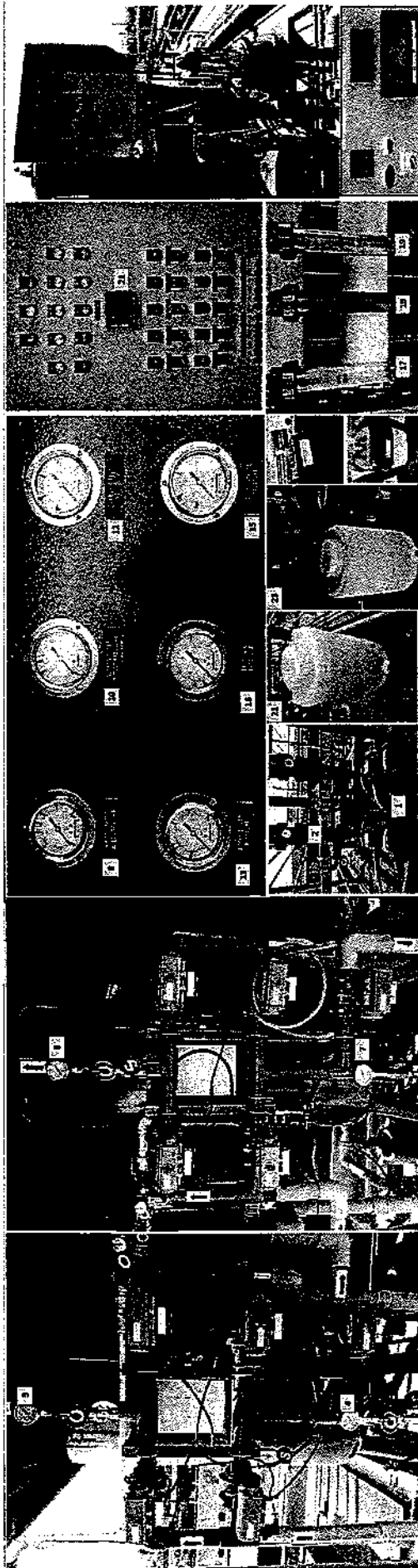


| แผนตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบ RO | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|------------------------------|-------|--------|----|----|----|--------|
| ITEM | DESCRIPTION | STANDAD CHECK | DAILY | WEEKLY | 1M | 4M | 6M | YEARLY |
| ระบบปั๊ม-การกรองผ่านเมมเบรน RO | | | | | | | | |
| 1 | การทำงานเป็นfeedน้ำดิบเข้าถังกรอง no.1 / no.2 | | • | | | | | |
| 2 | Mechanical seal pump no.1 / no.2 | ดูด้วยตาต้องไม่รั่ว | | | • | | | |
| 3 | ความดันขาออกบีม no.1 / no.2 | 3.5 bar | • | | | | | |
| 4 | ความดันขาเข้าถังกรองทราย | 3.5 bar | • | | | | | |
| 5 | ความดันขาออกถังกรองทราย | 3.3 bar | • | | | | | |
| 6 | ความดันเข้า - ความดันออก ของถังกรองทราย | | • | | | | | |
| 7 | ความดันขาเข้าถังกรองคาร์บอน | 3.5 bar | • | | | | | |
| 8 | ความดันขาออกถังกรองคาร์บอน | 3.5 bar | • | | | | | |
| 9 | ความดันเข้า - ความดันออก ของถังกรองคาร์บอน | | • | | | | | |
| 10 | ความดันขาเข้าไส้กรอง5ไมครอน | 2.0-3.5 bar | • | | | | | |
| 11 | ความดันขาออกไส้กรอง5ไมครอน | 2.0-3.5 bar | • | | | | | |
| 12 | ความดันเข้า - ความดันออก ของไส้กรอง | | • | | | | | |
| 13 | ARRAY 1 FEED PRESSURE (P1) | 6-10 bar | • | | | | | |
| 14 | ARRAY 2 FEED PRESSURE (P2) | 9-11 bar | • | | | | | |
| 15 | ARRAY 1 FEED ΔP (P1-P2) | | • | | | | | |
| 16 | CONCENTRATE PRASSURE (P3) | 5-11 bar | • | | | | | |
| 17 | PERMETE PRESSURE (P4) | 0.1-0.3 bar | • | | | | | |
| 18 | PERMETE FLOW (F1) | 1900-2100 m ³ /hr | • | | | | | |
| 19 | RECYCLE FLOW (F3) | 3200-4600m ³ /hr | • | | | | | |
| 20 | CONCENTRATE FLOW (F2) | 700-900 m ³ /hr | • | | | | | |
| 21 | %RECOVERY=(F1)/(F1+F2)*100 | | • | | | | | |
| 22 | PERMEATE CONDUCTIVITY (C2) | | • | | | | | |
| ระบบเคมีสำหรับ RO | | | | | | | | |
| 23 | ระดับในถัง HYDRO PAC | ดีด | • | | | | | |
| 24 | ระดับในถัง CHECK FLOW MEMPRO | ดีด | • | | | | | |
| 25 | ล้างไส้กรองmembraneด้วยเคมี | | | | | • | | |
| 26 | ล้างถังกรองทราย | | | | | • | | |
| 27 | ล้างถังกรองคาร์บอน (regenerate) | | | | | • | | |
| 28 | แช่น้ำยากรณีหยุดเครื่อง | | | | | | | |
| 29 | เปลี่ยนไส้กรองขนาด5ไมครอน | ทุก 720 ชม. | | • | | | | |
| Monitoring online | | | | | | | | |
| 30 | ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) | < 900 μS/cm ² | • | | | | | |
| 31 | ค่ากรด-ด่าง (PH) | 7-9 | • | | | | | |
| 32 | ปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ต้องการ (BOD) | < 500 mg/l | • | | | | | |
| 33 | ปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ (COD) | < 750 mg/l | • | | | | | |
| 34 | ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) | < 3000 mg/l | • | | | | | |
| 35 | อุณหภูมิ (Temp.) | <45 °c | • | | | | | |
| 36 | สอนเขียนเครื่องมือวัด | | | | | | | • |

21๒

แผนการตรวจสอบการรั่วไหลประจำปี
บริเวณถังเก็บน้ำคอนกรีตของโครงการ



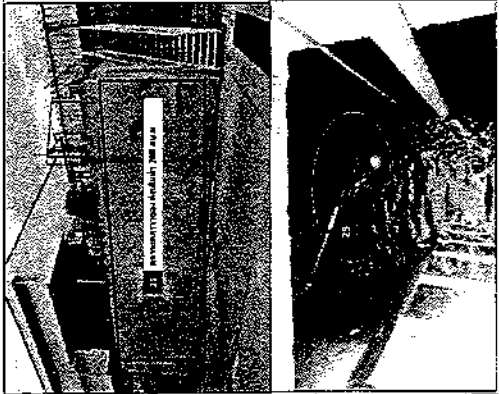


| PROCEDURES | | DAILY CHECK SHEET FOR 1 HOUR ONLY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ITEM | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| Unit feed system status | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 2 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 3 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 4 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 5 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 6 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 7 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 8 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 9 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 10 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 11 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 12 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 13 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 14 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 15 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 16 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 17 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 18 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 19 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 20 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 21 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 22 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 23 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 24 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 25 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 26 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 27 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 28 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 29 | Unit feed system status | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |

| | |
|------------------------|-------------|
| Technician Checked By: | Approve By: |
| Signature | Signature |
| Date | Date |

A vertical strip of 15 black and white photographs showing various pieces of electronic equipment. The images include control panels with numerous buttons and dials, complex wiring setups, and other electronic components. The photographs are arranged in a vertical sequence, with some showing close-ups of specific parts and others showing broader views of the equipment. The images are labeled with small numbers in the bottom right corner, ranging from 1 to 15.[illegible]

| Filing Information | | Filing Date | | Filing Time | | Filing Location | | Filing Office | |
|--------------------|----|-------------|----|-------------|----|-----------------|----|---------------|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 |
| 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 |
| 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |

[illegible][illegible]

22๒

เอกสารการจัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเครื่องยนต์ดีเซล
(Mobile Diesel Generator)






STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
GENERATOR GE-202 MACHINE 45 KVA.

Month JUN - 2022

Monthly check sheet Report

ในใบค่าที่วัดได้ หรือ ถ้าปกติ=O ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่วัดได้

| Item | Procedures | Standard check | ค่าที่วัดได้ | Action Plan / Spair Part Number |
|------|---|---|--------------|---------------------------------|
| 1 | Worming start running machine. |  20 mini | O | |
| 2 | Check condition out side of generator machine.(cover guard) |  Good condition | O | |
| 3 | Check condition and cleaning battery / Current 24V. |  current not less 24V. | 24V | |
| 4 | Check engine cooling water. | | O | |
| 5 | Check Main electrical termenol connectting. | | O | Type equation here. |

| 6 | Check Oil Desel levale 250L. | Standard check fuel level | Week1 | Week2 | Week3 | Week4 | Remark |
|---|---------------------------------|---|--------|---------|---------|---------|--------|
| | | 25 50 75 100 ● ● ● ● E ↑ F If less than 75, add immediately. | 7/6/22 | 14/6/22 | 21/6/22 | 28/6/22 | |
| | | 90 L | 90L | 90L | 90L | | |

Checked By:

Approved By:

90, JUN, 22




90, JUN, 22


STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
GENERATOR GE-201 MACHINE 125 KVA.

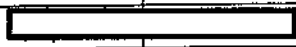
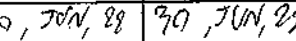
Month JUN-2022

Monthly check sheet Report

โปรดทำข้อได้ หรือ ถ้าปกติ=O ถ้าผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่ได้

| Item | Procedures | Standard check | ค่าที่ได้ | Action Plan / Spare Part Number |
|------|---|---|-----------|---------------------------------|
| 1 | Worming start running machine. |  20 mini | 0 | |
| 2 | Check condition out side of generator machine.(cover guard) |  Good condition | 0 | |
| 3 | Check condition and cleaning battery / Current 24V. |  current not less 24V. | 29 V | |
| 4 | Check engine cooling water. | | 0 | |
| 5 | Check Main electrical terminal connecting. | | 0 | Type equation here. |

| 6 | Check Oil Desel level 250L. | Standard check fuel level | Week1 | Week2 | Week3 | Week4 | Remark |
|---|-----------------------------|--|---------|---------|---------|---------|--------|
| | | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 28 125 150 250 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> E F </div> <div style="text-align: center;">  </div> <p>If less than 150, add immediately.</p> | 21/6/22 | 18/6/22 | 21/6/22 | 28/6/22 | |
| | | 240L | 240 L | 240 L | 240L | | |

| Checked By: | Approved By: |
|---|---|
|  |  |
| 30, JUN, 22 | 30, JUN, 22 |




STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

GENERATOR GE-202 MACHINE 45 KVA.

Month MAY - 2022

Monthly check sheet Report

ใบนี้ใช้สำหรับตรวจสอบ หรือ ถ้าปกติ=O ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่วัดได้

| Item | Procedures | Standard check | ค่าที่วัดได้ | Action Plan / Spare Part Number | | | |
|------|---|---|--------------|---------------------------------|----------|----------|--------|
| 1 | Worming start running machine. |  20 mini | O | | | | |
| 2 | Check condition out side of generator machine.(cover guard) |  Good condition | O | | | | |
| 3 | Check condition and cleaning battery / Current 24V. |  current not less 24V. | 24V | | | | |
| 4 | Check engine cooling water. | | O | | | | |
| 5 | Check Main electrical terminal connecting. | | O | Type equation here. | | | |
| | | | | | | | |
| 6 | Check Oil Diesel level 250L. | Standard check fuel level | Week1 | Week2 | Week3 | Week4 | Remark |
| | | 25 50 75 100 ● ● ● ● E ↑ F | 31 5/22 | 10/ 5/22 | 17/ 5/22 | 27/ 5/22 | |
| | | If less than 75, add immediately. | 90 L | 90L | 90L | 90L | |

Checked By:

Approved By:

31, MAY, 22




31, MAY, 22

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR GE-201 MACHINE 125 KVA.

Month APR - 2022

Monthly check sheet Report

ในใตค่าหัวใด หรือ ถ้าปกติ=0 ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าหัวใด

| Item | Procedures | Standard check | ค่าที่ได้ | Action Plan / Spair Part Number |
|------|---|---|-----------|---------------------------------|
| 1 | Worming start running machine. |  20 mini | 0 | |
| 2 | Check condition out side of generator machine.(cover guard) |  Good condition | 0 | |
| 3 | Check condition and cleaning battery / Current 24V. |  current not less 24V. | 24V | |
| 4 | Check engine cooling water. | | 0 | |
| 5 | Check Main electrical terminal connecting. | | 0 | Type equation here. |

| | | | | | | | |
|---|----------------------------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|
| 6 | Check Oil Desel levalle 250L. | Standard check fuel level | Week1 | Week2 | Week3 | Week4 | Remark |
| | | 28 125 150 250 E ● ● ● ● ● ● ● F ↑ | 7 15 1 22 | 101 5 122 | 131 5 122 | 241 5 122 | |
| | | If less than 150, add immediately. | 240L | 240L | 240L | 240L | |

| | |
|-------------|--------------|
| Checked By: | Approved By: |
| | |
| 31, MAY, 22 | 31 MAY, 22 |

เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1)

เอกสารการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก(อ)-24758/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-1/2555-นอค.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสของเสีย | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | ลักษณะของการขนบรรจุ | ผลการพิจารณา |
|----------|-------------|---|-------------|--|--------------|
| 1 | 100510 | Zinc powder,Zinc dust (Dross from Melting) | 1050 | บรรจุใส่ถุงบิ๊กแบ็กเก็บไว้ภายในตัวอาคาร | อนุญาต |
| 2 | 100503 | Zinc powder,Zinc dust (Dross from Dust Collector) | 150 | บรรจุใส่ถุงบิ๊กแบ็กเก็บไว้ภายในตัวอาคาร | อนุญาต |
| 3 | 150101 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ | 3 | รวบรวมแล้วมัดด้วยเชือกฟางแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 4 | 150102 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก | 3 | บรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 5 | 150104 | โลหะ เหล็ก | 4 | รวบรวมเหล็กชิ้นเล็กใส่ถัง200 ลิตร ถังจิ้งจอก หรือถุงบิ๊กแบ็ก ส่วนเหล็กชิ้นใหญ่รวบรวม แล้วก็นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 6 | 161103 | Fireproof Ceramic Expired | 6 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงบิ๊กแบ็กจนเต็ม แล้วมัดปากถุงให้แน่น นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 7 | 150111 | Empty Spray Can | 0.3 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่น นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 8 | 150202 | Contaminated Fabric | 3 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงบิ๊กแบ็ก นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 9 | 150110 | Empty Contaminated Container | 2 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่น นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 10 | 130113 | Used Hydraulic Oil | 2 | บรรจุใส่ถัง 200 ลิตร นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 11 | 150110 | Contaminated Packaging | 2 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงบิ๊กแบ็ก นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 12 | 161101 | Malfunctional Oven | 7 | รวบรวมเศษเหล็กที่ชำรุดให้ได้ตามจำนวนที่ต้องการ นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 13 | 120109 | Condant | 2 | บรรจุใส่ถัง 200 ลิตร นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |
| 14 | 170604 | Insulation Waste | 2 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่น นำไปเก็บไว้ใน | อนุญาต |
| 15 | 161104 | Alumiboard | 2 | รวบรวมบรรจุใส่ถุงบิ๊กแบ็กจนเต็ม แล้วมัดปากถุงให้แน่น นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ | อนุญาต |

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 21 กันยายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 11 ตุลาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-5574

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2555-นอต.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับ ที่ | รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ (ตัน) | วิธีการ กำจัด | ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ | ผลการ พิจารณา | เหตุผล |
|--------------|--------------------------------|---------------------------|-----------------|------------------|--|------------------|--------|
| 1 | 10 05 03 | ZINC POWDER, ZINC DUST | 1500 | 081 | บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ปท) วอ.6 ที่ อก0309033014764 | อนุญาต | 99 |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 9 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 27 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-5574

ของ บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2555-นอต.

| เลขรับที่ | วัน/เดือน/ปี | สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา | ผลการพิจารณา | เหตุผล |
|------------|--------------|--|--------------|--------|
| 33945/2565 | 24/6/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation waste / ฉนวนใยแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 33945/2565 | 24/6/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 Alumiboard / ชิ้นส่วนAlumiboard โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 01 06 Waste Water from Wet Scrubber Process โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042 | ไม่อนุญาต | 02 |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 01 Malfuncional Oven โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 7 ตัน วิธีการกำจัด 044 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 Fireproof Ceramic Expired โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042 | อนุญาต | |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 Used Hydraulic Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042 | อนุญาต | |
| 34372/2565 | 2/7/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Treatment Pipe Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042 | ไม่อนุญาต | 04 |

วิธีการกำจัด

- | | |
|--|---|
| 011 ตัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตรายทดแทน | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดิน ใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..อนุญาตให้ถึงวันที่ 29 กันยายน 2565 เท่านั้น ตาม วอ.6 ที่
อก0309033014764..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กบ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจดำเนินการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อคำเนตสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า [REDACTED] ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
สำนักงานเลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ตรอก/ชอย – ถนน - ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ [REDACTED] โทรสาร [REDACTED] ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2555-นอต.
โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ตรอก/ชอย – ถนน - ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ [REDACTED] โทรสาร [REDACTED]

หมายเลขประจำตัว [REDACTED]

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของ สิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของ สิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและ กำจัดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณี เกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี 2564

| ลำดับ ที่ | รหัส | ชื่อและคำบรรยาย | ปริมาณ (ตัน) | วิธีการ กำจัด | ผู้ขนส่ง/จัดการ |
|--------------|----------|---------------------------------|-----------------|------------------|---|
| 1 | 15 01 01 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ | 2 | 011 | 3-105-39/5658 |
| 2 | 15 01 02 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก | 2 | 011 | 3-105-39/5658 |
| 3 | 15 01 03 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ | 80 | 011 | 3-105-39/5658 |
| 4 | 15 01 04 | โลหะ เหล็ก | 2 | 011 | 3-105-39/5658 |
| 5 | 17 06 04 | Insulation Waste | 1 | 071 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 6 | 16 11 04 | Alumiboard | 2 | 071 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 7 | 16 11 03 | Fireproof Ceramic Expired | 5 | 044 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 8 | 15 01 11 | Empty Spray Can | 0.2 | 049 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 9 | 15 02 02 | Contaminated Fabric | 3 | 042 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 10 | 15 01 10 | Empty Contaminated Container | 2 | 049 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 11 | 13 01 13 | Used Hydraulic Oil | 2 | 042 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 12 | 15 01 10 | Contaminated Packaing | 2 | 042 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 13 | 12 01 09 | Coolant | 2 | 042 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 14 | 16 11 01 | Malfuncional Oven | 7 | 044 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 15 | 19 08 13 | Treatment Pipe Sludge | 5 | 042 | บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด |
| 16 | 10 10 99 | General Scrap | 12 | 011 | บริษัท กัปตัน คอนสตรัคชั่น แอนด์รีไซเคิล จำกัด |

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้จัดเตรียมเอกสาร

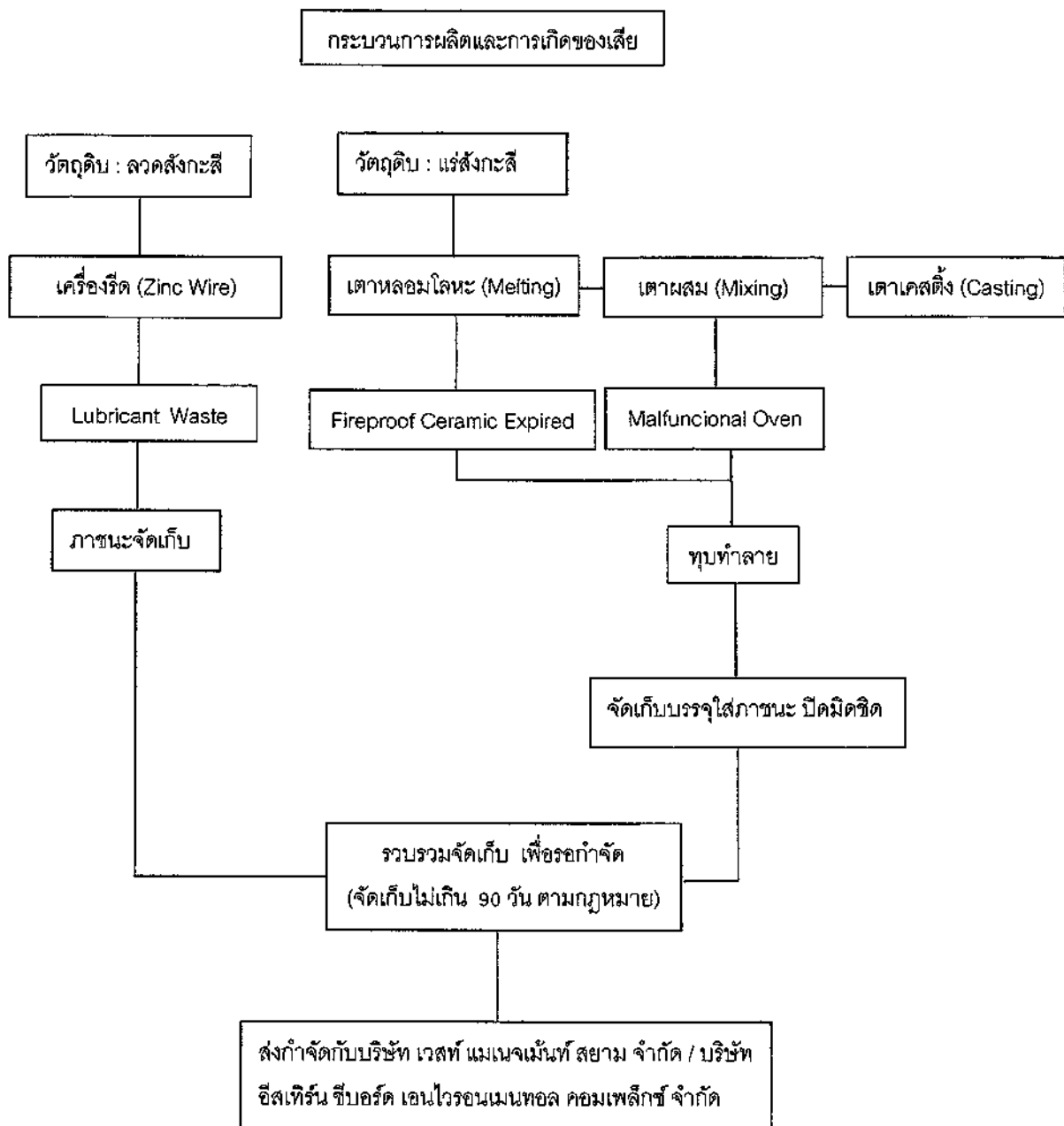
ตำแหน่ง Environmental & Safety Officer

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28 / 2 / 2022



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ลงชื่อ



ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ



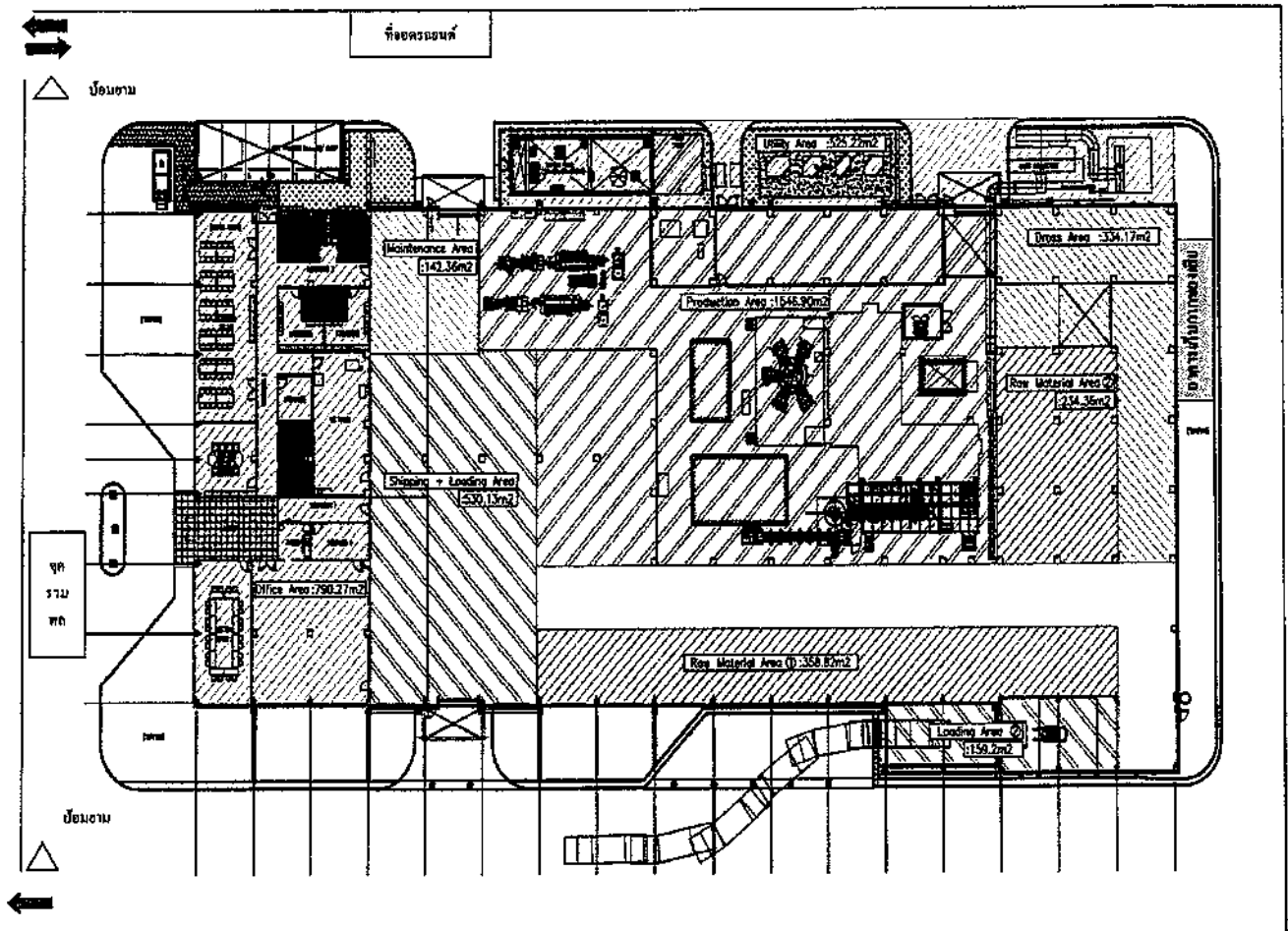
ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่ง Environment & Safety Officer

วันที่ ๑๔ / ๑ / ๒๐๑๙



แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

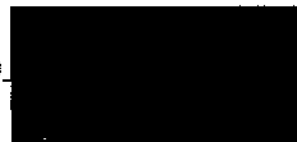


ลงชื่อ



ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่ง Environmental & Safety Officer

วันที่ 24/2/2021



รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเสี่ยงของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

| ลำดับที่ | รหัส | ชื่อและคำบรรยาย | ปี/ช่วงเวลา 2561 | | ปี/ช่วงเวลา 2562 | | ปี/ช่วงเวลา 2563 | | ปี/ช่วงเวลา 2564 | |
|----------|----------|------------------------------|------------------|-------------|------------------|-------------|------------------|-------------|------------------|-------------|
| | | | ความเข้มข้น | ความเข้มข้น | ปริมาณ | ความเข้มข้น | ปริมาณ | ความเข้มข้น | ปริมาณ | ความเข้มข้น |
| 1 | 10 05 03 | Zinc Powder ,Zinc Dust | 218.12 ตัน | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | 10 05 04 | Zinc Powder ,Zinc Dust | 506.4227 ตัน | - | - | - | - | - | - | - |
| 3 | 15 01 01 | บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ | 0.13 ตัน | - | - | - | - | 0.580 ตัน | - | - |
| 4 | 15 01 02 | บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก | 0.175 ตัน | - | - | - | - | 3.230 ตัน | - | - |
| 5 | 15 01 03 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ | 25.414 ตัน | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | 15 01 03 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ | 21.817 ตัน | - | 53.41 ตัน | - | 87.334 ตัน | 86.489 ตัน | - | - |
| 7 | 15 01 04 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ | 0.69 ตัน | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | 15 01 10 | Contaminated Packaging | 2.0 ตัน | - | 1.85 ตัน | - | 0.120 ตัน | 0.106 ตัน | - | - |
| 9 | 15 01 10 | Empty Contaminated Container | 3.5 ตัน | - | - | - | 0.045 ตัน | 0.005 ตัน | - | - |
| 10 | 15 01 11 | Empty Spray Can | 1.5 ตัน | - | - | - | 0.005 ตัน | 0.017 ตัน | - | - |
| 11 | 15 02 02 | Contaminated Fabric | 4.0 ตัน | - | 0.57 ตัน | - | 0.290 ตัน | 0.158 ตัน | - | - |
| 12 | 16 11 01 | Malfunctional Oven | 3.0 ตัน | - | - | - | 10.260 ตัน | 1.701 ตัน | - | - |
| 13 | 16 02 15 | Fluorescent Lamp | 0.3 ตัน | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 16 11 03 | Fireproof Ceramic Expired | 6.0 ตัน | - | - | - | 2.850 ตัน | 1.053 ตัน | - | - |
| 15 | 17 04 05 | โลหะ เหล็ก | 0.8347 | - | - | - | 0.720 ตัน | 3.001 ตัน | - | - |
| 16 | 12 01 09 | Coolant | - | - | - | - | 0.410 ตัน | - | - | - |
| 17 | 13 01 13 | Used Hydraulic Oil | - | - | - | - | 1.120 ตัน | - | - | - |
| 18 | 13 02 08 | Used Oil 1 | - | - | - | - | 0.180 ตัน | - | - | - |
| 19 | 16 11 04 | Inductor | - | - | - | - | 1.670 ตัน | - | - | - |
| 20 | 16 11 04 | Alumiboard | - | - | - | - | 0.230 ตัน | - | - | - |

| | | | | | | | | | | | |
|----|----------|-----------------------|---|---|---|---|---|------------|---|-----------|---|
| 21 | 19 08 13 | Treatment Pipe Sludge | - | - | - | - | - | 0.310 ตัน | - | 0.713 ตัน | - |
| 22 | 17 06 04 | Insulation Waste | - | - | - | - | - | 0.140 ตัน | - | 0.057 ตัน | - |
| 23 | 10 05 10 | Melting Scrap | - | - | - | - | - | 36.551 ตัน | - | - | - |
| 24 | 10 05 10 | Zinc Alloy Scrap | - | - | - | - | - | 56.886 ตัน | - | - | - |
| 25 | 10 05 10 | NG Scrap | - | - | - | - | - | 21.824 ตัน | - | - | - |
| 26 | 10 10 99 | General Scrap (Zinc) | - | - | - | - | - | - | - | 6.382 ตัน | - |

หมายเหตุ ถัดนี้ ให้แบบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่ง Environmental & Safety Officer

วันที่ 28/2/2022



รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88 หมู่ 8 ถนนทางหลวงหมายเลข 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ผู้นำบับดและกำจัด

โทรศัพท์ : โทรสาร : -

วิธีการจัดการ/ขนส่ง : ผึ่งกลบ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถนนสุขุมวิท 33 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้นำบับดและกำจัด

โทรศัพท์ : โทรสาร : -

วิธีการจัดการ/ขนส่ง : รถบรรทุก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท กัปตัน คอนสตรัคชั่น แอนด์ รีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 216/169 หมู่ 6 ตำบลบึง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☐ ผู้นำบับดและกำจัด

โทรศัพท์ : โทรสาร : -

วิธีการจัดการ/ขนส่ง : รถบรรทุก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ทรัพย์ไพศาล รีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 160/1 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

☒ ผู้นำบับดและกำจัด

โทรศัพท์ : โทรสาร : -

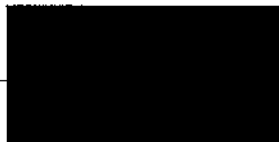
วิธีการจัดการ/ขนส่ง : รถบรรทุก

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28/2/2018



[illegible]

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่องังแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

แผนบรรเทาทุกข์หลังเหตุภาวะฉุกเฉินสงบลง

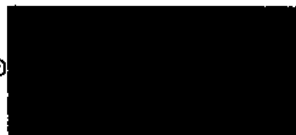
เมื่อสามารถควบคุมวัตถุอันตราย ก๊าซ สารเคมี เพลิงไหม้ ได้แล้วให้ปฏิบัติ ดังนี้

ภายหลังจากเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินแล้ว จำเป็นต้องจะมีการตรวจเช็ค ประเมิน และช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ดังกล่าว เพื่อบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ดังนี้

| ตำแหน่ง | หน้าที่ความรับผิดชอบ | ผู้รับผิดชอบ | หมายเหตุ |
|--|---|----------------------|----------|
| ทีมประสานงานหน่วยงานภายในกับหน่วยงานภายนอก | 1.ติดต่อประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอกที่เกี่ยวข้องกับการรักษาพยาบาลและค่าเสียหายต่างๆ เช่น โรงพยาบาล สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สำนักงานเตรียมโรงพยาบาล รุดฉุกเฉิน ขอความช่วยเหลือจากภายนอก ประกันสังคม กองทุนเงินทดแทน รวมทั้งบริษัทประกันอัคคีภัย และประกันชีวิตและอื่นๆที่เกี่ยวข้อง 2.ทำการตรวจสอบพื้นที่ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน รวมถึงชุมชนโดยรอบของโรงงานว่ามีการได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นหรือไม่ 3. ทำการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมทั้งภายในโรงงานและภายนอกโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินและรายงานให้กับหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง เช่น อบต.มาบข่าพร อมตะจีดี และชุมชนโดยรอบ เป็นต้น ได้รับทราบ หากมีผลกระทบต่องังแวดล้อมให้มีการวางแผนในการดำเนินการปรับปรุงฟื้นฟูให้สภาพแวดล้อมกลับมาเหมือนเดิม | ฝ่ายบุคคลและจป. | |
| ทีมปฐมพยาบาล | 1.สำรวจการบาดเจ็บของร่างกาย 2.ทำการปฐมพยาบาลช่วยเหลือ 3.ส่งคนเจ็บไปรักษาและตรวจร่างกายที่โรงพยาบาล | ฝ่ายจัดซื้อและธุรการ | |
| ทีมค้นหาและสำรวจความเสียหาย | 1.ค้นหาช่วยเหลือ ผู้รอดชีวิต และค้นหาผู้เสียชีวิต 2.สำรวจความเสียหายภายหลังเหตุภาวะฉุกเฉินสงบลงแล้ว 3. ทำการบันทึก และเก็บหลักฐาน เช่นภาพถ่าย วีดีโอ และเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมด | ฝ่ายคุณภาพ | |

| | | | |
|----------------------------|--|-------------------------------------|--|
| <p>ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1.เข้าทำการระงับเหตุฉุกเฉินทันที ช่วยกันระงับเหตุให้ได้โดยเร็วที่สุด หากเป็น ไฟไหม้ ให้ดับไฟจนมอดสนิทและเคลียร์พื้นที่ 2.หากเป็นสารเคมีรั่วไหลหรือวัตถุอันตรายรั่วไหลให้ทำการจัดเก็บใส่ภาชนะที่เหมาะสมและทำความสะอาดให้เรียบร้อย จนสภาพพื้นที่มีความสะอาดและปลอดภัยกลับเข้าสู่ภาวะปกติ 3.นำเสนอรายงานสถานที่เกิดเหตุต่อผู้อำนวยการตามแผนฉุกเฉินและปฏิบัติตามแผนอย่างมีประสิทธิภาพเพื่อระงับเหตุโดยเร็วที่สุด 4. หลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเรียบร้อยแล้วต้องทำการเก็บอุปกรณ์และขยะต่างๆที่เกิดขึ้นให้สะอาดเรียบร้อย 5. ในกรณีที่มีสารเคมีรั่วไหลและวัตถุอันตรายสามารถป้องกันและควบคุมได้แล้ว ให้ดำเนินการจัดเก็บเพื่อไม่ให้ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ 6. อื่นๆตามที่ผู้อำนวยการฉุกเฉินมอบหมาย | <p>ฝ่ายวิศวกรรมและ ฝ่ายผลิต</p> | |
|----------------------------|--|-------------------------------------|--|

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28/9/2022



24๖

สัญญาการรับกำจัดกากของเสียอันตราย และขยะมูลฝอย





AMATA FACILITY SERVICES

ต้นฉบับ

DDOW001

สัญญาเลขที่ CT 054/06

สัญญาการให้บริการกำจัดขยะมูลฝอย

ทำที่ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2560

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โออะ เมทิลส์ แอนด์ โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด สัญญาที่
71395 หมู่ที่ 6 โคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางทรายพร อำเภอปาดังเบซาร์ จังหวัดยะลา 21140

โดย _____ กรรมการผู้มีอำนาจ

ฝ่ายหนึ่ง ซึ่งส่งไป ในสัญญาที่เรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" กับ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 700/2 หมู่ 1
ตำบลคลองสำโรง อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี 20000 โดย นายอัครินทร์ ขูช่วย และ นายชนภัทร ศวกุล กรรมการผู้มีอำนาจ
ซึ่งส่งไป ในสัญญาที่เรียกว่า "ผู้รับจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากัน ดังมีข้อความต่อไปนี้

- 1 ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างกำจัดขยะมูลฝอย โดยจัดเก็บจาก
บริษัท โออะ เมทิลส์ แอนด์ โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด ของผู้ว่าจ้าง
และทำการกำจัดตามหลักเกณฑ์ของกฎหมาย และประกาศของกรมอุตสาหกรรมการขนส่งและการบิน
โดยทั้งสองฝ่ายตกลงกำหนดค่าจ้างใน อัตราค่าบริการจัดการขยะมูลฝอยในใบเสนอราคาแนบมาตามสัญญา

ความหมายของ "ขยะมูลฝอย" ให้เป็นไปตามเกณฑ์ในประกาศกรมอุตสาหกรรมการขนส่งและการบิน
ที่ 79/2554 ซึ่ง 8 วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอันตราย ขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่ผลิตในผลิตภัณฑ์

- 2 พื้นที่และปริมาณที่ส่งมอบของผู้รับจ้าง

2.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียมรถและบุคลากร เพื่อให้มีการกำจัดขยะมูลฝอยอย่างปลอดภัย
และเหมาะสม

2.2 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการจัดการขยะมูลฝอยจากสถานที่ของผู้ว่าจ้างตามวันและสถานที่
ที่กำหนดไว้แล้วโดยทั้งสองฝ่าย

2.3 ผู้รับจ้างจะต้องควบคุมเจ้าหน้าที่หรือผู้จ้างให้ปฏิบัติตามระเบียบข้อปฏิบัติ ไม่ดื้อรั้นขาด
ก่อนความเดือดร้อนแก่ผู้ว่าจ้าง และบุคคลอื่น

2.4 ในกรณีที่พบข้อขัดแย้งหรือข้อพิพาทในสถานที่ของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามระเบียบในการ
รักษาความปลอดภัยของผู้ว่าจ้างอย่างเคร่งครัด

2.5 ผู้รับจ้าง จะต้องนำขยะมูลฝอยที่จัดเก็บ ไปดำเนินการกำจัดตามหลักเกณฑ์ของกฎหมายและระเบียบ
ของการกำจัดมูลฝอยกรมส่งเสริมการเกษตร ความสะอาดทุกประการ ทั้งทางตรงและทางอ้อม อันเกิด
จากการไม่ปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าวข้างต้น ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทุกประการ

2.6 หากผู้รับจ้างตัดสินใจที่จะยุติสัญญาที่รับจ้างนี้ฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดก่อนหน้านั้น ผู้รับจ้างจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วันก่อนการ
ปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดของสัญญาและข้อกำหนดเกี่ยวกับ การดำเนินการกำจัดขยะมูลฝอย
ปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือข้อกำหนดของผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างและผู้รับจ้าง โดยผู้ว่าจ้างเป็นผู้บอกค่าจ้าง
ผู้ว่าจ้างตกลงที่จะชำระค่าบริการดังกล่าวให้แก่ผู้รับจ้างภายในสามสิบ(30)วันนับตั้งแต่วันที่กำหนดในใบแจ้งหนี้

2.7 ผู้รับจ้าง จะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเพื่อสะดวกในการดำเนินการ

- 3 พื้นที่และความรับผิดชอบของผู้ว่าจ้าง

3.1 ผู้ว่าจ้างจะต้องจัดเตรียมขยะมูลฝอย ออกจากพื้นที่เป็นส่วน จัดเก็บไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิด
ความเดือดร้อนแก่บุคคลอื่นหรือหน่วยงานข้างเคียงหรือบุคคลอื่น โดยมีชื่อหรือเครื่องหมายแสดงไว้ที่สถานที่จัดเก็บ
หรือลักษณะที่ชัดเจน ระบุชนิด หรือประเภทขยะให้ชัดเจน

3.2 ผู้ว่าจ้างจะต้องรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ตามจุดสถานที่ที่สะดวกในการจัดเก็บ ตามวัน เวลา ที่ทั้งสองฝ่าย
กำหนดไว้แล้ว

3.3 ผู้ว่าจ้างจะต้องจัดทำบันทึกแสดงรายการที่เป็นสาระสำคัญ เช่น ประเภทขยะ ปริมาณ ตามแบบที่
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด หรือเห็นชอบ โดยเก็บรักษาบันทึกไว้ ณ ที่ตั้งโรงงานให้พร้อม
สำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

3.4 ผู้ว่าจ้าง จะต้องชำระค่าบริการกำจัดขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน โดยชำระเงินตามใบแจ้งหนี้ของผู้รับจ้าง
ภายในสามสิบ (30) วันนับตั้งแต่วันที่กำหนดใบแจ้งหนี้ หากการชำระเงินล่าช้า ผู้รับจ้างอาจคิดเบี้ยปรับในอัตรา
ดอกเบี้ยร้อยละสิบห้า (15%) ต่อปี หรืออัตราสูงสุดตามที่กฎหมายอนุญาต

3.5 ผู้ว่าจ้าง จะต้องกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ประสานงานเพื่อความสะดวกในการดำเนินการ

- 4 กำหนดระยะเวลาของสัญญา

4.1 กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้เริ่มตั้งแต่วันที่กำหนดไว้ข้างต้นของสัญญาและจะมีผลบังคับใช้เมื่อ
สมบูรณ์ในวันที่ 31 ธันวาคมของทุกปี หลังจากนั้น กำหนดระยะเวลาของสัญญาที่จะออกไปคราวหนึ่ง
(1) ปีเป็นต้นไปจนถึงวันที่ 31 ธันวาคมของทุกปีผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะบอกเลิกสัญญาตามที่ให้ไว้ได้ในวาระ

จัดไปของข้อนี้ หรือบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรถึงการไม่ต่อสู้ฎาไปยังผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งตามข้อนี้ ไม่โดยนัยว่ากลับ (80) ที่ก่อนการสิ้นสุดของกำหนดระยะเวลาที่ออกให้

4.2 หากผู้จ้างได้ชำระเงินที่ต่อชำระเมื่อถึงกำหนดและกรณีไม่ชำระเงินยังไม่ได้รับ การแก้ไขเป็นลายลักษณ์(15) ภายหลังจากผู้รับจ้างได้บอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษร ผู้รับจ้างอาจบอกเลิกสัญญาได้โดยมีผลทันที

5 การปรับค่าบริการ

5.1 ผู้รับจ้างอาจงดค่าบริการเพิ่มเติมอันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงระเบียบหรือกรณีต่างๆ การปรับอัตราค่าจ้างหาก ของเสียเพิ่มเติมหรือค่าจ้างเพิ่มหรือสิ่งอื่นที่เพิ่มขึ้นโดยมากส่วนต่างอีกตามสมควรเมื่อออกกล่าวเป็นลายลักษณ์ อักษรตามข้อ (30) วัน การเพิ่มค่าบริการอาจตกลงกันเป็นลายลักษณ์อักษร วาจากหรือโดยการกระทำเช่น การชำระเงินตามใบแจ้งหนี้

5.2 อัตราค่าบริการจะเพิ่มขึ้นในแต่ละปีทันทีโดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม ของทุกปีเพื่อสะท้อนถึงอัตราเงินเฟ้อ ในปีที่ผ่านมา

6 เหตุสุดวิสัย

หากผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีอุปสรรคหรืออยู่พ้นไปว่ากำหนดหรือบางส่วนด้วยเหตุสุดวิสัย ให้ผู้สัญญา ฝ่ายนั้นบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรไปยังผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง โดยให้รายละเอียดทั้งหมดของเหตุสุดวิสัย นั้นตามผู้รู้ส่วนที่ที่จะเป็นไปได้หลังจากที่ได้เกิดเหตุสุดวิสัยขึ้น ผู้สัญญาที่ให้ออกกล่าวอย่างเหมาะสม จะได้รับการผ่อนปรนมิให้ถือปฏิบัติตามข้อสัญญา หากได้ใช้มาตรการตามสมควรทั้งปวงในการบรรเทาและ บุติเหตุสุดวิสัยนั้นเร็วเท่าที่จะเป็นไปได้

7 การบำรุงรักษาเครื่องมือ การนำของไปใช้งานแทน การซ่อมแซมและการเข้าสถานประกอบการ

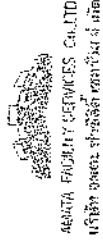
7.1 ผู้จ้างจะเก็บไว้ให้ละอาตามสมควร บำรุงรักษา รับผิดชอบและชำระค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและค่า ของในมาแทน ซึ่งสุดก่อนแทนหรือระบุปล่อย เครื่องบดอัดและทรัพย์สินอื่นใดของผู้รับจ้างที่ไว้ ณ สถานที่ ประกอบการของผู้จ้าง หากทรัพย์สินนั้นสูญหายหรือได้รับความเสียหาย ผู้รับจ้างจะแจ้งผู้จ้างซึ่งเสียหาย ที่แท้จริงภายในเวลาที่จะไม่ก่อให้เกิดความเสียหายหรือการยุติการให้บริการ และผู้จ้างจะชำระเงินให้แก่ ผู้รับจ้างภายในสามสิบ (30) วัน นับตั้งแต่วันที่ระบุในใบแจ้งหนี้สำหรับค่าซ่อมหรือค่าของไม่มาแทนตาม มาตราเหนือของผู้รับจ้าง และเงินสำหรับค่าบริการอื่นๆ ที่ผู้รับจ้างควรได้ชำระค่าทำไม่ได้เนื่องจากความสูญหาย หรือเสียหายนั้น

7.2 ในกรณีที่การกับขยะมูลฝอย ผู้จ้างจะให้ผู้รับจ้างได้ใช้เครื่องมือเหล่านั้นอย่างเต็มที่ หากผู้รับจ้างใช้เครื่องมือเหล่านั้นไม่ได้หรือเครื่องมือเหล่านั้นมรณจุติได้ทันทีหรือเกินปริมาณ ผู้จ้างจะต้องชำระค่าบริการเพิ่มขึ้น

รวมถึงบริการที่ต้องทำเพิ่มเติมอันเป็นผลมาจากการนั้น ในกรณีเดียวกันผู้จ้างจะต้องชำระค่าบริการเพิ่มหาก การปฏิบัติงานของผู้รับจ้างต้องล่าช้าเพราะเหตุอื่นใดในการให้ผู้จ้างเป็นฝ่ายเข้าเข้าไปหรือที่เสนออื่นไปสถานที่ ประกอบการของผู้จ้างซึ่งทำให้เวลาที่ใช้ในการให้บริการต้องล่าช้าเกินกว่าที่ผู้จ้างจะประมาณไว้ใน การ คัดค่าบริการ

7.3 ผู้รับจ้างจะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพื้นผิวถนนของผู้จ้างอันเป็นผลจากน้ำหนักของ ยานพาหนะหรือเครื่องมือของผู้รับจ้าง

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความตรงกัน และทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความในสัญญาฉบับนี้ และเข้าใจตรงกันแล้ว จึงลงนามไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างมีบริการให้ไว้ภายใต้ฉบับ



ผู้จ้าง

ผู้รับจ้าง



ลงชื่อ

ผู้จ้าง



ลงชื่อ

ผู้รับจ้าง



ลงชื่อ

ผู้จ้าง



ลงชื่อ

ผู้รับจ้าง



ลงชื่อ

พยาน



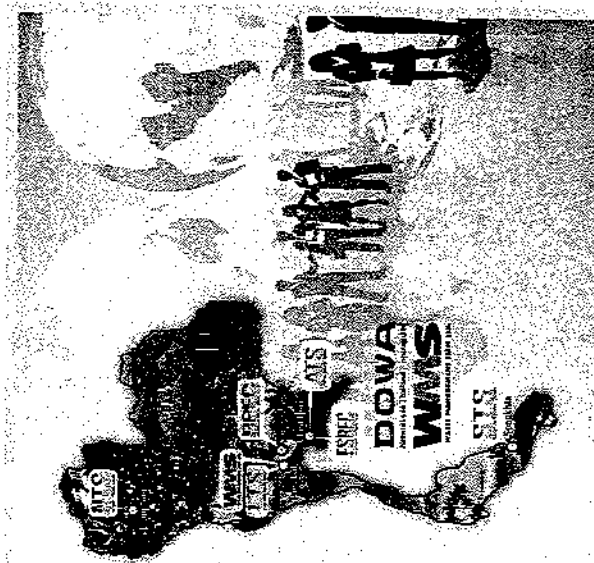
ลงชื่อ

พยาน



Dowa Metals & Mining (Thailand) Co. Ltd

โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



"Returning the Environment to the People of Thailand"



บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Bangkok Office: Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel: (66) 2745 6926-7 Fax: (66) 2745 6928 E-mail: info@wms-thailand.com
Site Office: WHA Chonburi 1 Industrial Estate, 88 Moo 8 Tambol Bo Win, Amphur Srirachin, Chonburi THAILAND 20230
Tel: (038) 346 364-7 Fax: (038) 346368 E-mail: sgbee@wms-thailand.com

The Waste given to Service Provider will be the same type and specifications of Waste as is set out in the Waste Profile Sheet and the Pre-Acceptance Reports and will conform in all Waste material respects thereto:

[illegible]



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

ความเสียหายที่เกิดกับพื้นผิวถนนของกรุงเทพมหานคร อันเป็นผลจากน้ำท่วมขังของ
 หอพระมีเรือครูจึงมุ่งหน้าไปให้บริการ

12. สัปดาห์ทั้งหมดและกำไรสุทธิเพิ่มเติม

เป็นที่รู้กันว่าทะเลสาบแห่งนี้มีปริมาณลดลง การปล่อยเขื่อน ทำให้ปริมาณน้ำไหลลงสู่ทะเลสาบมากเกินไป จนเกิดน้ำท่วมขังในบริเวณพื้นที่ราบต่ำรอบๆทะเลสาบ ในฤดูฝน น้ำท่วมขังในบริเวณพื้นที่ราบต่ำรอบๆทะเลสาบเป็นเวลานาน ทำให้เกิดน้ำท่วมขังในบริเวณพื้นที่ราบต่ำรอบๆทะเลสาบเป็นเวลานาน ทำให้เกิดน้ำท่วมขังในบริเวณพื้นที่ราบต่ำรอบๆทะเลสาบเป็นเวลานาน

13. กฎหมายที่บังคับ

สัญญาณนี้ถูกวางไว้กับ ๒ ความ และมีความหมายประกอบกัน
ประเทศที่สละไปมีการคงอยู่ไว้ที่การคงอยู่ ในกรณีนี้คือความ
แตกต่างในเรื่องของข้อเท็จจริงที่ว่า ความจริงที่ว่า การใช้
สัญญาณนี้เป็นการที่นำสัญญาณมาใช้กับสัญญาณที่
ไม่มีการคงอยู่

14. **การยุติข้อพิพาท**

[illegible]

15. เป็นเหตุให้

ผู้ถูกขูดรีดไปอยู่ ๖ ปี มีผลต่อชีวิตฝ่ายนี้มาก และผู้ถูกขูดรีดแต่ละคนมีผลกระทบที่แตกต่างกันออกไป ในทางเดียวกัน ผู้ที่ถูกขูดรีดไป ๓ ปีนั้น ผลกระทบต่อชีวิตฝ่ายนี้ จะน้อยกว่าผู้ที่ถูกขูดรีดไป ๖ ปีอย่างแน่นอน เพราะฉะนั้น การขูดรีดตัวเราเอง หรือขูดรีดผู้อื่น จะส่งผลดีต่อชีวิตฝ่ายนี้เพียงใด เราจึงควรพิจารณาว่า เราควรขูดรีดตัวเราเองหรือไม่ อย่างไร และขูดรีดผู้อื่นหรือไม่ อย่างไร

15. General

Neither party shall be liable to the other party for, and each party unconditionally waives its right to, any consequential, indirect, incidental or punitive damages or losses whatsoever. Our total cumulative liability to Customer for all losses, liabilities, claims, obligations and expenses incurred by Customer shall not exceed the lesser of amounts actually paid or that Customer pays to Service Provider over the first 6 extra months of this Agreement. This Agreement supersedes any prior agreement entered into between Customer and Service Provider covering Service Provider's services.

14. Dispute Settlement

If any dispute cannot be settled within 1 (one) month after it arises, either party may refer it to arbitration in Bangkok under the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice, Bangkok, and the parties agree that the award given in such arbitration shall be binding on each of them, and in the absence of manifest error or fraud shall not be appealed and shall be enforceable according to its terms. Both parties agree that the award is the sole and exclusive remedy between the parties regarding any claim, commercial, issues, or accounting requirements or disputes to the arbitrators.

13. Governing Law

This Agreement shall be governed, construed, and interpreted in accordance with the laws of the country where our facility providing services is located. If there is any difference or conflict between two language texts selling out this Agreement's terms, the non-English text shall govern, but the English text shall be used to resolve any ambiguities in the non-English text.

12. Entro Agreement; Amendments

It is understood and agreed that no agreement, guarantee, warranty or duty, express or implied, not expressed herein shall limit or qualify the terms of this Agreement. Except as otherwise expressly stated herein, this Agreement may only be amended by a written instrument signed by both parties. In the event that any part of this Agreement is void, incomplete, or unenforceable by law, both parties agree that the incomplete part of this Agreement will not affect any other term of this Agreement.

สัญญาที่ห้ามส่งของที่มีข้อความตรงกัน คู่สัญญาของสัญญาที่ได้ห้ามและ
เข้าใช้เพื่อหาทั้งหมดของทั้งสัญญาและจะส่งของตามเป็นหลักฐาน

This Agreement is made in two identical copies. The parties to the Agreement have read and understood the entire substance of this Agreement and hereunder sign their names as confirmation.

Signature (ลายมือชื่อ) :

โดยา เมย์คัส แอนด์ ไมบิง (ประเทศไทย) จำกัด

Signature (ลงนามนี้ด้วย):

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

0805' 98' 51'

Date (วันที่) / Month (เดือน) / Year (ปี)

Witness (Titham)

(กรมการแพทย์แผนงา)

8/5/2020
Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)

COPY



Proposal Waste Management Siam Ltd.

ID: 125760

Proposal No.: QUO704594R0
Date of Proposal: May 2, 2020
Customer Name: Dawa Metals & Mining (Thailand) Co. Ltd.
Address: 7/395 Moo.6 Amata city (Rayong) T.Mabyongporna, A.Phuakdaeng Rayong 21140

Phone: 091-6983330

Contact Person: Khun Apirak Pandhong

Place of disposal: ESBEC

1. Service Charge for final disposal :

| Items | WP | Disposal price | Transportation charge |
|------------------------------|--------|-----------------|---|
| Contaminated Fabric | H09859 | 5,450 baht/ton | |
| Fluorescent Lamp | H09860 | 5,000 baht/ton | |
| Empty Contaminated Container | H09861 | 12,000 baht/ton | |
| Empty Spray can | H09862 | 12,000 baht/ton | |
| Contaminated Packaging | H09863 | 5,200 baht/ton | |
| Stationary Waste | H09864 | 5,450 baht/ton | |
| Insulation Waste | 008592 | 2,200 baht/ton | |
| Grinding Waste | 008615 | 2,200 baht/ton | |
| Fireproof ceramic expired | H09865 | 5,800 baht/ton | |
| Malfunctional oven | H09866 | 5,800 baht/ton | |
| Used Hydraulic Oil | H09867 | 4,800 baht/ton | |
| Coolant | H09868 | 4,800 baht/ton | |
| Treatment Pipe Sludge | H09869 | 4,800 baht/ton | |
| | | | 1,500 baht/ Pick-up 3,700 baht/ Roll off 5,920 baht/ Trailer 7,800 baht/ Pumping |

Address: Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debsathian Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel: (66)-2-745-6926-7 **Fax:** (66)-2-745-6928
www.wms-thailand.com **E-mail:** info@wms-thailand.com
Operation: Eastern Seaboard Environmental Complex (ESBEC) **Tel:** (66)-38-346-364-7 **Fax:** (66)-38-346-368
Bangna Environmental Complex (BPEC) **Tel:** (66)-2-709-2546 **Fax:** (66)-2-709-2547

COPY



ID: 125760

| Indicator | 008640 | 2,200 baht/ton |
|---------------------------------|--------|----------------|
| Used Oil | H09875 | 4,800 baht/ton |
| Treatment scrap ZA (Zinc Alloy) | H09877 | 5,800 baht/ton |
| Plate Scrap | H09878 | 5,800 baht/ton |
| General Scrap | H09879 | 5,800 baht/ton |
| Alumibond | H08641 | 2,200 baht/ton |
| Foam Scrap | 008596 | 2,200 baht/ton |

Remarks:

1. WMS/ESBEC can provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.
2. WMS/ESBEC will charge for disposal waste by the actual weight of waste.
3. This type of waste may need sample for analysis if required.

Note :

- 1.) This price does not include VAT.
- 2.) Credit term is 30 days after the waste is collected and disposal at our site.
- 3.) WMS prefer to use weight ticket at disposal site for billing and invoice of service to Dawa Metals & Mining (Thailand) Co. Ltd.
- 4.) The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime
- 5.) WMS provides service to Dawa Metals & Mining (Thailand) Co. Ltd. Under ISO 14001 certify.

We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.

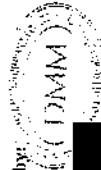
Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,

For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd. (WMS)



Agreed and Approved by:



Dawa Metals & Mining (Thailand) Co. Ltd.

Date : 22/05/2020

Sales Director

